

NYTT & NYTTIG

2 | 2017

Følg ESAB på [youtube.com](https://www.youtube.com)



REBEL

REBEL™ EMP 215ic

For profesjonell MIG-/MAG-sveising med solid-og rørtråd, elektrode (MMA) og TIG-sveising med Lift TIG-start. 1-fas 230V. Innstillingsområde 5-240A. Nytt innovativt panel med avansert sMIG funksjon som justerer seg selv, angi kun platetykkelse.

0700 300 985

16.900,-



WARRIOR™ TECH 9-13 AUTOMATISK SVEISEMASKE

Utviklet for den proffe sveiser, som bruker sveisemaske det meste av arbeidsdagen. Anbefales ved MIG/MAG-, elektrode- og TIG-sveising (>20 Amp). DIN 9-13. Vekt 520 g.

- Svart 0700 000 400
- Gul 0700 000 401

920,-



CADDY® MIG C200i

Bærbar halvautomat på 200A, inverterteknologi, med QSet™-funksjon og lettlest digitalt display. QSet™ = angi platetykkelse, sveis 4-5 sek. og maskinen justerer seg automatisk til optimale sveiseparametere.

0349 312 030

9.200,-

- Sveiser:
- Aluminium
 - Gassløs rørtråd
 - Rustfritt
 - MIG-lodding
 - Svart stål

Kun 11,5 kg



CUTMASTER™ 40

Kraftfull liten plasmamaskin. 1-fas 230V. Skjærer kvalitetskutt opp til 12 mm plate og skrotkutt opp til 20 mm plate.

Leveres med returkabel, ergonomisk plasmabrenner 1Torch 6,1 m og bag.

0559 142 460

11.900,-

Forhandler:



ESAB anbefaler
OK 12.51 eller OK 12.64

ORIGO™ MIG C340 PRO

Suverén omkoblingsbar (230/400V 3-fas) MIG/MAG halvautomat til en hyggelig pris. Innebygget mateverk med 4-hjulsdrift som bidrar til en stabil fremmating av tråden. Display for nøyaktig avlesning av volt og ampere. Maskinen har hele 40 spenningstrinn og trådmatehastigheten kan justeres fra 1,9 til 20 m/min. Velegnet for kompakttråd og rørtråd opp til Ø 1,2mm.

Leveres komplett inkl. sveisepistol PSF 305, returkabel, nettleiding, hjul og gassflaskehylle.

4-hjuls versjon
0349 312 570

17.500,-



CADDY® ARC 151i, A31

En av markedets mest robuste og pålitelige elektrode-maskiner, beregnet for tøff bruk. Kraftige OKC 50 kabeltilkoblinger. Leveres komplett. NB! 150A på både MMA og TIG (TIG m/skrappstart).

0460 445 881

5.690,-



CADDY® TIG 1500i DC, TA33 PANEL

TIG-/MMA-maskin på 150A med enkelt betjeningspanel og de mest nødvendige funksjonene.

Innst.område: TIG: 3-150A / MMA: 4-150A. 1-fas 230V. Komplette med TIG-brenner TXH™ 151 (4 m), returkabel (3 m) og elektrodeholder.

0460 450 880

13.900,-



Betjeningspanel TA34
har avanserte funksjoner, men er allikevel enkel å betjene.

CADDY® TIG 2200i AC/DC, TA34 AC/DC PANEL

Proff egenkjølt AC/DC TIG-maskin for både stål og aluminium, puls og mikropuls på DC. Minne for lagring av sveiseparametre, veksle mellom minnene ved hjelp av bryteren på TIG-holderen.

Innst.område: TIG: 3-220A / MMA: 4-170A. 1-fas 230V. Komplette med TIG-brenner TXH™ 201 (4 m), returkabel (3 m) og elektrodeholder.

0460 150 883

23.500,-

ARISTO® TECH HD 5-13 AUTOMATISK SVEISEMASKE FORBEREDT FOR FRISKLUFT

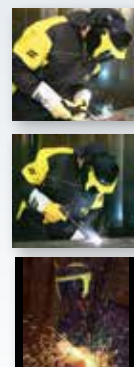
Høyeste optiske kvalitet (1-1-1-1 iht EN 379).
Har X-TIG funksjon, noe som gjør at masken reagerer på elektromagnetisme, og fungerer selv om lysbuen er skjult.
Eco Air friskluftviften gir deg den beste beskyttelsesklassen mot sveiserøyk (P3).



Aristo® Tech HD 5-13 0700 000 451 **3.390,-**
Eco Air inkl. luftslange 0700 002 175 **3.510,-**

GLOBE-ARC SVEISE- OG SLIPEMASKE

Globe-Arc masken har visir i ulike mørkhetsgrader og kan vippes. Balansert med ESAB Pro hodebøyle.
CE-godkjent for sveising og sliping.



DIN 10 0700 000 947 **540,-**
DIN 11 0700 000 943 **540,-**

TILBAKESLAGSVENTIL FR 1000 - 3/8"

Tilbakeslagsventil med resetmulighet. Stenger tilførsel av gass ved gjennomgående tilbakeslag eller overoppheting. Acetylen-/Propan-tilbakeslagsventiler er påkrevet iht norsk lov. ESAB anbefaler at man også bruker tilbakeslagsventil for Oxygen - for økt sikkerhet.
Godkjent iht EN 730-1



Acetylen/Propan 0700 016 551 **495,-**
Oxygen 0700 016 550 **495,-**

G-250 REGULATOR ARGON/CO2

Regulator for sveising med Argon eller mixgass med flowmeter. Gir en stabilt gassflow som kan justeres fra 0-40 l/min. Godkjent i.h.t ISO 2503.



0700 017 629 **520,-**

ELEKTRODEKOGGER PK 1

PK 1 er et lett og hendig oppbevaringskoger for elektroder. Holder en temperatur på 100°C -110°C.
Kapasitet 9 kg. 230V 1-fas.
Energieffektiv med isolert lokk.



0000 515 064
1.950,-

Elektroder medfølger ikke

WARRIOR VERNEBRILLER

Sportslig design med perfekt passform. Solide glass av høyeste optiske klasse. Godkjent etter EN 166-F. Lav vektveier bare 24 g. Leveres med nakkeband.



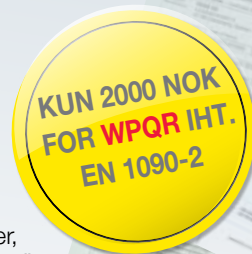
Klar 0700 012 030 **52,-**
Smoked 0700 012 031 **52,-**
Gul 0700 012 032 **52,-**
DIN 5 0700 012 033 **92,-**

NYTT & NYTTIG

2 | 2017

PROBLEMER MED SERTIFISERING IHT. EN 1090?

ESAB har tilgjengelig ca. 40 ferdige WPQR som oppfyller EN 1090-2, de dekker både elektroder, kompakttråd og rørtråd. På www.esab.no finner du samtlige WPQR under filken "Produktstøtte", velg deretter "Dokumentasjon" og "EN-1090 Sertifisering". Kostnaden er kun NOK 2000 per WPQR.



ELEKTRODER

OK 48.00 *

Basisk elektrode for konstruksjonsstål, beregnet for likestrøm (DC). Gir et seigt sprekksikkert sveisegods.

OK 48.15 *

Er en allround basisk elektrode (AC/DC). God holdfasthet, gode sveiseegenskaper. Meget produktiv i stigende vertikal.

OK 53.16 SPEZIAL *

Lettsveist rutil/basisk elektrode. Mye brukt innen byggmontasje/skipsbygging på stål kvaliteter ned mot +20°C. Meget produktiv i stigende vertikal.

OK 63.30

Elektrode for sveising av rustfrie/syrefaste stål i 316-kvalitet. Gir en slett fin sveis med meget god slaggløsning. OK 63.20 er det beste valget ved sveising av tynnveggede rør.

OK 67.70

Elektrode for sveising av svart stål mot rustfrie/syrefaste stål. Beregnet for de fleste sveisestillinger. Gir en slett fin sveis med meget god slaggløsning.

OKOK 68.82

Problemløseren for sveising av vanskelige sveisbare og ukjente ståltypen. Ideell for sveising av slitebelegg, eksempelvis slitasje metall mot metall. Stål med høyt karboninnhold anbefales en forvarming til forvarming 150 - 200°C.

OK WEARTRODE 50 (OK 83.50)

En lettsveist allround hardsveis-elektrode (50-60 HRC) som gir glatte strenger. Bruksområder jordbruk, skogs- og lastemaskiner.

OK NICKEL (OK 92.18)

Nikkelbasert elektrode beregnet for sveising av støpte detaljer i grått jern, seigjern og adusergods. Elektroden egner seg bl.a til fylling av støpefeil, sammenføyning av støpejern og sveising støpejern til stål.

RUSTFRI TRÅD FOR MAG OG TIG

OK AUTROD/ TIGROD 316LSi (OK AUTROD/TIGROD 16.32)

Kompakte tråder for sveising av rustfrie/syrefaste stål i 316 kvalitet.

OK AUTROD/ TIGROD 309MoL (OK AUTROD/ TIGROD 16.54)

Tråd for sveising av svart stål mot rustfrie/syrefaste stål.

SHIELD-BRIGHT 316L

Rutil rørtråd for sveising av rustfrie og syrefaste stål i de fleste sveiseposisjoner. NB! Shield Bright 316L Xtra, er det beste valget ved horisontal sveising.

* Ferdige **WPQR** som oppfyller **EN 1090-2**

I **ESABs Minisveisehåndbok** finner du hurtigguider for valg av riktig tilsettmateriale. Du finner også teknisk beskrivelse, spesifikasjon, artikkelnr. og forpackingsstørrelse. Kontakt din ESAB forhandler å få ditt eksemplar eller last den ned!

SORT TRÅD FOR MAG OG TIG

OK AUTROD 12.51 / OK TIGROD 12.64 *

Den mest vanlige kompakttråd for bruk på ordinære konstruksjonsstål og innen skipsbygging. Tilsvarende mekaniske egenskaper som f.eks. elektrodene OK 48.00/ OK 48.15, og rørtrådene OK Tubrod 14.12, OK Tubrod 14.13 og OK Tubrod 15.14

OK TUBROD 15.14 *

Rutil rørtråd med høy produktivitet i de fleste sveiseposisjoner. Beregnet for konstruksjonsstål og skipsstål kvaliteter med flytegrense opp mot 500 Mpa. Utmerket for enside-sveising mot keramisk backing.

COREWELD 46 LS *

Metallpulverfylt rørtråd som gir minimalt med sprut og silisium-øyer, dermed reduseres etterbehandlingen til et minimum. Tråden tillater høye sveisehastigheter og gir høyere kvalitet, sammenlignet med solid MAG-tråd.

FILARC PZ 6138 *

Meget produktiv, rutil rørtråd som inneholder 1% nikkel som bidrar til gode slagseighetverdier ned til -60°. Gode referanser innen offshoreindustri og andre krevende applikasjoner.

CORESHIELD 15

Gassløs rørtråd for sveising av bl.a tynnplater i galvaniserte og ulegerte stål. Ø 0,8mm egner seg for godstykkelser fra ca. 1 - 5 mm. Sveises alltid på DC-.

OK TUBRODUR 60 G M (OK TUBRODUR 15.50)

Metallpulverfylt rørtråd for hardsveising uten beskyttelsesgass (55 - 62HRC). Bruksområder jordbruk, skogs- og lastemaskiner.

ALUMINIUM-TRÅD FOR MIG OG TIG

OK OK AUTROD/ OK TIGROD 5356 (OK AUTROD/ TIGROD 18.15)

De mest vanlige trådene for sveising av aluminiumlegeringer, spesielt for sjøvannbestandig aluminium.

KERAMISK BACKING

Keramisk backing minimerer behovet for etterarbeid. ESABs backing har en markert senterlinje som gjør den enkel å montere. Lengde = 600mm, kan enkelt brytes i kortere lengder.

OK CONCAVE 13

Anbefales for kompakt tråd og metallpulverfylt rørtråd.

OK RECTANGULAR 13

Anbefales for slaggdannende rørtråder.

OK PIPE 9 /OK PIPE 12

Rund backing med diameter Ø 9 eller Ø 12 mm.

