

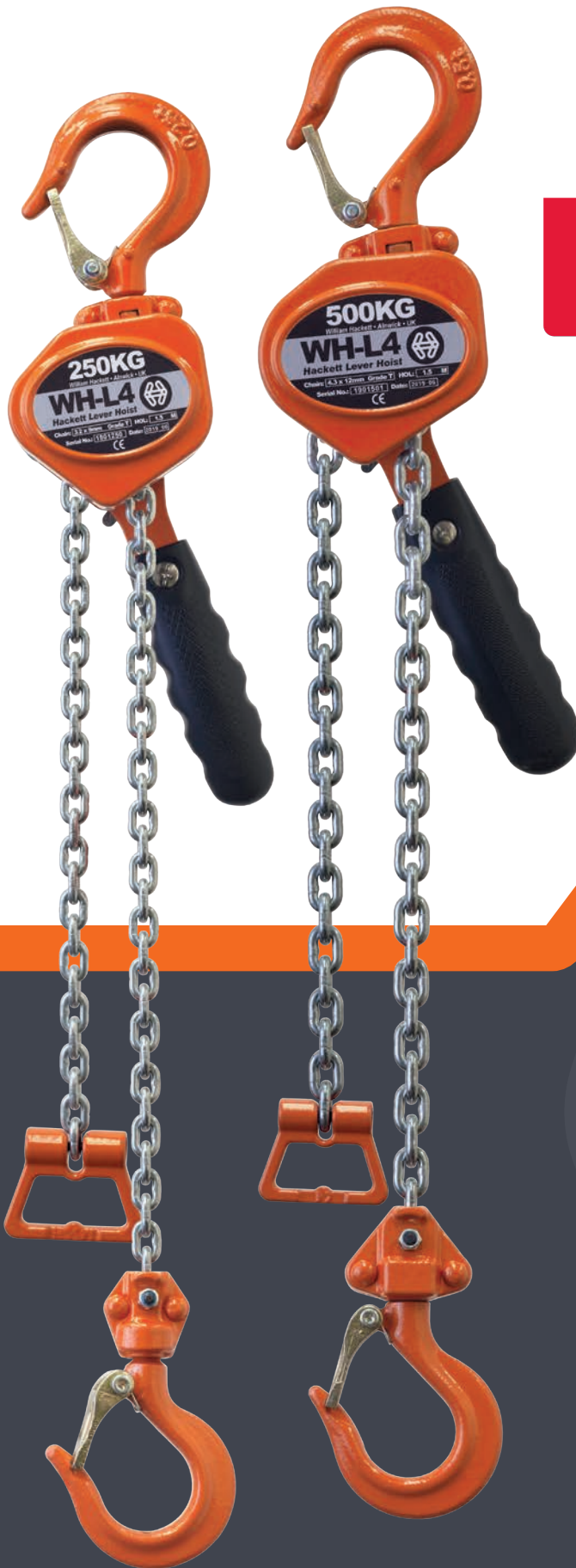


**William
Hackett**

E:VA[®]

SAFEX[®]

et **TESS** firma



**WH-L4
KOMPAKT
SPAKTALJE
BRUKERHÅNDBOK**

A LONG LASTING
CONNECTION

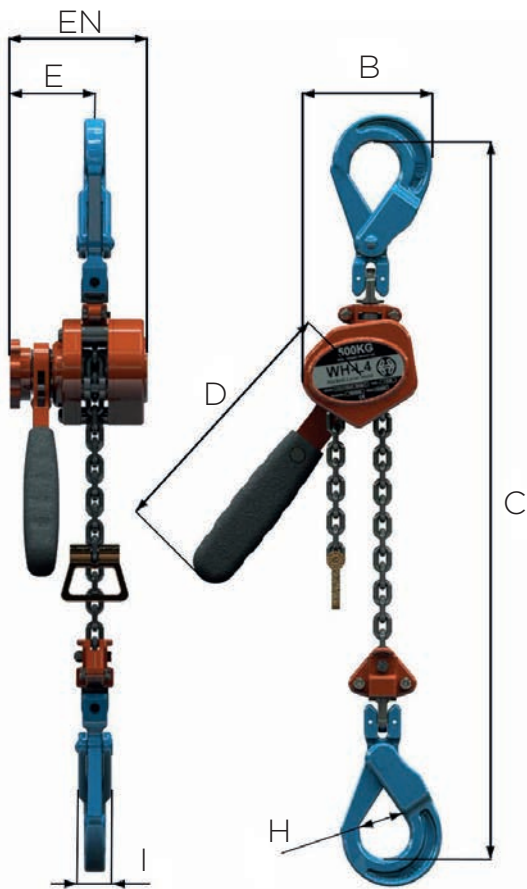


Innhold

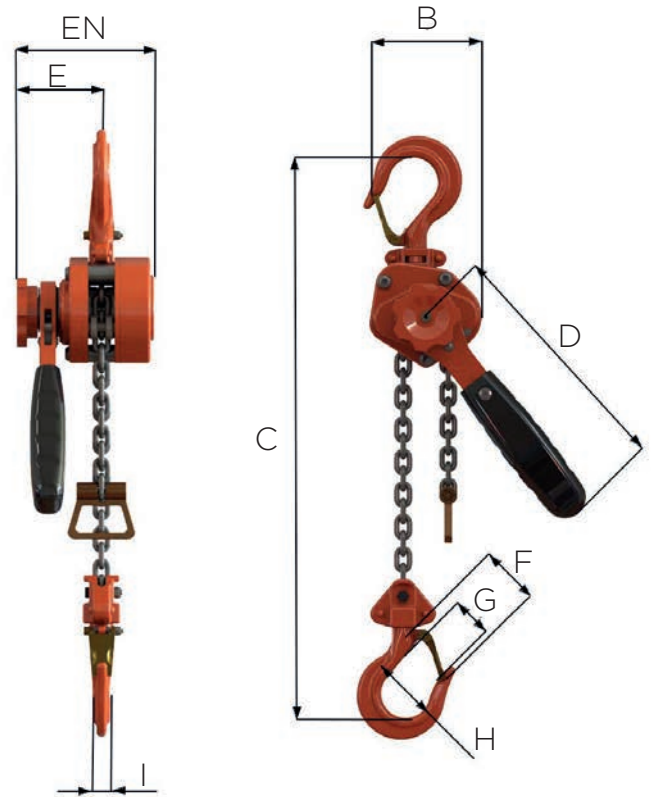
Denne håndboken er utformet for å gi deg klar, konsis og omfattende informasjon om (produkt/ tjeneste/løsning). Ta gjerne kontakt med oss for ytterligere hjelp.

DIMENSJONER OG SPESIFIKASJONER	4
VALG AV HEIS	5
FØRBRUKSKONTROLLER	6
OPERASJON	7
INFORMASJON OM SIKKER BRUK	8
OPBEVARINGS- OG KONTROLLPROSEDYR	9
PRAKTISKE HENSYN	10
DELELIST	11
DELEKSPLOSJON	12
DEMONTERING AV HEISEN	13
VEDLIKEHOLD OG REPARASJON	14-23
MONTERINGSANVISNING	24
FUNKSJONSKONTROLLER	25
DIVERSE	26
GARANTI	27

Dimensjoner og spesifikasjoner



032.053.TS.B3



032.025 / 032.050

Tabell 1: Produktspesifikasjon, metriske dimensjoner og WLL for William Hackett L4 kompakte løftespaktaljer

DEL KODE	WLL t	INGEN AV FALLS	LASTE KJEDE mm	STD LØFTE M	EN mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	MASSE kg
032.025	0.25	1	3.2 x 9	1.5	90	68	200	150	56	35.5	20	32.0	11.0	1.6
032.050	0.50	1	4.3 x 12	1.5	98	81	250	172	62	42	21	34.5	12.5	2.6
032.053.TS.B3	0.50	1	4.3 x 12	3.0	98	81	350	172	62	-	-	28.0	15.0	4.7

Valg av heis

I samsvar med lovbestemte krav (f.eks. forskriftene om løfteoperasjoner og løfteutstyr fra 1998), skal alle løft med heiser planlegges av en kompetent person; kreve risikovurdering og utarbeidelse av en metodebeskrivelse for oppgaven; og utføres av passende opplærte operatører under tilsyn av en ansvarlig person. Spesifikasjonen for heisen som kreves for å oppnå en sikker løfteoperasjon, må bestemmes av en kompetent person.

Det er ikke meningen at anbefalingene i denne håndboken har forrang foran eksisterende sikkerhetsregler og forskrifter for anlegg eller OSHA- forskrifter. Dersom det er konflikt mellom en regel angitt i denne publikasjonen og en lignende regel som allerede er fastsatt av et enkelt selskap, skal den strengeste av de to ha forrang.

Det bør tas nøye hensyn til massen på lasten som løftes og eventuelle dynamiske faktorer som sannsynligvis vil påvirke lasten på taljen. Velg en taljekapasitet som er lik eller større enn lasten. Ideelt sett bør man bruke spaktaljer, skal ikke brukes til å løfte laster under 10 % av deres nominelle WLL-grense.

William Hackett kompakte løftespaktaljer er montert, kjettingfestet og testet i Storbritannia for å løftehøyden spesifisert av sluttbrukeren. Det bør tas nøye hensyn til nødvendig takhøyde for å løfte lasten og operatørens posisjon før lengden på lastkjettingen og taljemodellen spesifiseres.

Konfigurasjonen av heiseaggregatene er vist på side 4, og er i samsvar med produktspesifikasjonen, dimensjonene og arbeidsbelastningsgrensen (WLL) som er registrert i tabell 1 (også på side 4).

William Hackett kompakte løftespaktaljer er designet for industrielle applikasjoner i begge innendørs og utendørs.

William Hackett spaktaljer er tilgjengelige i spesialversjoner som passer til farlige miljøer. L4 Atex-taljen er egnet for gnistfølsom bruk og SS-L5 QP er korrosjonsbestandig og egnet for undervannsbruk bruk.

William Hackett kompakte løftespaktaljer kan brukes innenfor et driftstemperaturområde fra -10 °C til +50 °C.

En grundig studie av informasjonen i denne håndboken bør gi en bedre forståelse av sikre driftsprosedyrer og gi en større sikkerhetsmargin for personer og utstyr.

Førbrukskontroller

Før heisen utleveres fra det angitte lagringsstedet, må en kompetent person forsikre seg om at riktig sertifisering er på plass for heisen.

Instruksjoner for sikker bruk bør gjøres tilgjengelige.

Besittelse av relevant sertifisering fritar ikke brukeren fra ansvaret for å utføre inspeksjoner før bruk.

Gjennomføre grundige og konsekvente kontroller av en løftespak rett før bruk vil hjelpe identifisere problemer som følge av utilsiktet skade, innvendig korrosjon, forurensning av bremses eller upassende oppbevaring.

Punkter som bør sjekkes før hver bruksperiode er:

- Om nødvendig bør heisen rengjøres før inspeksjon.
- Navneskilt – detaljer tydelige og synlige.
- Kroklåser i god stand
- Er lastekjettingen slitt eller skadet? Advarsel bør tas hensyn til slitasjen som oppstår på lagerflatene inne i lenkene og til skade i form av bøyd, hakket, strakte eller overdrevent korroderte lenker og kjeden skal bevege seg fritt.
- Tydelige tegn på at kroker åpner seg øker i halsåpningen eller noen annen form for skjevhet i krokene eller opphengsbeslagene.
- Øvre og nedre kroker kan roteres fritt med ingen belastning påført.
- Uten belastning, vri griperingen med klokken skal produsere en klar og positiv klikkelyd når bremsespallen aktiveres.
- På taljer med flere fall, sjekk at alle kjettinger
- Skivene kan rotere fritt selv om det ikke er noen last anvendt.
- Sjekk at alle festeanordninger er på plass og i god stand tilstand, splittpinner eller nyloc-muttere.

- Tydelige tegn på skade på taljeslaksen endekjedeanker.
- Generell skade på heisekroppen, dette kan være en indikator på forsømmelse gjennom hele heisen.
- Lastkjettingshjulet bør kontrolleres for skader eller rusk.
- Kjedeførere og avstrykere skal være fri for rusk og i god stand.

Disse kontrollene bør utføres med taljen losset.

- Løftefunksjon – velg «OPP» og mens trekke lastsiden av kjettingen, bruk spakhåndtaket med klokken, skrallebremsen mekanismen skal aktiveres og fungere jevnt uten å hekte seg fast.
- Senkefunksjon – Velg 'DN' og med en lett trekk i lastsiden kjetting, betjen spaken mot klokken, det skal ikke klikke være hørbar, og kjeden skal gi ut jevnt.
- Nøytral eller fri kjedekobling – med velgeren spaken i 'N'-posisjon, skal kjedet justeres fritt via håndhjulet eller ved å trekke i lastkjetting.

Hvis noen av disse punktene ikke er oppfylt, skal heisen MÅ IKKE brukes.

Gratis kjedejustering

1. For å justere kjedet, plasser girvelgeren i horisontal nøytral posisjon (N).
2.
 - a) I nøytral modus kan lastkjettingen trukket for å justere til ønsket lengde, dette kan hjelpes ved å vri håndhjulet i relevant retning – se 2b.
 - b) Alternativt kan kjedet justeres ved å vri håndhjulet med klokken for å heve/ forkort eller mot klokken for å senke/ forleng lastsidekjeden.

Råd: Kraftig trekking i lastkjettingen kan forårsake bremsen for å aktivere, trekk kjedet gradvis og jevnt.

Løfte og senke

1. For løfting, plasser girvelgeren i OPP-posisjon posisjon og bruk spaken med klokken.
2. For senking, plasser girvelgeren i DN-posisjon og betjen spaktelleren med urviseren.

Merk: Når du holder en last, anbefales det å plasser girspaken i «OPP»-posisjon.

Informasjon om sikker bruk

Ikke forsøk løfteoperasjoner med mindre du forstår bruken av utstyret, løfte- og stoppeprosedyrene, og du har fått passende opplæring.

William Hackett L4-spaktaljer er ikke konstruert for å løfte personer og bør ikke brukes til det formålet.

Bruk passende personlig verneutstyr (PPE).

Kontroller at toppen og bunnkrokene Krokene skal være frie til å artikuleres innenfor lastfestepunktene uten overbelastning.

Ikke bruk griperingen mens taljen er lastet.

Når heisen er under belastning, må du sørge for at girspaken er i OPP-posisjon.

Ikke prøv å justere kjettingen ved å trekke i lastkjettingen mens den er lastet.

Sørg for at arbeidsområdet er ryddig for å unngå Slakk endekjede som setter seg fast under bruk.

Sørg for at opphengskonstruksjonen har tilstrekkelig bæreevne og kapasitet til å støtte laste.

Ikke bruk løfteanordningen som kjettingslynge; det er et løfteredskap, og egnet løftetilbehør bør innlemmes i løfteplanen for å legge til rette for en sikker løfteoperasjon.

Hvis det skal brukes mer enn én heiseanordning, se William Hacketts flyktige retningslinjer.

Etabler en tydelig definert sone rundt området der løfteoperasjonen skal utføres. Stå alltid på avstand fra lasten når du bruker heisen og sørg for at ingen går inn i heisen sonen utilsiktet under løfteoperasjonen.

Sørg for at lastekjettingen ikke er vridd, spesielt forsiktighet bør utvises ved bruk flerfallstaljer.

Under løft skal lastkjettingen være rett og ikke komme i kontakt med noen vinkler eller kanter.

Ta lasten jevnt og unngå sjokkbelastninger.

Ikke utsett løfteanordninger for kjemikalier eller etsende løsninger (enten de er nedsenket i slike løsninger eller brukt i atmosfærer der det finnes røyk), spesielt sure eller sterkt alkaliske miljøer uten å konsultere leverandøren eller produsent.

Ikke la hengende last være uten tilsyn. I nødstilfeller skal arbeidsområdet sperres av og etablere trygge eksklusjonssoner.

Returner aldri en skadet heiseautomat til butikkene; det bør rapporteres til en kompetent person.

Utstyret bør ideelt sett oppbevares i et spesielt utformet anlegg hvor det kan oppbevares sikret mot uautorisert bruk. En ansvarlig person bør kontrollere utstedelse og mottak av alle løfteinnretninger og tilbehør, og et system for å håndtere lovpålagte inspeksjoner bør være på plass sted.

Oppbevaring vil vanligvis være på egnede hyller inne i en beholder, på en måte som forhindrer utilsiktet mekanisk skade og hvor lasten kjettingene er klare fra bakken.

Lastkjettingen skal tørkes og pakkes inn rundt heisen, ikke etterlatt på gulvet.

Under transport til arbeidsstedet og mens man er i oppbevares på arbeidsplassen, bør utstyret være beskyttet mot eksponering for forhold som kan påvirke dens evne til å fungere trygt. Den bør beskyttet mot eksponering for:

- vann/sjøvann
- temperaturer høyere enn det som kan være komfortabelt tolerert av hånden
- temperaturer under frysepunktet
- løsemidler
- etsende kjemikalier eller gasser
- grus, sand og vindblåst støv.

Eventuelle mangler skal rapporteres til ansvarlig person og skadede taljer skal i karantene.

Ansvarlige og faktiske brukere av løfteutstyr, inkludert heiser og tilhørende komponenter, kan få mer detaljert informasjon og veiledning om sikker bruk og overholdelse av lovbestemte krav fra følgende publikasjoner;

HMS-publikasjon L22 (2014) Sikker bruk av arbeid Utstyr.

HSE-publikasjon L113 (2014) Sikker bruk av løfteutstyr Utstyr.

HMS-publikasjon INDG422 (2008) Grundig Undersøkelse av løfteutstyr.

HSE-publikasjon L23 (2004) Manuell håndtering.

HSE-publikasjon L25 (2005) Personlig verneutstyr Utstyr på jobb.

Som med alt løfteutstyr, vil spaktaljen være spesifisert for en maksimal arbeidsbelastningsgrense. Denne bør ikke overskrides under noen løfteoperasjon. Det er derfor viktig at Når man planlegger en løfteoperasjon, må man sørge for at lasten som skal løftes av heisen er kjent eller nøyaktig estimert med tilstrekkelig sikkerhetstiltak. Mulige effekter av tilleggsbelastning, som friksjon, bør tas med i betraktningen når heisen velges for løftet.

Utformingen av løftespaker er slik at en bremsmekanismen brukes til å henge opp lasten, men også krever en last for å fungere. Når du planlegger en løfting betjening ved hjelp av en spakheis eller valg av spak heis for en heis, den lette lastbegrensningen til Bremsmekanismen bør gjenkjennes. William Hackett WH-L4 kompakt spaktalje er testet og sertifisert for å kunne laste lett ved 5 % av den nominelle kapasiteten til heisen, men det er ikke anbefales å bruke en løftestang under 10 % av den nominelle kapasiteten, men det anbefales ikke å bruke en løfteanordning på under 10 % av nominell kapasitet.

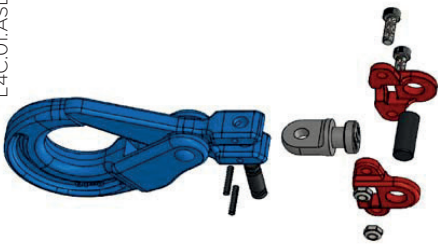
En løfteanordning skal lastes og losses ved hjelp av håndtaket. Når lasten fjernes fra en spakheis på annen måte enn å bruke spaken håndtak (f.eks. ved overføring av last til en overflate) kranen) vil bremsmekanismen forbli låst sammen. Etterfølgende lasting av taljen (for eksempel ved å overføre en last til heise fra en overflatekran) vil resultere i lasten blir brukt på en låst bremsmekanisme - noe produsenter anser som dårlig praksis, potensielt føre til uventet glidning ettersom Taljen betjenes deretter. Hvis en last fjernes fra en spakheis, skal spakhåndtaket betjenes for å låse opp bremsen og bekrefte at heisen er fullt funksjonell før spakheisen brukes til nok en løfteoperasjon.

Deleliste

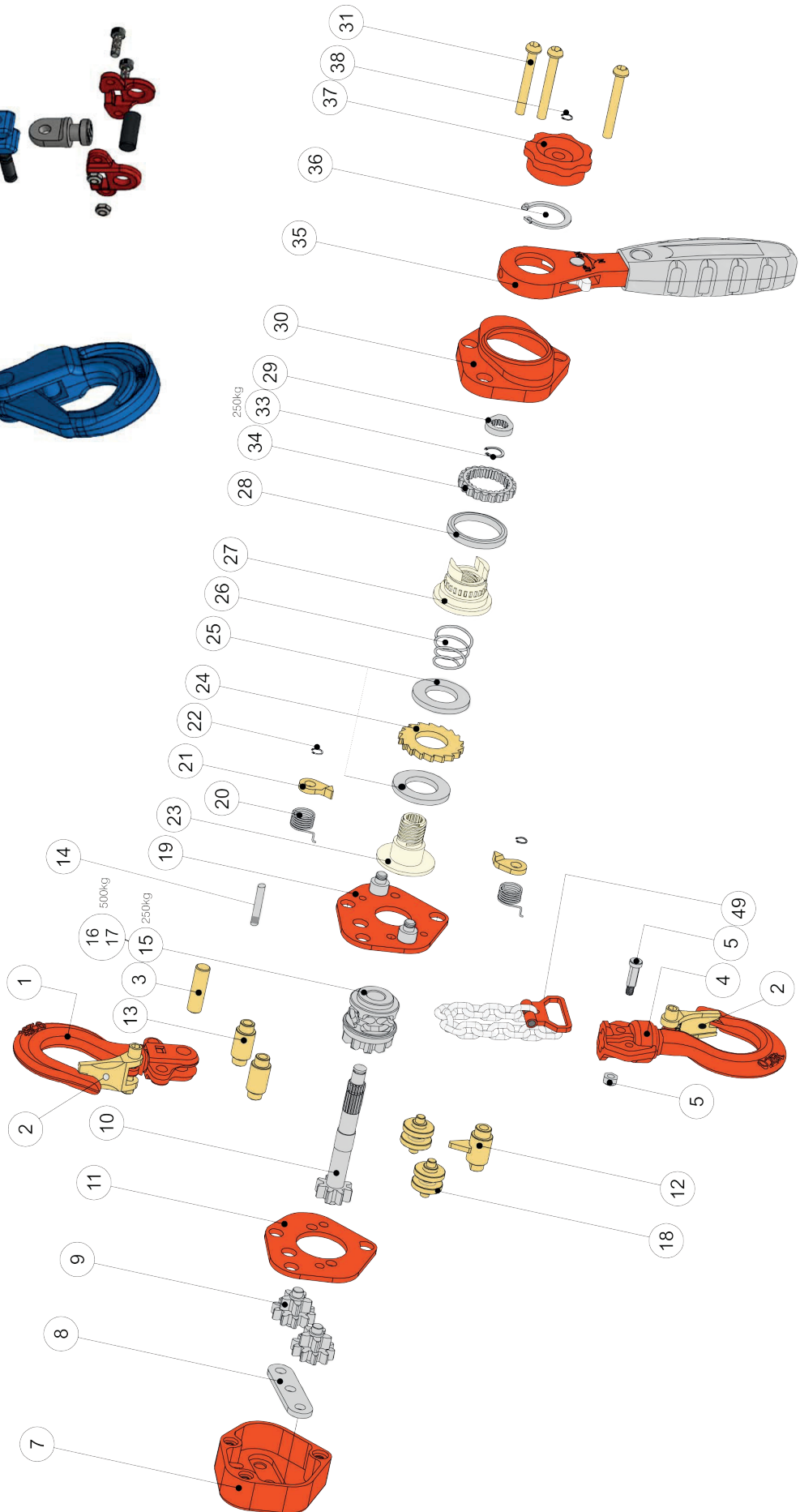
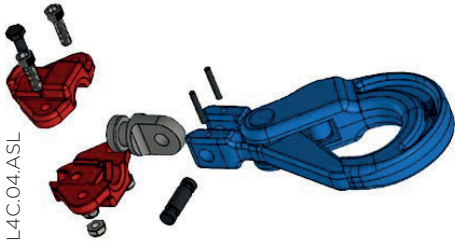
DEL KODE	DELENS NAVN	MENGDE
L4C.01	Toppkrokmontering	1
L4C.01.ASL	Toppkrok med gaffeladapter og selvlåsende krok	1
L4C.02	Sikkerhetslåsett	2
L4C.03	Toppkrokaksel	1
L4C.04	Bunnkrokmontering	1
L4C.04.ASL	Bunnkrok med gaffeladapter og selvlåsende krok	1
L4C.05	Kjedepinne og låsemutter	1
L4C.07	Sett med girdeksel	1
L4C.08	Forsterket plate	1
L4C.09	Planetarisk lastegir	2
L4C.10	Pinjongaksel	1
L4C.11	Sideplate for gir	1
L4C.12	Kjedeavtrekker	1
L4C.13	Hold bolten	2
L4C.14	Pinne (500 kg)	1
L4C.15	Lastskivemontering	1
L4C.16	Last inn tannhjulet	1
L4C.17	Last inn utstyr	1
L4C.18	Kjedeføring	2
L4C.19	Sideplatemontering av spak	1
L4C.20	Sperrehake	2
L4C.21	Sperrehake	2
L4C.22	Låsering	2
L4C.23	Bremssete	1
L4C.24	Skralleskive	1
L4C.25	Friksjonsskive	2
L4C.26	Push up-fjær	1
L4C.27	Bremseplate	1
L4C.28	Foring	1
L4C.29	Stoppknapp	1
L4C.30	Bremседeksel	1
L4C.31	Stagbolt med innvendig hodeskrue og skive	3
L4C.33	Låsering (250 kg)	1
L4C.34	Skiftegir	1
L4C.35	Håndtaksmontering	1
L4C.36	Låsering	1
L4C.37	Håndhjul	1
L4C.38	Låsering	1
L4C.48	Lastkjetting	Ikke aktuelt
L4C.49	Endestopp	1

Deleeksplosjon

L4C.01.ASL



L4C.04.ASL



Demontering av heis

L4 Vedlikeholdsinstruksjoner – Modeller: WH-L4 Kompakt spaktalje

Verktøykrav:

Unbrakonøkler

Metriske skiftenøkler eller skraller og pipe 7 og 8 mm.

Låseringstang – liten og mellomstor størrelse

Følgende prosedyrer skal kun utføres av en kompetent person.

Det er eierens/brukerens ansvar å installere, bruke, inspisere og vedlikeholde produktet i samsvar med alle gjeldende standarder og forskrifter. Hvis produktet er installert som en del av et løftesystem, er det også eierens/brukerens ansvar for å overholde gjeldende standarder som omhandler andre typer utstyr som brukes.

Komponentens delenummer er angitt med fet skrift.

Demontering

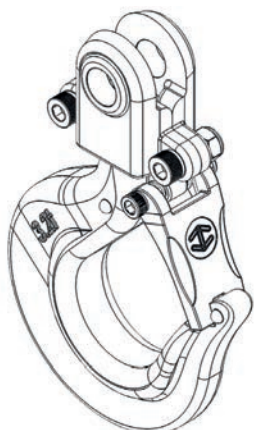
Utfør ALDRI vedlikehold mens taljen er under belastning. Bruk alltid originale deler der reservedeler der det er behov for reservedeler.

Disse instruksjonene bør brukes sammen med den illustrerte delelisten.

Det anbefales å holde delene i orden ved demontering for å gjøre monteringen enklere.

1. Fjern den nederste kroken, kjettingankeret og lastkjettingen fra taljen.
2. Fjern låsring **38** fra håndhjulet.
3. Håndhjul **37** kan nå løftes fra enheten.
4. Fjern stoppknappen **29** og låseringen **36**, og legg merke til stoppknappens posisjon når bremsen er helt aktivert.engasjert.
5. Løft spakhåndtaket **35** bort fra heisekroppen.
6. Fjern vekslegiret **34**, bøsningen **28** og skru av bremseplaten **27** mot klokken. Merk: På Låsering **33** på 250 kg-modeller må fjernes før bremseplaten **27**.
7. Fjern vridningsfjæren **26** og legg merke til retningen.
8. Fjern 3 stk. kuppelhode-innsatsbolter og skiver **31** fra bremsedekselet **30**. Merk: disse boltene Fest heisekroppsenheten, så vær forsiktig når du fjerner den.
9. Bremsedekselet **30** kan nå fjernes, slik at bremseenheten blir synlig.
10. Løft bremsekomponentene **23–25** fra sperremekanismen.
11. Fjern sperrehakeklipsen **22**, sperrehaken **21** og sperrehakefjæren **20**.
12. Løft sideplaten **19** på spaken og fjern komponentene **1, 3, 12, 13** (**14** 500 kg) og **18**.
13. Girdeksel **7** kan løftes av.
14. Fjern planetgirene **9**, pinjongakselen **10**, og last deretter gir **17** og skiven/tannhjul **16**.

Merk: Komponent **16** og **17** på 250 kg-modellene er i ett stykke.



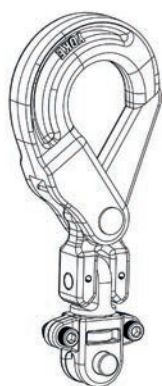
L4C.01 Toppkrokmontering

INSPEKSJONSTYPE Visuell og dimensjonal

MENGDE 1

Sjekk for deformasjon, brudd og strekking. Kroken skal kunne rotere fritt og jevnt.

HANDLING



L4C.01.ASL Toppkrokmontering

INSPEKSJONSTYPE Visuell og dimensjonal

MENGDE 1

Sjekk alle komponenter for deformasjon, skade, slitasje, brudd og strekk. Krokenheten skal være jevn og rotere fritt. Sjekk den selvlåsende kroklåsen i henhold til toleransene på side 26.

HANDLING



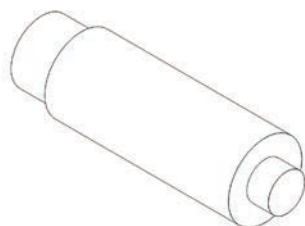
L4C.02 Låsesett

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Låseenhetene skal være sikre og åpne og lukke seg jevnt. Fjærer og bolter skal være fri for sprekker og skader.

HANDLING



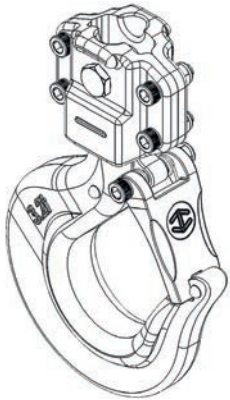
L4C.03 Toppkrokinne

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Kontroller dimensjonelt og visuelt for skader eller slitasje.

HANDLING



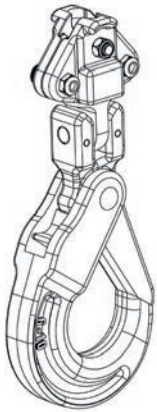
L4C.04 Bunnkrokmontering

INSPEKSJONSTYPE Visuell og dimensjonal

MENGDE 1

Sjekk for deformasjon, skade, brudd og strekk. Kroken skal rotere fritt og jevnt, og kontaktpunktene mellom kroken og huset skal ha jevn slitasje.

HANDLING



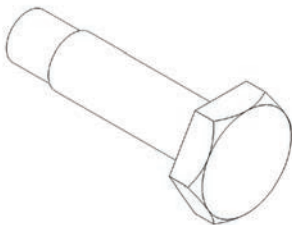
L4C.04.ASL Bunnkrokmontering

INSPEKSJONSTYPE Visuell og dimensjonal

MENGDE 1

Sjekk alle komponenter for deformasjon, skade, slitasje, brudd og strekk. Krokenheten skal være jevn og rotere fritt. Sjekk den selvslående kroklåsen i henhold til toleransene på side 26.

HANDLING



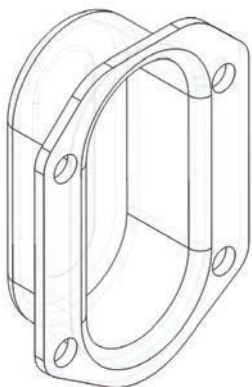
L4C.05 Kjedefestepinne

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Sjekk for skader på mutter, bolt og gjenger.

HANDLING



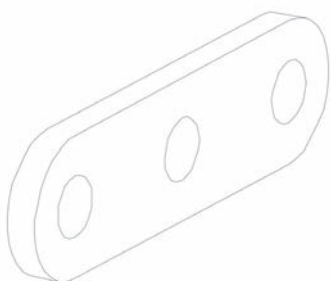
L4C.07 Girdeksel

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk for sprekker, skjevheter, skadede eller ødelagte deler, sjekk at girforingene er sikre og i god stand.

HANDLING



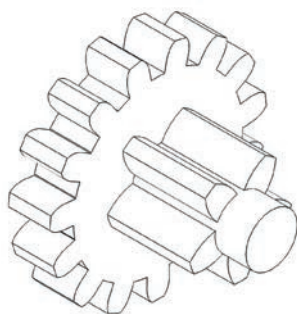
L4C.08 Forsterket plate

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk for sprekker, skjevheter, skadede eller ødelagte deler.

HANDLING



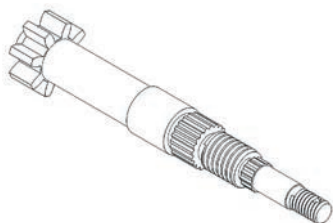
L4C.09 Planetarisk lastegir

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 2

Undersøk gir for slitasje, brudd og justering.

HANDLING



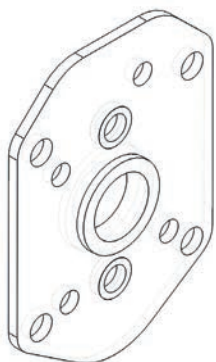
L4C.10 Pinjongaksel

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk pinjongakselen for skader og deformasjoner, kontroller akselen for retthet, riller og gjenger.

HANDLING



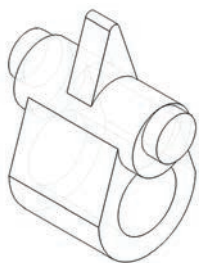
L4C.11 Høyre sideplatemontering

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk girets sideplater for justering og sørg for at de er fri for skader og deformasjoner. Undersøk lastepinnen, føringen, avisoleringsstykket og stagets bolthull for tegn på slitasje og strekk. Sjekk at girføringene er sikre og i god stand.

HANDLING



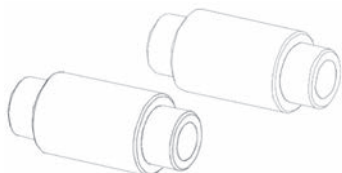
L4C.12 Kjedeavtrekker

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk kjedeavtrekkeren for slitasje og skader.

HANDLING



L4C.13 Stagbolt

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk støtteboltene for overdreven slitasje og skade.

HANDLING



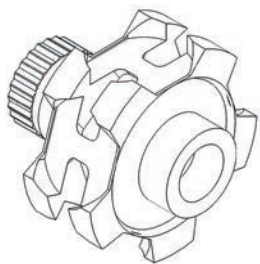
L4C.14-pinne (500 kg)

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Sjekk for skader og skjevheter.

HANDLING



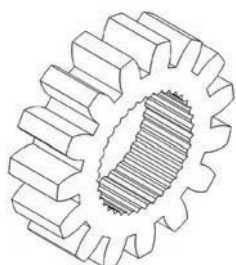
L4C.15 og L4C.16 lastskivemontering

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Kontroller lastekjettingslommene for slitasje og skader, og sørg for at lastekjettingen sitter korrekt i lommene.

HANDLING



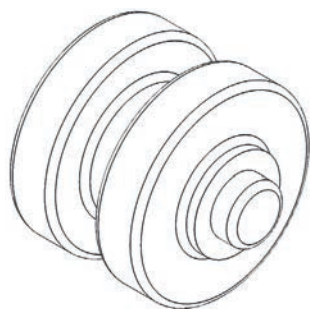
L4C.17 Lasteutstyr

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk giret for slitasje, brudd og justering. Sjekk tilstanden til de indre rillene.

HANDLING



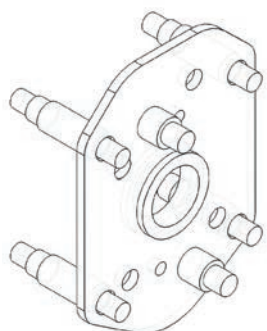
L4C.18 Kjedeføring

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 2

Undersøk kjedeføringen for slitasje, brudd og justering.

HANDLING



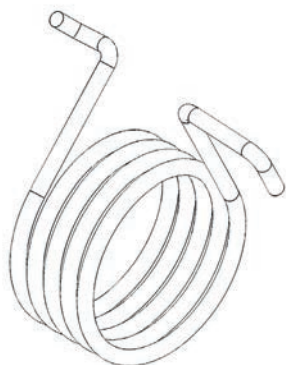
L4C.19 Venstre sideplatemontering

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk karosseriplater for justering og sørg for at de er fri for slitasje og deformasjon. Undersøk lastepinnen, føringen og avisoleringshullene for tegn på slitasje og strekk, og sjekk at palstativene er sikre og fri for defekter.

HANDLING



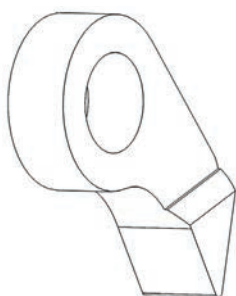
L4C.20 Sperrehakefjær

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 2

Undersøk palfjærene for korrosjon og brudd, og sørg for at fjæren er i god stand og ikke deformert eller strukket.

HANDLING



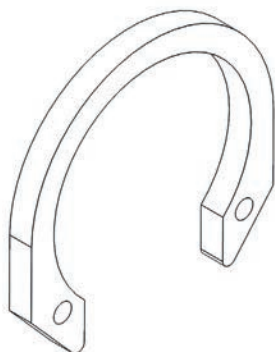
L4C.21 Sperrehake

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 2

Sjekk sperrehaken for slitasje, og sørg for at sperrehaken kan bevege seg fritt på sperrehakeakselen.

HANDLING



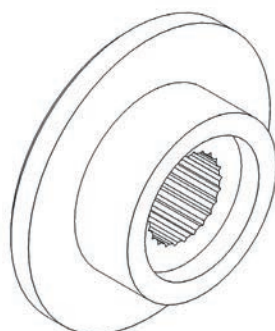
L4C.22 Låsering

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk for sprekker, skjevheter eller skader.

HANDLING



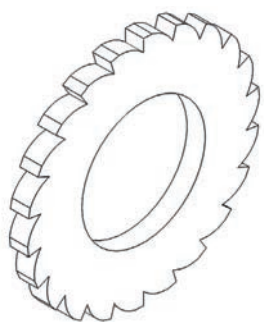
L4C.23 Bremsesete

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

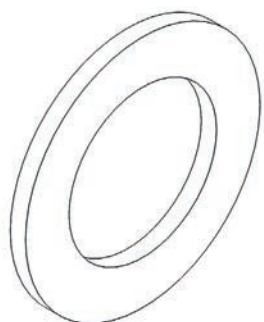
Sjekk rillene og sørg for at komponentenes kontaktflater er glatte, flate og uten overdreven korrosjon.

HANDLING



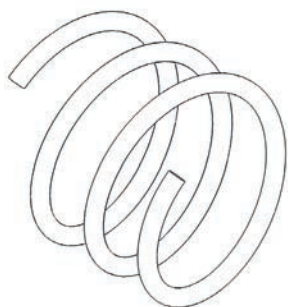
L4C.24 Sperregir

INSPEKSJONSTYPE	Visuell og dimensjonal (se side 26)
MENGDE	1 Undersøk sperretennene og bremsekomponentenes overflater, og sørg for at de er glatte og flate.
HANDLING	



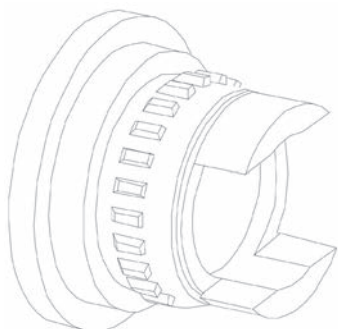
L4C.25 Friksjonsskive

INSPEKSJONSTYPE	Visuell og dimensjonal (se side 26)
MENGDE	2 Sjekk for sprekker, slitasje og skader, og sørg for at kontaktflatene er flate, rene og fri for forurensninger.
HANDLING	



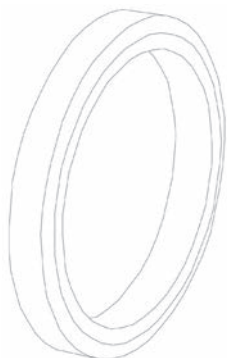
L4C.26 Push-up-fjær

INSPEKSJONSTYPE	Visuell
MENGDE	2 Undersøk fjæren for korrosjon og brudd, og sørg for at fjæren er i god stand og ikke deformert eller strukket
HANDLING	



L4C.27 Bremseplate

INSPEKSJONSTYPE	Visuell
MENGDE	1 Kontroller at kontaktflaten er glatt og flat, kontroller gjenger og paldrev for skader, slitasje og korrosjon.
HANDLING	



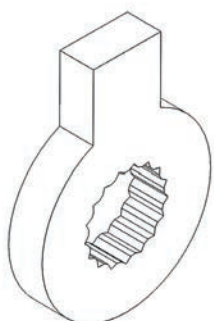
L4C.28 Foring

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk for sprekker, skjevheter, skadede eller ødelagte deler.

HANDLING



L4C.29 Stoppknapp

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Sjekk splines og sørg for at komponentenes kontaktflater er glatte, flate og uten korrosjon eller slitasje.

HANDLING



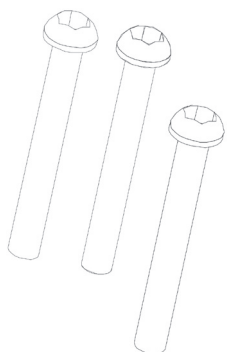
L4C.30 Bremsedeksel

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 1

Undersøk for sprekker, korrosjon, deformasjon, skader og slitasje.

HANDLING



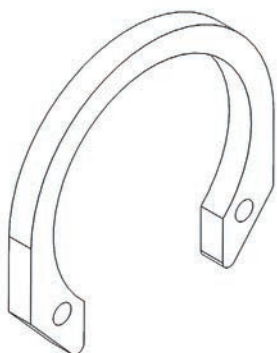
L4C.31 Stagbolt med innvendig sekskantskrue og skive

INSPEKSJONSTYPE Visuell

MENGDE 3

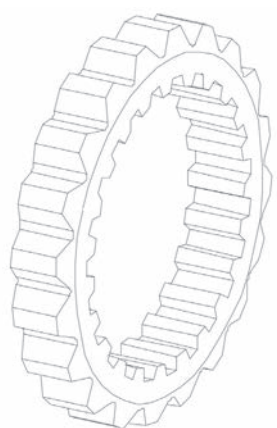
Sjekk for skader på bolt og gjenger, sjekk for skjevhet og slitasje

HANDLING



L4C.33 Låsering (250 kg)

INSPEKSJONSTYPE	Visuell
MENGDE	1 Undersøk for sprekker, skjevheter eller skader.
HANDLING	



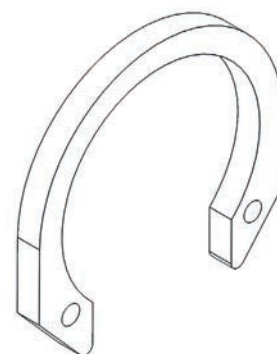
L4C.34 Vekselgir

INSPEKSJONSTYPE	Visuell
MENGDE	1 Sjekk at kontaktflaten er glatt og flat, sjekk kile, låseknagger og paldrev for skader, slitasje og korrosjon.
HANDLING	



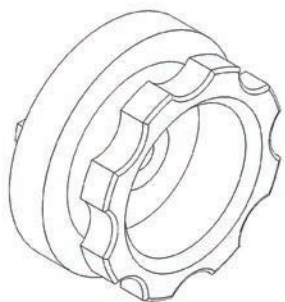
L4C.35 Håndtaksmontering

INSPEKSJONSTYPE	Visuell
MENGDE	1 Undersøk spaken for sprekker, korrosjon, deformasjon, skader og slitasje. Sjekk at girspaken fungerer problemfritt og sikkert. Sjekk at grepet/håndtaket er i god stand og sitter fast. Sjekk at festene til håndtaket er i god stand.
HANDLING	



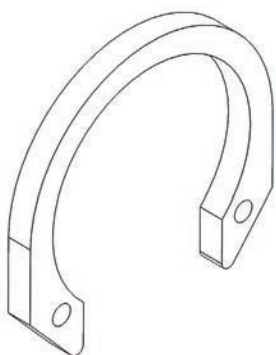
L4C.36 Låsering

INSPEKSJONSTYPE	Visuell
MENGDE	1 Undersøk for sprekker, skjevheter eller skader.
HANDLING	



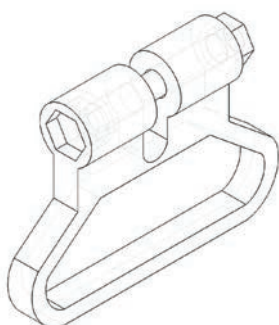
L4C.37 Håndhjul

INSPEKSJONSTYPE	Visuell
MENGDE	1 Sjekk griperingen for slitasje og skader.
HANDLING	



L4C.38 Låsering

INSPEKSJONSTYPE	Visuell
MENGDE	1 Undersøk for sprekker, skjevheter eller skader.
HANDLING	



L4C.49 Endestopp av firkantet type

INSPEKSJONSTYPE	Visuell
MENGDE	1 Sjekk for sprekker, korrosjon, deformasjon og slitasje.
HANDLING	

Monteringsanvisning

Forsamling

NEVER perform maintenance whilst the hoist is under load. Always use OEM parts where replacement parts
Utfør ALDRI vedlikehold mens taljen er under belastning. Bruk alltid originale deler der reservedeler
der det er behov for reservedeler. Disse instruksjonene bør brukes sammen med den illustrerte delelisten.

1. Smør et tynt lag med fett på lastskivens **15** og sideplatens **11** kontaktflater, og sett deretter inn Last skiven inn i girsidens plate slik at den rillede siden stikker ut gjennom platen. (250 kg modeller) gå videre til trinn 3)
2. Fest tannhjulets lastgir **17**.
3. Smør litt fett på pinjongakselen **10** og før den gjennom skiven fra gir siden.
4. Smør fett på skivens spline og plasser de to planetgirene **9** i posisjoneringshullene enten siden av pinjongakselen.
5. Trykk lett på begge planetgirene i retning av pinjongakselen mens du roterer girene, Sørg for minst to fulle sykluser, girene skal gå jevnt uten å sette seg fast eller sette seg fast.
6. Fest girdekselet **7** , og sørg for at platen **8** er på plass og festet.
7. Legg taljen på gir siden og monter rulleføringene **18**, avstrykeren **12**, støtteboltene **13** og pinnen **14** (**14** = kun 500 kg).
8. Plasser spakens sideplate **19** på enheten.
9. Sett inn den øverste kroken **1** og fest den med den øverste krokens pinne **3**.
10. Smør sperrestativene lett, fest sperrehakefjæren **20**, sperrehaken **21** og deretter sperrehakelåseringen **22**. Sørg for at sperrehaken fjæren er riktig plassert for å gi spenning til sperren.
11. Senk bremsesetet **23** ned på pinjongakselens rille.
12. Plasser den nedre friksjonsplaten **25** på bremsesetet.
13. Plasser sperreskiven **24** på den nedre friksjonsplaten, og sørg for at den er riktig orientert slik at Sperretennene griper helt inn i paltennene.
14. Kontroller at sperrehakene og sperrehakefjærene er strammet på skrallen.
15. Monter den øvre friksjonsplaten **25**.
16. Plasser bremsedekselet **30** over enheten og fest det med de tre kuppelhodeboltene og skivene **31**.
17. Plasser vridfjæren **26** på bremseaggregatet med den smaleste diameteren mot bremsesetet.
18. Skru bremseplaten **27** på enheten med klokken og fest den med låseringen **33**. Merk: (**33** = kun 250 kg).
19. Plasser foringen **28**, og bytt deretter gir **34** på bremseplaten.
20. Plasser girvelgeren i nøytral (N) og plasser spakhåndtaket **35** på enheten. Sørg for at det er helt på plass, fest med låsering **36**.
21. Monter stoppknappen **29**, slik at det er 10°–15° mellom stoppknappen og girkassens oppreistposisjon.
22. Plasser håndhjulet på pinjongakselen med den indre hevede delen på motsatt side av stoppknott, fest med låsering **38**.

Funksjonskontroller

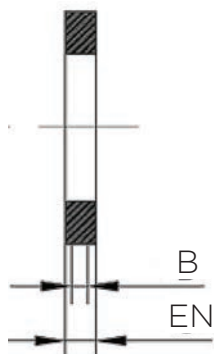
1. I nøytral stilling med et lett, progressivt trekk på både kroksiden og den slakke enden av lastkjettingen, skal kjettingen. Løpe fritt og jevnt. Ved et kraftig trekk i lastkjettingen skal heisebremsen aktiveres.
2. Kontroller at girspaken er fri og fungerer jevnt til og fra alle posisjoner.
3. Med et lett trekk i lastkjettingen, bryt mellom opp og ned mens du sperrer spaken, begge Funksjonene skal opereres på en kontrollert måte.
4. Roter spakhåndtaket med girvelgeren. I nøytral (N) skal spaken rotere jevnt uten å setter seg fast eller sitter fast.
5. Vri håndhjulet med klokken og mot klokken. Denne bevegelsen skal være jevn, fri og uten setter seg fast eller sitter fast.

Testing

1. Påfør en lett belastning på 5 % av nominell kapasitet, løft lasten ved å stoppe og starte intermittent til en minimum 300 mm og plasser girspaken i nøytral (N), vri håndhjuletelleren skarpt med klokken, skal bremsen aktiveres og holde lasten.
2. I samsvar med stedets retningslinjer skal det utføres en dynamisk test mellom nominell kapasitet og 1,5 ganger nominell kapasitet. påført over minimum 300 mm, sjekk at alle komponenter og fester er tilfredsstillende, sjekk løfte- og senkefunksjonene fungerer fritt og jevnt, og at heisebremsen aktiveres og holder lasten uten glidning eller krypning.

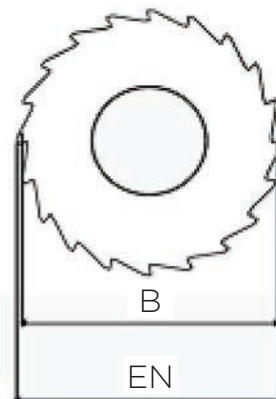
BREMSEKIVE

Utskiftingsgrenser for bremseskiver



KAPASITET (kg)	EN (mm)	B (mm)
250	3	2.7
500	2.5	2.25

Utskiftingsgrenser for sperrebremsesystem



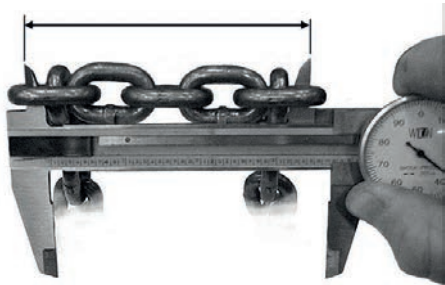
KAPASITET (kg)	EN (mm)	B min (mm)
250	36	35.3
500	40	39.2

B = indre diameter ENA = ytre diameter

TILLATE GRENSER FOR LASTEKJETTER OG KROKER

Lastkjetting

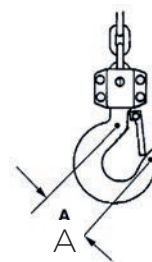
Inspiser nøye hele lastkjeden. illustrert nedenfor, mål fem påfølgende lenker med skyvelærer for å finne lengden. Sammenlign resultater med tabellen nedenfor. Sjekk alle en meter og spesielt der det er for mye slitasje. Enhver lastekjetting som viser synlig deformasjon eller varmepåvirkning må erstattes med en ny.



HEISE KAPASITET	5 LENKER NORMAL (mm)	GRENSE PÅ 5 LENKER Erstatt hvis >
250kg	45	46.3
500kg	60	61.8

Kroker (topp og bunn)

Skift kroken når avstanden mellom indikatorpunkter - «A» er bredere enn grensene som er gitt i tabellen. Aldri varmebehandle kroken eller fest noe til kroken ved sveising.



HEISE KAPASITET	'A' DIMENSJON Normal (m)	'A' DIMENSJON Erstatt hvis >
250kg	35.5	37.3
500kg	41	43.1

Toleranse for 6 mm selvlåsende kroker

Kriteriene for å bedømme slitasjekvaliteten på den selvlåsende krok med åkeøye mellom krokspiss og lås under vertikalt slark. Klaringen skal ikke være større enn angitt nedenfor.

KROKENS STØRRELSE	MAKSIMAL KLARING
6mm	4mm

Når L4 Compact-heisen leveres ny, leveres den med en samsvarserklæring som godkjenner bruken av produktet i en periode på maksimalt 12 måneder før resertifisering kreves av en kompetent person.

L4 Compact-løfteinnretningen er en løfteinnretning og bør undersøkes grundig av en kvalifisert person. person minst hver 12. måned, eller etter hver utplasseringsperiode.

Kun originale William Hackett-reservedeler skal brukes.


William Hackett garanterer ytelsen til L4 Compact-heisen i en periode på 12 måneder. fra salgsdatoen, forutsatt at kjøper og brukere overholder retningslinjer for sikker bruk, lagring og rutiner vedlikeholds- og serviceinstruksjoner, og at det ikke er overdreven slitasje eller misbruk av produkt.

Disse punktene påvirker ikke kjøpernes lovfestede rettigheter.



Delivery Address:	Supplied To:	ABC001
ABC DISTRIBUTORS	Certificate Number:	C000001234
123 ANYWHERE STREET	Customer Order Number:	8496
SOMEWHERE	Certificate Date:	14-Mar-2025
AB12 3CD	PRODUCTS REQUIRING A DECLARATION OF CONFORMITY ARE INDICATED BY (A) THOSE REQUIRING JUST A MANUFACTURER'S CERTIFICATE ARE INDICATED BY (B)	

DUAL PURPOSE DOCUMENT

UKCA DECLARATION OF CONFORMITY (A)	DECLARATION OF CONFORMITY (A)	MANUFACTURER'S CERTIFICATE (B)
I DECLARE THAT THE ITEMS DESCRIBED ON THIS DOCUMENT MEET THE ESSENTIAL SAFETY REQUIREMENTS OF THE SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008 & SECTION 6 OF THE HEALTH AND SAFETY AT WORK ACT 1974	I DECLARE THAT THE ITEMS DESCRIBED ON THIS DOCUMENT COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF THE MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC	CERTIFIED ON BEHALF OF THE COMPANY  ROD BELL 14-Mar-2025

Authorised person for the configuration of the declaration documents: Roderick Bell, William Hackett Lifting Products, Alnwick, UK

A/B	Item Code	Description	Quantity	Working Load Limit	Proof Load	Min Break
A	032.050	500kg L4 Hackett lever hoist 1.5m HOL in accordance with EN13157	2.0	0.5t	0.75t	

2408381, 2408494

WH-L4
KOMPAKT
SPAKTALJE
BRUKERHÅNDBOK

EIVA

SAFEX

et TESS firma

Importør:

EIVA-SAFEX AS

post@eiva-safex.no
www.eiva-safex.no



A LONG LASTING
CONNECTION