

Hypertherm®

powermax105®

Håndholdt eller mekanisert plasmasystem for skjæring og fugging av metall

Kapasitet	Tykkelse	Kutthastighet
	Håndholdt skjæring	
Anbefalt	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Skjæring	50 mm	125 mm/min
Hulling	22 mm*	
* Hullekapasitet for håndholdt brenner eller mekanisert med styring av brennerhøyde		
Metall fjernet per time	Rilleprofil	
Fugingskapasitet		
9,8 kg per time	6,4 mm D x 7,4 mm W	

Maksimal produktivitet

- Raske skjærehastigheter: tre ganger raskere enn oxyfuel på 12 mm bløtt stål.
- Overlegen skjære- og fugingskvalitet betyr mindre tid brukt på sliping og kantforberedelser.

Enkel å bruke til skjæring og fugging

- Smart Sense™ teknologi stiller automatisk korrekt lufttrykk basert på brennerlengde og driftsmodus.
- Håndholdt, rett maskin og robotbrennere for større allsidighet og enklere bruk.
- Vidstrakt spenningstoleranse forbedrer ytelse for motorgeneratorer og i lavlinjeforhold.
- Forbedret vern reduserer slaggdannelse og gir jevnere tørrplasmaskjæring for bedre kutt.

Bygget og testet for å motstå de tøffeste forhold

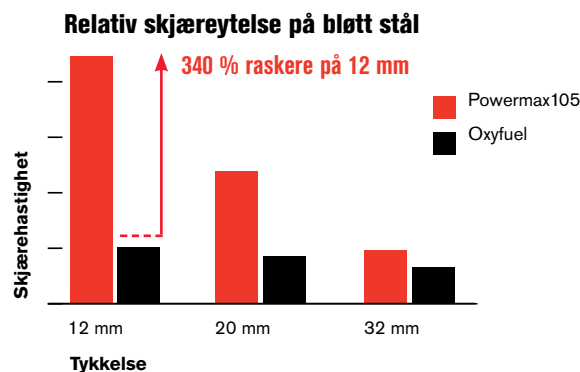
- Duramax™ brennere er konstruert for slagfasthet og varmebestandighet.
- SpringStart™ teknologi sikrer konsekvent start og en mer pålitelig brenner.
- Lite vedlikehold for maksimal nyttbar tid – den går og går.

Lav driftskostnad

- Langt bruksliv for lavere kostnad og mere nytteid.
- Eksklusiv påvisning av sluttbrukt elektrode beskytter brenneren og arbeidsstykket mot skade ved å automatisk stoppe kraft når elektroden er sluttbrukt.
- Høy krafteffektivitet senker energiforbruket.



Duramax brennertyper



Spesifikasjoner

Inngangsspenninger	CSA 200 – 600 V, 3-faset, 50/60 Hz CE 230 – 400 V, 3-faset, 50/60 Hz CE 400 V, 3-faset, 50/60 Hz CCC 380 V, 3-faset, 50/60 Hz
Inngangsstrøm ved 16,8 kW	CSA 200/208/240/480/600 V, 3-faset 58/56/49/25/22 A CE 230/400 V, 3-faset, 50/29 A CE 400 V, 3-faset, 28 A CCC 380 V, 3-faset, 30 A
Utgangsstrøm (I A)	30 – 105 A
Nominell utgangsspenning	160 VDC
Driftstryk ved 40 °C	CSA 200-600 V 70 % @ 105 A, 240 V, 3-faset 80 % @ 105 A, 480-600 V, 3-faset 100 % @ 94 A, 480-600 V, 3-faset 100 % @ 88 A, 240 V, 3-faset CE 230-400 V 70 % @ 105 A, 230 V, 3-faset 80 % @ 105 A, 400 V, 3-faset 100 % @ 94 A, 400 V, 3-faset 100 % @ 88 A, 230 V, 3-faset CE 400 V 80 % @ 105 A, 400 V, 3-faset 100 % @ 94 A, 400 V, 3-faset CCC 380 V 80 % @ 105A, 380 V, 3-faset 100 % @ 94 A, 380 V, 3-faset
Åpen krets-spenning (OCV)	CSA (200 – 600 V) 300 VDC, CE (230 – 400 V) 288 VDC, CE (400 V) 292 VDC, CCC (380 V) 280
Dimensjoner med håndtak	592 mm D; 274 mm B; 508 mm H
Vekt med 7,6 m brenner	CSA 45 kg CE 45 kg (230 – 400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg
Gassforsyning	Ren, tørr, oljefri luft eller nitrogen
Anbefalt gjennomstrømningshastighet/ inngangstrykk for gass	Skjæring: 217 l/min @ 5,9 bar Fuging: 227 l/min @ 4,8 bar
Kabellengde for strømtilførsel	3 m
Type strømkilde	Vekselretter – IGBT

Med motordrevet generator

Klassifisering motordrivverk (kW)	Systemeffekt (A)	Ytelse (lysbuestrekk)
30	105	Full
22,5	105	Begrenset
22,5	85	Full
15	85	Begrenset
15	65	Begrenset

Maksimal skjærehastighet

Materiale	Strøm (A)	Metrisk enhet		Britisk enhet	
		Tykkelse (mm)	Maksimal skjærehastighet (mm/min)	Tykkelse (tommer)	Maksimal skjærehastighet (tomme/min)
Bløtt stål	45	3	6150	10 GA	205
	105	6	6360	¼	240
	105	12	2580	½	95
	105	20	1180	¾	50
	105	25	780	1	30
Rustfritt stål	105	32	500	1¼	20
	105	6	7500	¼	280
	105	12	2330	½	85
	105	20	990	¾	42
	105	25	660	1	25
Aluminium	105	6	8330	¼	330
	105	12	3070	½	114
	105	20	1470	¾	62
	105	25	970	1	37

¹ Maksimale skjærehastigheter oppnådd ved Hypertherms laboratorietester. Når det gjelder optimal skjæreytelse, kan faktiske skjærehastigheter variere basert på ulike skjæreapplikasjoner. Se driftshåndboken for mer detaljer.

Bestillingsinformasjon

Nedenfor er noen av de vanligste systemkonfigurasjonene med en strømkilde, brenner og arbeidsstykke-kabel. Du finner flere konfigurasjoner på nettsidene våre.

Inngangsspenninger	Håndholdte systemer					Mekaniserte systemer	
	Standard strømkilde		Strømkilde med CPC-port og valgbart speningsforhold			Strømkilde med CPC-port og valgbart speningsforhold	
	75° manuell brenner 7,6 m	15,2 m	75° manuell brenner 7,6 m	15,2 m	75° og 15° manuell brenner 7,6 m (25')	180° fullengde maskinbrenner 7,6 m	15,2 m
200 – 600 V CSA ²	059374	059375	059376	059377	059382	059378	059379
230 – 400 V CE ³	059394	059395	059396	059397	059402	059398	059399
400 V CE ³	059414	059415	059416	059417	059422	059418	059419
380 V CCC ⁴	059434	059435	059436	059437	059442	059438	059439

² Til bruk i Amerika og Asia med unntak av Kina.

³ Til bruk i land som krever CE- eller GOST-merker.

⁴ For bruk i Kina.

Tilpassede konfigurasjoner (velg strømkilde, sett med forbruksdeler for brenner, arbeidsstykke-kabel og andre komponenter)

Strømkildealternativer

	Standard strømkilde	Strømkilde med CPC-port og valgbart speningsforhold	Strømkilde med CPC-port, valgbart speningsforhold og seriell grensesnittport (RS-485)
200 – 600 V CSA	059370	059371	059372
230 – 400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412
380 V CCC	059430	059431	059432, 059433 ⁵

⁵ Inkluderer ikke strømkabel.

Sett med forbruksdeler, alternativer

	Håndholdt	Mekanisert	Mekanisert med ohmsk brennerkappe
Sett	228849	228848	228969

Alternativer for komponenter

Kabellengde	Brennere						Arbeidskabler			Kontrollkabler			
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	Jordklemme	C-klemme	Ringkabelsko	Fjernhet	CNC åpen plugg ⁶	CNC spade plugg ⁷
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223254	223287	223284	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223255	223288	223285	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223256	223289	223286	128652		

⁶ For bruk med automasjonsutstyr som krever delt lysbuespenning.

⁷ For bruk når delt lysbuespenning ikke er påkrevd.

Forbruksdeler på brenner

Munnstykker og elektroder er tilgjengelige i forskjellige mengder. Ta kontakt med forhandleren din for mer informasjon.

Type forbruksdeler	Brennertype	Ampere	Dyse	Sprutbeskytter/ deflektor	Brennerkappe	Elektrode	Virvelring
Kontaktskjæring	Manuell	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
Mekanisert	Maskin	45	220941	220817 eller 220955 ⁸	220854 eller 220953 ⁹	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
FineCut®	Manuell	45	220930	220931	220854 eller 220953 (ohmsk)	220842	220947
	Maskin	45		220948			220994
Fuging	Manuell		220991	220798	220854	220842	220994
	Maskin						

⁸ Deflektor for uvernet skjæring.

⁹ Ohmsk brennerkappe.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect og Conical Flow er varemerker som tilhører Hypertherm, Inc. og kan være registrert i USA og/eller andre land.

For mer informasjon, kontakt din autoriserte Hypertherm forhandler eller besøk www.hypertherm.com.

© 8/2012 Hypertherm, Inc. Revisjon 1
86033A Norsk / Norwegian



Miljøforvaltning er en kjerneverdi for Hypertherm. Våre Powermax-produkter er konstruert for å innfri og overgå globale miljøforskrifter, inkluderer RoHS-direktivet.

Strømkilder har 3 års garanti og brennere 1 års garanti.

Konstruert og montert i USA

ISO 9001:2008