

EIVA[®]

SAFEX[®]

et **TESS** firma



William Hackett

SS-C4 QP

Kjettingtalje

Bruksanvisning



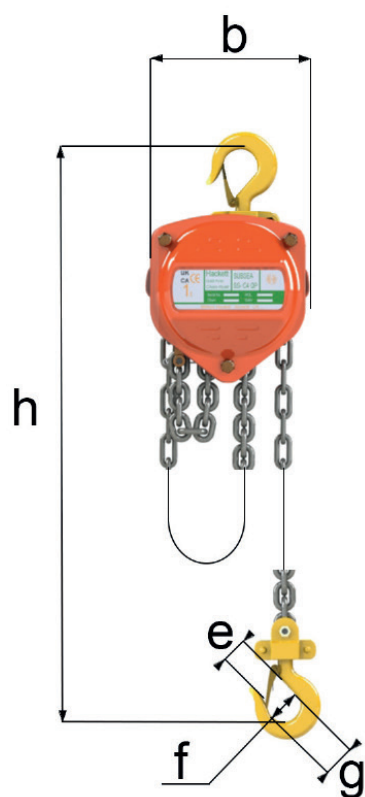


Innhold

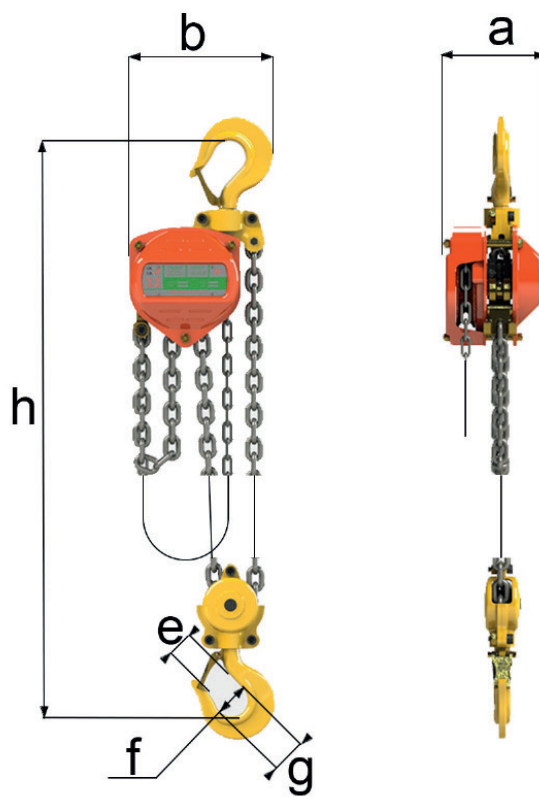
1.	Dimensjoner og spesifikasjoner	4
2.	Valg av talje	5
3.	Kontroll før bruk	6
4.	Taljefeste/montering	7
5.	Informasjon om sikker bruk.....	8
6.	Retningslinjer for nedsenking, prosedyrer og oppbevaring.....	9
7.	Praktiske hensyn for bruk av SS-C4	10
8.	Inspeksjonskategori for reservedeler	11
9.	Deleliste	12
10.	Utvidet visning av deler	13
11.	Demontering av talje	14
12.	Vedlikehold og reparasjon	15-23
13.	Monteringsinstrukser	24
14.	Diverse	25
15.	Garanti	28

Dimensions and Specifications

Enkelt fall



Flere fall



Tabell 1: Produktspesifikasjon, dimensjoner og WLL for William Hackett SS-C4 QP kjettingtaljer

Delkode	WLL t	Ant. fall	Lastekjetting Størrelse mm	a mm	b mm	e mm	f mm	g mm	t min mm	Masse kg 3M HOL	Ekstra vekt per M (kg)
025.SS.053	0.5	1	6.0 x 18	134	155	25.5	40	49.0	350	11.1	1.71
025.SS.103	1.0	1	6.0 x 18	134	155	25.5	40	49.0	350	11.1	1.71
025.SS.163	1.6	1	8.0 x 24	157	185	30.0	40	51.5	390	16.8	2.24
025.SS.203	2.0	1	8.0 x 24	157	185	30.0	44	54.5	410	16.8	2.24
025.SS.32D3	3.2	2	8.0 x 24	157	235	37.5	48	61.0	495	24.2	3.58
025.SS.503	5.0	2	10.0 x 30	180	262	43.0	60	85.0	635	38.4	5.24
025.SS.753	7.5	3	10.0 x 30	180	373	53.0	83	89.0	775	58.2	7.51
025.SS/1003	10.0	4	10.0 x 30	180	406	53.0	83	89.0	815	68.9	9.58
025.SS/1503	15.0	6	10.0 x 30	210	406	80.0	108	-	1000	116.7	13.92
025.SS/2003	20.0	8	10.0 x 30	225	550	80.0	108	-	1100	149.5	19.16
025.SS/3003	30.0	12	10.0 x 30	460	800	112.0*	140	-	1550	515.0	27.84
025.SS/5003	50.0	20	10.0 x 30	580	840	140.0*	180	-	2000	750.0	45.20

*Mål uten lås

Valg av talje

William Hackett SS-C4 QP kjettingtaljer er utformet for bruk i undervanns- og marine miljøer, men de er også egnet til bruk i løftesystemer på havoverflaten og på land.

William Hackett SS-C4 QP kjettingtaljer er utformet til bruk ved flyktig løfting eller trekking (se tillegg).

Det bør tas nøye hensyn til massen av lasten som løftes, og eventuelle dynamiske faktorer som sannsynligvis kan påvirke lasten på taljen. Velg løftekapasitet som er lik eller større enn lasten. Ideelt sett bør ikke kjettingtaljer brukes til å løfte last under 10 % av deres nominelle WLL-grense.

Det er ikke meningen at anbefalingene i denne håndboken skal overskrive eksisterende sikkerhetsregler og forskrifter eller OSHA-forskrifter. I tilfelle det er konflikt mellom en regel som er angitt i denne publikasjonen og en lignende regel som allerede er satt av en enkel bedrift, bør den strengere av de to ha forrang.

En grundig studie av informasjonen i denne håndboken bør gi bedre forståelse av sikre driftsprosedyrer, og større sikkerhetsmargin for mennesker og utstyr.

I samsvar med lovbestemte krav (f.eks. forskrifter for løftedrift og løfteutstyr 1998), bør alle kraner som bruker kjettingblokkaggregater planlegges av en kyndig person, kreve risikovurdering og produksjon av en oppgavemetodeerklæring, og utføres av utdannede operatører under tilsyn av en ansvarlig person. Spesifikasjonen for jekketaljene som kreves for å oppnå en sikker løfteoperasjon må bestemmes av en kyndig person.

William Hackett SS-C4 QP kjettingtaljer blir montert, lenket og testet til den løftehøyden som blir spesifisert av sluttbrukeren. Det må vurderes hvilken takhøyde som er nødvendig for å løfte lasten, og også posisjonen til operatøren før man spesifiserer lengden på lastekjettingen og taljemodellen.

Hvis to eller flere taljer skal brukes sammen må løftet vurderes av en kyndig person som kan ta hensyn til veiledning om flyktig som nevnes senere i denne håndboken.

William Hackett SS-C4 kjettingtaljer kan brukes i et driftstemperaturområde fra -40 °C til +120 °C.

Konfigurasjonen til oppsett av jekketaljer vises på side 4, og er i samsvar med produktspesifikasjonen, dimensjoner og sikker arbeidsbelastning (SWL) som er registrert i tabell 1 (også på side 4).

Kontroll før bruk

Før uttak fra angitt lagringssted, må sertifiseringen som følger med kjettingtaljen SS-C4 QP bekreftes som innen dato.

Merket på taljen skal være fullt leselig og skal stemme overens med den aktuelle sertifiseringen.

Gjennomføring av grundige og jevnlige kontroller av jekketaljen umiddelbart før bruk under vann, vil bidra til å identifisere problemer på grunn av utilsiktet skade, innvendig korrosjon, bremseforurensning eller upassende oppbevaring. Anbefalte kontroller inkluderer:

1. Om nødvendig skal taljen rengjøres før inspeksjon.
2. Typeskilt – opplysningene er tydelige og synlige
3. Kroklåsene må være i god stand
4. Er lastkjettingen slitt eller skadet. Vær spesielt oppmerksom på slitasje som oppstår på lagerflatene inne i leddene, og skade i form av bøyde, hakkede, strukne eller korroderte ledd, kjettingen skal bevege seg fritt.
5. Tydelige tegn på at kroker åpner seg, økning i halsåpningen eller annen form for forvrengning i krokene eller opphengsbeslagene.
6. Øvre og nedre kroker kan rotere fritt uten last.
7. Uten belastning skal håndkjettingen med klokken gi en klar og positiv klikkelyd når bremsespalten aktiveres.
8. På taljer med flere fall må du kontrollere at alle kjettingskivene kan roteres uten belastning.
9. Kontroller at alle fester er på plass og i god stand, splittstifter eller nyloc-muttere.
10. Åpenbare tegn på skade på taljens slakke endekjettinganker.
11. Generell skade på taljehuset, dette kan være en indikator på forsømmelse på hele taljen.
12. Lastekjettinghullet bør kontrolleres for skader eller rusk
13. Kjettingspor og avtrekkere skal være fri for rusk og i god stand.
14. Bruksanvisning bør være tilgjengelig.

Hvis noen av disse punktene ikke blir oppfylt, MÅ taljen IKKE brukes.

Taljefeste/-montering

Kontroller at øvre og nedre kroker er riktig plassert. Krokene skal kunne ledes helt fritt når de er i kontakt med lastefestepunktene uten overbelastning eller punktbelastning som på noen måte er skadelig for kroken.

Forsikre deg om at opphengsstrukturen har tilstrekkelig bærestyrke og kapasitet til å støtte lasten som løftes.

Hvis mer enn én talje skal brukes i en fleeting-ordning, bør utstyr for lastefeste velges som gir mulighet for løftevinkler.

Ikke bruk lastkjetting til kjettingtalje som slynge. Kjettingtaljen er et løfteapparat, og egnede tilbehør skal innlemmes i løfteplanen for å forenkle festet til lasten.

Forsikre deg om at lastekjettingen er fri for vridning eller knuter. Når det gjelder kjettingtaljer med flere fall, må du sørge for at den nedre kroken ikke har blitt kantret og forårsaket vridning.

Informasjon om sikker bruk

Ikke prøv på løfteoperasjoner med mindre du forstår bruken av utstyret, løfte- og slyngeprosedyrene, og du har fått opplæring.

William Hackett SS-C4 QP kjettingheiser er ikke utformet for løfting av personer og skal ikke brukes til dette formålet.

Bruk egnet personlig verneutstyr.

Inspiser alltid kjettingtaljen før bruk, og hvis det er synlige skader bør taljen settes i karantene for at en kyndig person skal kunne inspisere den. Merker skal tydelig vise identifikasjonen og andre data for taljen.

Kontroller at øvre og nedre kroker er riktig plassert.

Pass på at suspensjonsstrukturen har nok lastbærende kraft og kapasitet til å støtte lasten.

Ikke bruk kjettingtaljen som en kjettingslynge. Det er et løfteutstyr, og passende løfteutstyr må innlemmes i løfteplanen for å lette en sikker operasjon.

Hvis mer enn én kjettingtalje brukes, les instruksene om flyktig på side 9.

Etabler en klart definert sone rundt området for løfteoperasjonen.

Stå alltid til side for lasten når du bruker taljen og pass på at ingen kommer utilsiktet inn i løftesonen under løfteoperasjonen.

Sørg for at laste- og håndkjedene ikke er vridde. Vær spesielt forsiktig når du bruker taljer med flere fall.

Under løftet skal lasten og kjettingen være rett og ikke berøre noen hjørner eller kanter.

Ta opp lasten jevnt og unngå sjokklaster.

Ikke utsett kjettingtaljer, kjettingslynger og komponenter for kjemikalier eller etsende væsker (enten det gjelder nedsenkning i slike løsninger eller brukt i miljøer hvor det er gasser til stede), spesielt sure eller sterkt alkaliske miljøer uten først å ta kontakt med leverandøren eller produsenten.

Ikke la hengende last være uten tilsyn. I nødsfall må man sperre av området og etablere sikre eksklusjonssoner.

Sett aldri en skadet kjettingtalje tilbake til oppbevaring, den skal rapporteres til en kyndig person.

Retningslinjer for nedsenking, prosedyrer og oppbevaring

William Hackett SS-C4 QP kan brukes under vann i en hvilken som helst nedsenking i en periode på opptil 21 dager og flere nedsenkinger i en periode på 31 dager. Vennligst søk råd fra William Hackett i perioder utover 21 dager.

Kontroller service- og inspeksjonsloggen for SS-C4 QP kjettingtalje for antall eksponeringer og den totale varigheten SS-C4 QP har vært i bruk. SS-C4 QP kjettingtaljen kan brukes så mange ganger som prosjektet krever over 31 dagers nedsenkningsperiode, men når SS-C4 QP kjettingtaljen er mellom nedsenkninger må William Hacketts retningslinjer for nedsenking, prosedyrer og oppbevaring, følges. Etter 21 dagers enkel nedsenking eller 31 dager med flere nedsenkinger, skal SS-C4 QP kjettingtaljen sendes til en autorisert agent William Hackett-agent. Tjenesten skal inkludere en fullstendig kontroll og inspeksjon av interne komponenter etterfulgt av en rekke belastningstester utført etter montering.

Etter hver brukstid under vann skal taljen skylles med ferskvann uten trykk, kontrolleres funksjonelt og deretter oppbevares i et tørt lagringsområde beskyttet mot elementene. Løsemidler eller smøremidler bør ikke brukes til rengjøring av taljene.

Alle defekter skal rapporteres til en ansvarlig person, og taljer med skader skal settes i karantene.

Lastkjettingen skal tørkes og vikles rundt taljen, ikke etterlates på gulvet.

Under transport til offshore arbeidssted og under oppbevaring på arbeidsstedet, bør utstyret beskyttes mot eksponering for forhold som kan påvirke dets evne til å operere trygt. Spesielt bør det beskyttes mot eksponering for:

- vann/sjøvann
- temperaturer høyere enn det som komfortabelt tolereres av hånden
- temperaturer under frysepunktet
- løsemidler
- etsende kjemikalier eller gasser
- grus, sand og vindblåst støv.

Oppbevaring vil vanligvis være på egnede stativ inne i en kontainer på en måte som forhindrer utilsiktet mekanisk skade og hvor lastekjettingen ikke er i berøring med bakken.

Utstyret bør ideelt sett oppbevares i et spesialdesignet anlegg der det kan holdes sikkert mot uautorisert bruk. En ansvarlig person bør kontrollere uttak og mottak av alt løfteutstyr og tilbehør.

Ansvarshavende og brukere av løfteutstyr, inkludert kjettingtaljer og tilhørende komponenter kan få mer detaljerte opplysninger og veiledning om sikker bruk og overholdelse av lovmessige krav fra disse publikasjonene:

- Testrapportnr. DNV Salt Water Immersion A0359376.02, rev. 1.
- HMS-publikasjon L22 (2014) Sikker bruk av arbeidsutstyr.
- HMS-publikasjon L113 (2014) Sikker bruk av løfteutstyr.
- HMS-publikasjon INDG422 (2008) Grundig undersøkelse av løfteutstyr.
- HMS-publikasjon L23 (2004) Manuell håndtering.
- HMS-publikasjon L25 (2005) Personlig verneutstyr på jobb.

Praktiske hensyn til bruk av SS-C4 QP i offshoremiljøet

Alle William Hackett-taljer er egnet for bruk i offshore-miljøet, men SS-C4 QP modellene har tilleggsfunksjoner som gjør at de kan brukes under vann.

I tillegg til standard lagrings- og kontrolltiltak, skal taljer som brukes under vann, skylles med trykkfritt ferskvann før de returneres til det angitte lagringsområdet.

Som med ethvert løfteutstyr, vil kjettingtaljen være spesifisert for en maksimal arbeidsbelastningsgrense. Dette skal ikke overskrides under løfteoperasjoner. Det er derfor viktig, når man planlegger en løfteoperasjon under vann, at man vet hvor tung lasten er, eller at den har blitt nøyaktig estimert med en tilstrekkelig mengde lagt til som sikkerhet. Mulige virkninger etter ekstra last, f.eks. friksjon, havbunnssuging og oppdrift skal inkluderes når kjettingtaljen velges til et løft.

Utformingen av kjettingtaljer er slik at en bremsemekanisme brukes til å holde på lasten, men krever også en last for at den skal virke. Når man planlegger en løfteoperasjon som involverer en jekketalje må man være oppmerksom på at den lette lastbegrensningen til bremsemekanismen og taljen ikke skal benyttes til å løfte en last som er mindre enn 10 % av den oppgitte makslasten for taljen.

Kjettingtaljen er ment for statisk løfting i rett linje. Dersom den blir brukt i et dynamisk løfteoppsett, som f.eks. et justerbart bein i en overboardrigging, kan forandringer i lasten forårsake at taljen faller eller glipper. Når lasten går gjennom sprutsonen kan vekten komme av bremsemekanismen og kjettingen kan løpe ut. Kjettingtaljer er ikke egnet til overboardrigging og skal ikke brukes i en dynamisk løfteoperasjon.

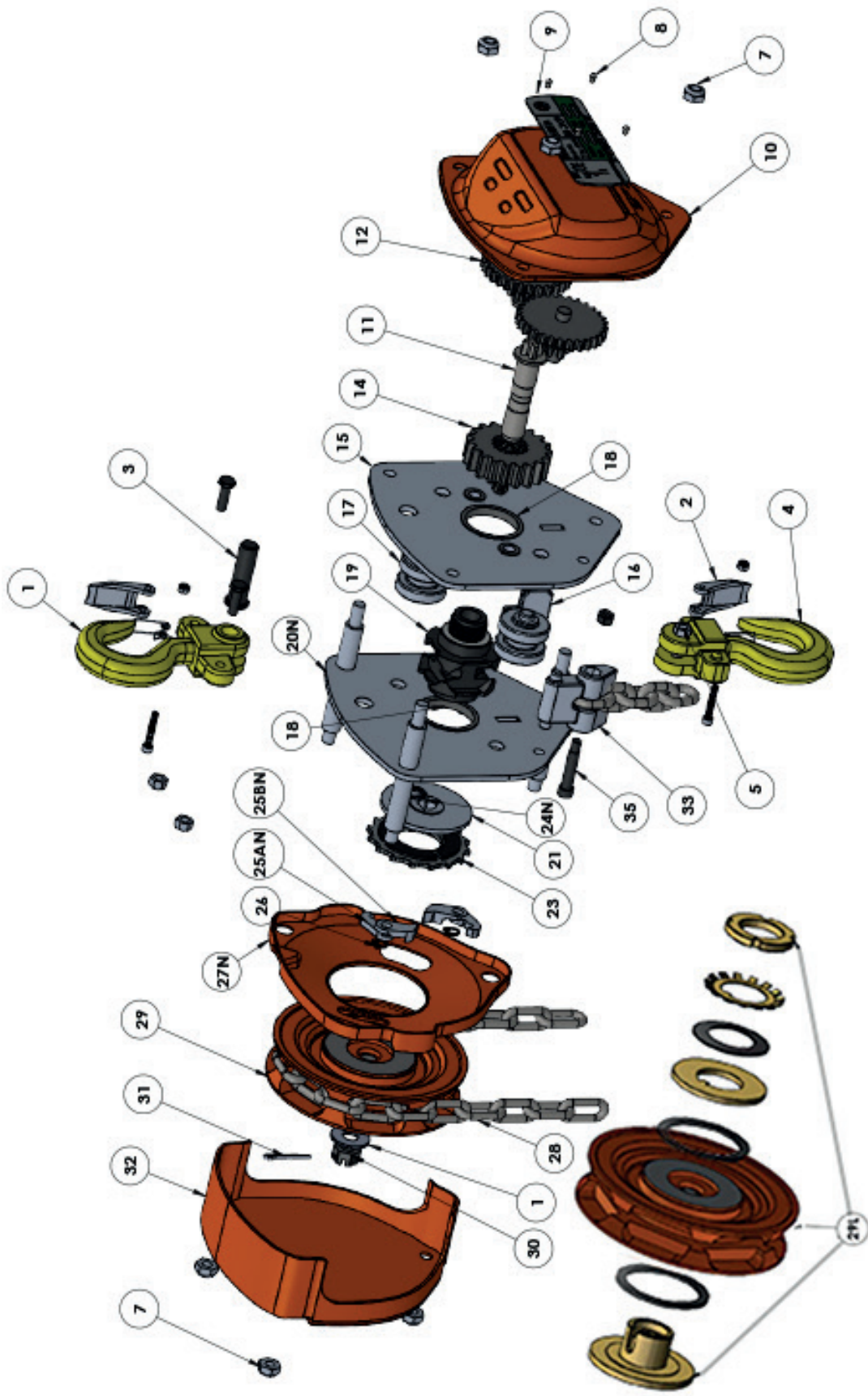
En kjettingtalje skal lastes og losses ved hjelp av håndkjettingen. Når en last fjernes fra en kjettingtalje enn ved bruk av håndkjettingen (f.eks. ved overføring av last til en overflatekran) vil bremsemekanismen forbli låst sammen. Påfølgende belastning av taljen (for eksempel ved overføring av last til taljen fra en overflatekran) vil føre til at lasten påføres en låst bremsemekanisme – noe produsenter anser som dårlig praksis, og som potensielt kan føre til uventet glidning når taljen betjenes etterpå. Hvis lasten blir overført fra en kjettingtalje (vanlig praksis under bruk under vann), skal taljen betjenes for å låse opp bremsen og bekrefte at taljen er funksjonell før en last overføres til den.

Inspeksjonskategori for reservedeler

SPESIELL INSPEKSJON – Type 1			Kobberkomponenter som er korrosjonsbeskyttet eller i rustfritt stål (Ikke slyngrensing)
STANDARD INSPEKSJON – Type 2			Ikke-korrosjonsbeskyttede eller malte komponenter
Delkode	Antall	Beskrivelse	Inspeksjonstype (1 eller 2)
			SS-C4 QP
SS-C4.QP01	1	Montering av øvre krok	2
SS-C4.QP02	2	Låsesett	2
SS-C4.QP03	1	Øverste krokstift	2
SS-C4.QP04	1	Montering av nedre krok	2
SS-C4.QP05	1	Kjettingfestestift	2
SS-C4.QP07	6	Mutter	1
SS-C4.QP08	4	Merkenagler	N/A
SS-C4.QP09	1	Merke	1
SS-C4.QP10	1	Girdeksel montering	2
SS-C4.QP11	1	Tannhjulaksel	1
SS-C4.QP12	2	Tannhjul (par)	2
SS-C4.QP13	1	Låsering	2
SS-C4.QP14	1	Lastegir	2
SS-C4.QP15	1	Gir sideplate	2
SS-C4.QP16	1	Avtrekker	2
SS-C4.QP17	2	Styrevalser	2
SS-C4.QP18	2	Innelukkede rullelager	2
SS-C4.QP19	1	Lasteskive	1
SS-C4.QP20N	1	Hjulsidplate montering	2
SS-C4.QP21	1	Skivenav	1
SS-C4.QP23N	1	Sperrehjul c/w friksjonsskiver	1
SS-C4.QP24N	2	Palfjær	1
SS-C4.QP25AN	2	Primær pal	1
SS-C4.QP25BN	2	Sekundær pal	1
SS-C4.QP26	2	Låsering	N/A
SS-C4.QP27	1	Bremse deksel	2
SS-C4.QP28	1	Håndkjetting (5 x 25 mm)	1
SS-C4.QP29	1	Håndkjettinghjul	2
SS-C4.QP29L	1	Overbelastningsbegrensning	2
SS-C4.QP30	1	Tannhjulmutter	1
SS-C4.QP31	1	Sokkelpinne	N/A
SS-C4.QP32	1	Håndhjuldeksel	2
SS-C4.QP33	1	Kjettingankerplate	2
SS-C4.QP35	1	Kjettingankerstift	2
SS-C4.QP36	1	Øverste krokstift og låsemutter	2

Deleliste

Delkode	Delenavn	SS-C4 QP Overflate
SS-C4.QP01	Montering av øvre krok	Pulverlakk og sinkflak
SS-C4.QP02	Låsesett	Sinkflak
SS-C4.QP03	Øverste krokstift	Selvfarge
SS-C4.QP04	Montering av nedre krok	Pulverlakk og sinkflak
SS-C4.QP05	Kjettingfestestift	Sinkflak
SS-C4.QP07	Mutter	Rustfritt stål
SS-C4.QP08	Merkenagler	Rustfritt stål
SS-C4.QP09	Merke	Rustfritt stål
SS-C4.QP10	Girdeksel montering	Marine pulverlakk
SS-C4.QP11	Tannhjulaksel	Sinkflak
SS-C4.QP12	Tannhjul (par)	Selvfarge
SS-C4.QP13	Låsering	Selvfarge
SS-C4.QP14	Lastegir	Selvfarge
SS-C4.QP15	Gir sideplate	Sinkflak
SS-C4.QP16	Avtrekker	Sinkflak
SS-C4.QP17	Styrevalser	Sinkflak
SS-C4.QP18	Innelukkede rullelager	Stål
SS-C4.QP19	Lasteskive	Sinkflak
SS-C4.QP20N	Hjulsidplate montering	Sinkflak
SS-C4.QP21	Skivenav	Sinkflak
SS-C4.QP23N	Sperrehjul	Sinkflak
SS-C4.QP24N	Palfjær	Rustfritt stål
SS-C4.QP25AN	Primær pal	Sinkflak
SS-C4.QP25BN	Sekundær pal	Sinkflak
SS-C4.QP26	Låsering	Rustfritt stål
SS-C4.QP27	Bremsedekse	Marine pulverlakk
SS-C4.QP28	Håndkjetting (5 x 25 mm)	Sink, sinkflak eller rustfritt
SS-C4.QP29	Håndkjettinghjul	Marine pulverlakk
SS-C4.QP29L	Overbelastningsbegrensning	N/A
SS-C4.QP30	Tannhjulmutter	Rustfritt stål
SS-C4.QP31	Sokkelpinne	Rustfritt stål
SS-C4.QP32	Håndhjuldekse	Marine pulverlakk
SS-C4.QP33	Kjettingankerplate	Sinkflak
SS-C4.QP35	Kjettingankerstift	Sinkflak
SS-C4.QP36	Øverste krokstift og låsemutter	Sinkflak og rustfritt stål



Delkode	Delnavn
SS-C4.QP01	Montering av øvre krok
SS-C4.QP02	Låsesett
SS-C4.QP03	Øverste kroksstift
SS-C4.QP04	Montering av nedre krok
SS-C4.QP05	Kjettingfestestift
SS-C4.QP07	Mutter
SS-C4.QP08	Merkenagler
SS-C4.QP09	Merke
SS-C4.QP10	Girdeksel montering

Delkode	Delnavn
SS-C4.QP11	Tannhjulaksel
SS-C4.QP12	Tannhjul (par)
SS-C4.QP13	Låsring
SS-C4.QP14	Lastegir
SS-C4.QP15	Gir sideplate
SS-C4.QP16	Avtrekker
SS-C4.QP17	Styrevalser
SS-C4.QP18	Innelukkede rullelager
SS-C4.QP19	Lasteskive

Delkode	Delnavn
SS-C4.QP20N	Hjulsidplate montering
SS-C4.QP21	Skivenav
SS-C4.QP23N	Sperrehjul c/w friksjonsskiver
SS-C4.QP24N	Palifjær
SS-C4.QP25AN	Primær pal
SS-C4.QP25BN	Sekundær pal
SS-C4.QP26	Låsring
SS-C4.QP27N	Bremsedeksel
SS-C4.QP28	Håndkjetting (5 x 25 mm)

Delkode	Delnavn
SS-C4.QP29	Håndkjettinghjul
SS-C4.QP 29L	Overbelastningsbegrensning
SS-C4.QP30	Tannhjulmutter
SS-C4.QP31	Sokkelpinne
SS-C4.QP32	Håndhjuldeksel
SS-C4.QP33	Kjettingankerplate
SS-C4.QP35	Kjettingankerstift
SS-C4.QP36	Øverste kroksstift og låsemutter

Demontering av talje

SS-C4 QP Krav til serviceverktøy

Metriske skiftenøkler eller sokkelsett 5 mm–19 mm	Lang avbitertang
Sporringtenger	Nylon-/kombihammer
Hammer	Løsemiddelfri bremsereuser
120–180 sandpapir	Stjernetrekker
Metrisk unbrakonøkkelsett 3 mm–12 mm	Verniercaliper
Naglepistol	Drill (for rask leddfjerning)

Følgende prosedyrer skal bare utføres av en kyndig person.

Det er eierens/brukerens ansvar å installere, betjene, inspisere og vedlikeholde produktet i samsvar med alle gjeldende standarder og forskrifter. Hvis produktet er installert som en del av et løftesystem, er det også eierens/brukerens ansvar å overholde gjeldende standarder som adresserer andre typer utstyr som brukes.

Demontering

1. Ta av nedre krok nr. 4 og demonter for inspeksjon inkludert lås på kjettingtaljer med enkelt fall.
2. Fjern enten splitt eller bolt og låsemutter fra kjettinganker nr. 33, avhengig av modellen.
3. Lastekjettingen kan nå mates ut fra taljehuset ved hjelp av håndkjettingen. Dette er lettest når taljen henges fra den øvre kroken, pass på at kjettingen ikke fanger opp eller klemmer seg mellom sporene og skiven ved fjerning av nr. 17 og 19.
4. Fjern kjettingendefeste nr. 36 på taljer med flere fall og mat lettingen fra krokskivene.
5. Løsne og fjern de tre nyloc-mutterne fra håndhjulslokk nr. 32.
6. Fjern håndkjettingen for inspeksjon, vær oppmerksom på hurtiglenkekoblingen.
7. Fjern og kast splint nr. 31.
8. Fjern kronemutter nr. 30.
9. Håndtakshjulet nr. 29 kan nå roteres mot klokken og fjernes fra tannhjulakselen.
10. Løft bremsedekselet fra taljehuset.
11. Løft sperrehjulet c/w friksjonsmateriale fra skivenavet, nr. 22 (2 stk.) Og 23.
12. Skivenavet fjernes ved å vri mot klokken. Tips – etter at taljen er lastet kan skivnavet bli stramt å fjerne, dette kan frigjøres med en forsiktig tapp ved hjelp av en nylonhammer, mens du holder tannhjulsakslen og taper skivenavet mot klokken.
13. Fjern sperreringene nr. 26.

MERKNAD: På dette tidspunktet anbefales det å legge merke til hvordan palene (nr. 25) er strammet og plassert til skralleplaten (nr. 23)

14. Løft palene og palfjærene nr. 24 og 25).
15. Fjern den øvre krokstiften nr. 3 og løft den øvre kroken nr. 4 fra taljehuset.
16. Snu taljen og fjern tre stk. nylonmuttere nr. 7, og løft deretter tannhjuldeksel nr. 10 fra taljehuset.
17. Fjern tannhjul nr. 12 (2 stk.).
18. Løft drevaksel nr. 11 fra skive nr. 19.
19. Fjern lasttannhullås nr. 13 og løft deretter lasttannhjul nr. 14 fra skiven.
20. Tannhjulsidenplate nr. 15 kan nå fjernes. Det anbefales å notere posisjonen til hver komponent i sideplatene.
21. Fjern spor, avtrekker, skive og anker, nr. 16, 17, 19 og 33, demonteringen er fullført.

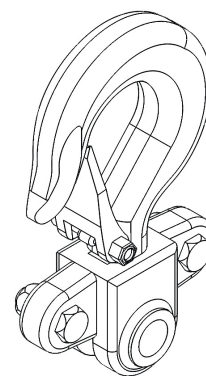
Vedlikehold og reparasjon

SS-C4.QP.01 Øverste krok montering

Inspeksjonstype: Visuell og dimensjonal – kontakt produsenten

Antall: 1

Sjekk for forvrengning, skade, brudd og strekk. Kroken skal være fri og glatt å rotere, kroken til husets kontaktpunkter skal ha jevn slitasje, sjekk den øvre krokens bolthull til diagrammet.



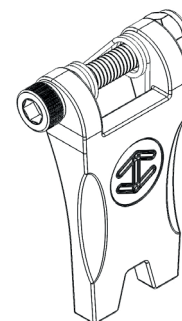
Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

SS-C4.QP.02 Låsesett

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 2

Låsenheter skal være sikre og frie/glatte å åpne og lukke.



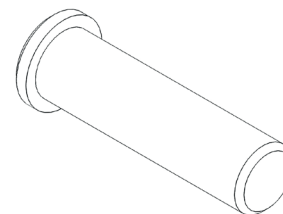
Handling: Bytt ut om nødvendig.

SS-C4.QP.03 Øverste krokstift

Inspeksjonstype: Visuell og dimensjonal – kontakt produsenten

Antall: 1

Kontroller dimensjonalt og visuelt etter skader eller slitasje.



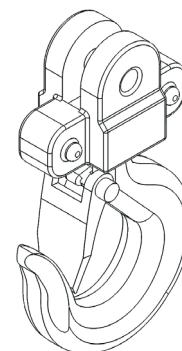
Handling: Bytt ut om nødvendig.

SS-C4.QP.04 Montering av nedre krok

Inspeksjonstype: Visuell og dimensjonal – kontakt produsenten

Antall: 1

Sjekk for forvrengning, skade, brudd og strekk. Kroken skal være fri og glatt å rotere, kroken til husets kontaktpunkter skal ha jevn slitasje.



Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

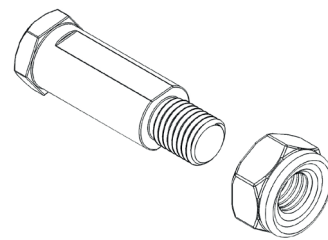
Vedlikehold og reparasjon

SS-C4.QP.05 Festestift til nedre krokkjetting

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Sjekk etter skader eller slitasje.



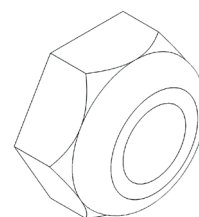
Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.

SS-C4.QP.07 Mutter

Inspeksjonstype: Ikke aktuelt

Antall: 6

Handling: Kast og bytt.

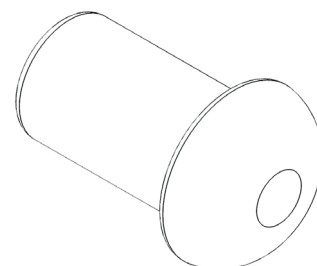


SS-C4.QP.08 Merkenagler

Inspeksjonstype: Ikke aktuelt

Antall:

Handling: Kast og bytt.

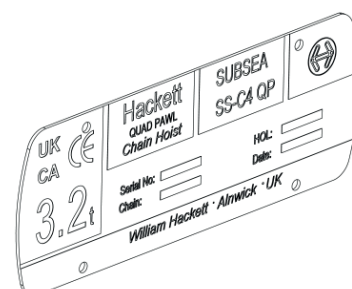


SS-C4.QP.09 Merke

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Kontroller at typeskiltet er sikkert og i god stand, den unike taljens serienr. WLL, HOL, kjettingkvalitet og dimensjon skal alle være leselige.



Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.

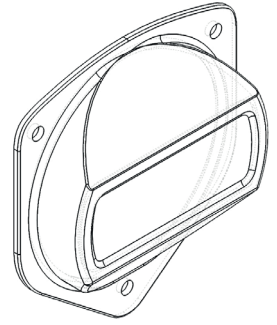
Vedlikehold og reparasjon

SS-C4.QP.10 Girdeksel montering

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Undersøk etter sprekker, forvrengning, skadde eller ødelagte deler, kontroller at tannhjulsnaver er sikre og i god stand.



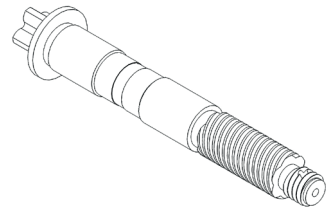
Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

SS-C4.QP.11 Tannhjulsaksel

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Sjekk etter slitasje og skader.



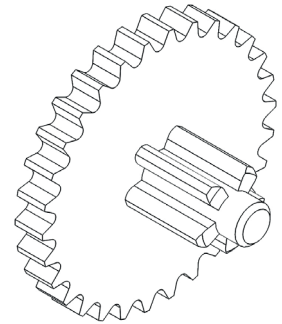
Handling: Rengjør eller bytt ut.

SS-C4.QP.12 Tannhjul (par)

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 2

Undersøk tannhjul for slitasje, brudd og justering



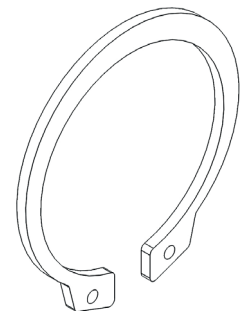
Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.

SS-C4.QP.13 Låsering

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Undersøk for sprekker, forvrengning eller skade.



Handling: Bytt ut om nødvendig.

Vedlikehold og reparasjon

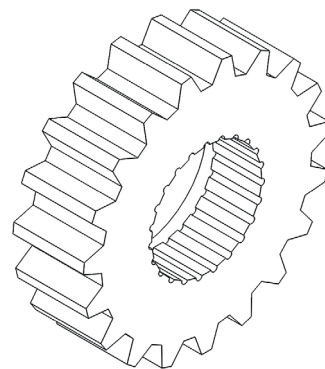
SS-C4.QP.14 Lastegir

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Undersøk tannhjul for slitasje, brudd og justering.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



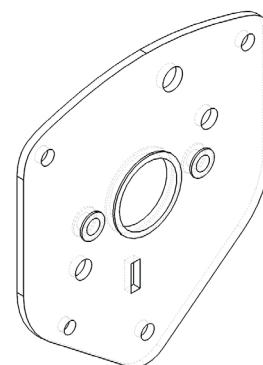
SS-C4.QP.15 Tannhjulsideplate

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Undersøk tannhjul/høyre sideplater for justering og sørg for at de er fri for overdreven slitasje og forvrengning, undersøk lastestiften, føringen, avtrekkeren og bolthullene for tegn på slitasje og strekk, kontroller at tannhjulsnavnene er sikre og i god stand.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



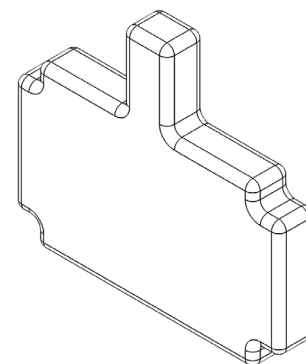
SS-C4.16 Avtrekker

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Undersøk kjettingavtrekker for slitasje og skade.

Handling: Bytt ut om nødvendig.



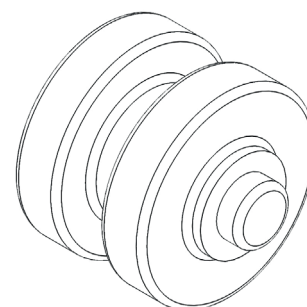
SS-C4.QP.17 Førevalse

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 2

Undersøk kjettingspor for slitasje og skader

Handling: Bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

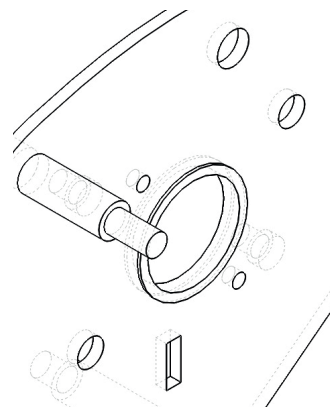
SS-C4.QP.18 Innelukkede rullelager

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 2

Undersøk lagrene for overdreven korrosjon og slitasje, lagrene skal være glatte og frie å bruke når det påføres et lite trykk.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



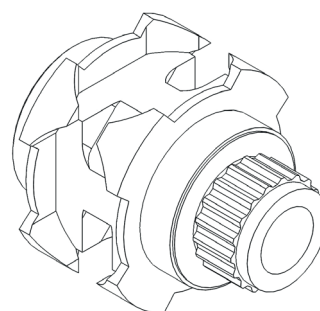
SS-C4.QP.19 Lasteskive

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Sjekk lastekjettinglommene for slitasje og skader, og sørg for tilfredsstillende plassering av lastekjettingen i lommene.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



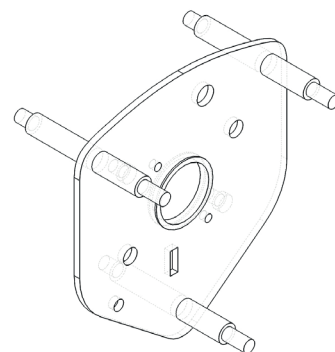
SS-C4.QP.20N Hjulsideplate montering

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Undersøk platene for justering og sørg for at de er fri for slitasje og forvrengning, undersøk lastestiften, spor- og avtrekkerhullene for tegn på slitasje og strekk, sjekk at boltene og sperrestativene er sikre og fri for feil.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



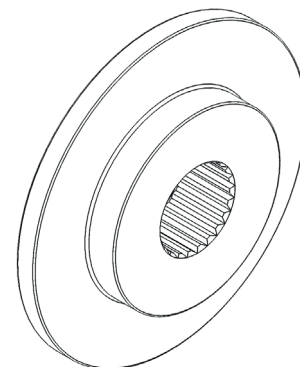
SS-C4.QP.21 Skivenav

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Kontroller kurver og sørg for at komponentoverflatene er glatte, flate og uten overdreven korrosjon.

Handling: Bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

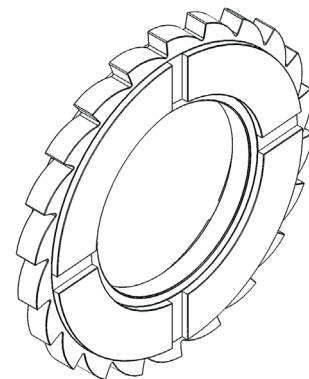
SS-C4.QP.23N Sperrehjul

Inspeksjonstype: Visuell og dimensjonal – se diverse

Antall: 1

Undersøk sperrehjultenner og bremsekomponentoverflater for å sikre at de er glatte og flate.

Handling: Bytt ut hvis eventuelle feil blir funnet eller de er under toleranse.



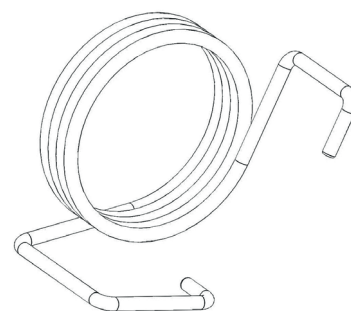
SS-C4.QP.24N Palfjær

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 2

Undersøk sperrefjærene for korrosjon og brudd, sørg for at fjæren er i god stand og ikke deformert eller strukket.

Handling: Bytt ut om nødvendig.



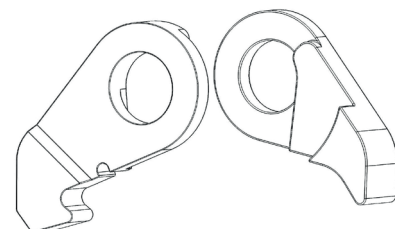
SS-C4.QP.25AN/BN Primær og sekundær pal

Inspeksjonstype: Visuell og dimensjonal – se diverse

Antall: 2

Kontroller palen for slitasjen, og sørg for at den er fri til å bevege seg på sperreakselen

Handling: Bytt ut hvis eventuelle feil blir funnet eller de er under toleranse.

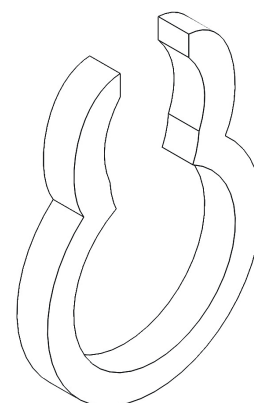


SS-C4.26 Låsering

Inspeksjonstype: Ikke aktuelt

Antall: 2

Handling: Kast og bytt.



Vedlikehold og reparasjon

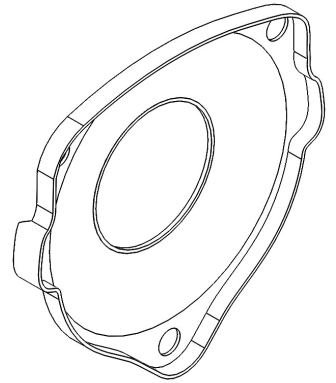
SS-C4.27 Bremsedeksel

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Undersøk for slitasje, bruddskader.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



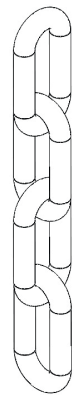
SS-C4.28 Håndkjetting

Inspeksjonstype: Visuell og dimensjonal – se diverse

Antall: 1

Undersøk håndkjetting for skadede eller forvridde ledd, skarpe kanter, korrosjon. Kontroller tilstanden til hurtiglenken hvis den er tilstede.

Handling: Bytt ut om nødvendig.



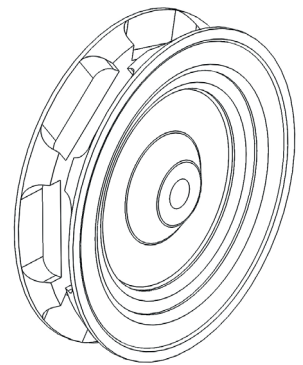
SS-C4.29 Håndkjettinghjul

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Sjekk håndhjulet for skader, brudd, sørg for at bremseflatene er glatte og fri for feil.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig. Forsikre deg om at gjenger og bremseoverflater er fri for maling eller pulverlakk hvis du renoverer.

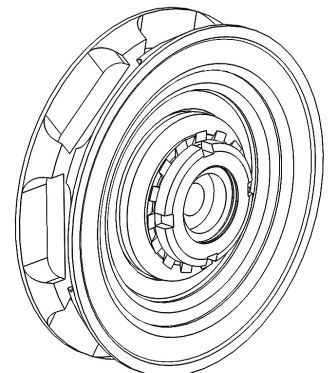


SS-C4.29L Overbelastningsbegrenser montering

Inspeksjonstype: Ikke aktuelt

Antall: 1

Handling: Kontakt produsenten.



Vedlikehold og reparasjon

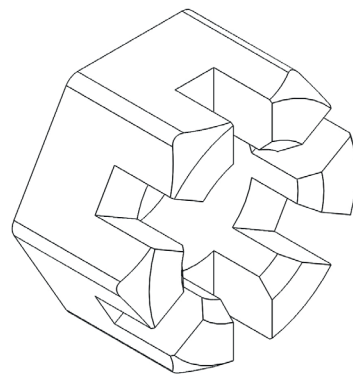
SS-C4.30 Tannhjulsmutter

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Kontroller tilstanden på gjenger, sjekk etter slitasje eller brudd.

Handling: Bytt ut om nødvendig.

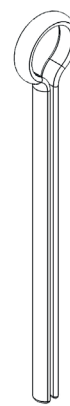


SS-C4.31 Sokkelpinne

Inspeksjonstype: Ikke aktuelt

Antall: 1

Handling: Kast og bytt.



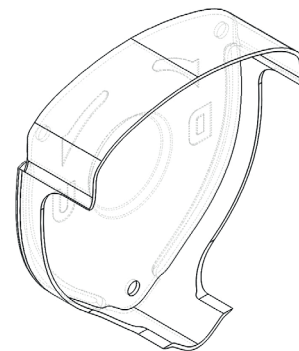
SS-C4.32 Håndhjuldeksel

Inspeksjonstype:

Antall: 1

Undersøk etter sprekker, forvrengning, skade eller slitasje, og at dekselet er i god stand og sikkert. Kontroller festemontering på dekselet.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



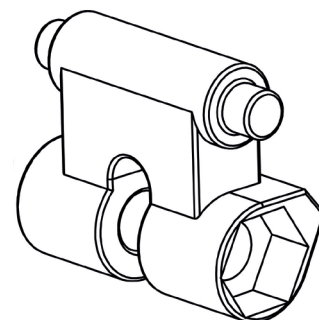
SS-C4.33 Kjettingankerplate

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Sjekk etter skader og slitasje på alle komponenter i ankeret, vær oppmerksom på kjettingkontaktpunkter inkludert lastestiften.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

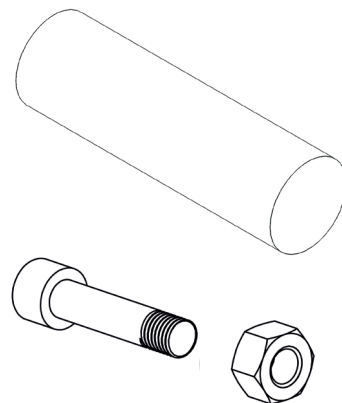
SS-C4.35 Kjettingankerstift

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Sjekk etter skader og slitasje på alle komponenter i ankeret, vær oppmerksom på kjettingkontaktpunkter inkludert lastestiften.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.



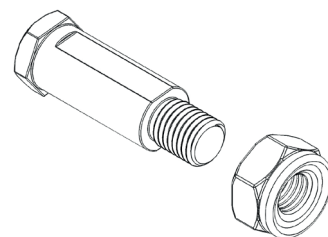
SS-C4.36 Øverste krokstift og låsemutter

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Sjekk etter skader eller slitasje.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.

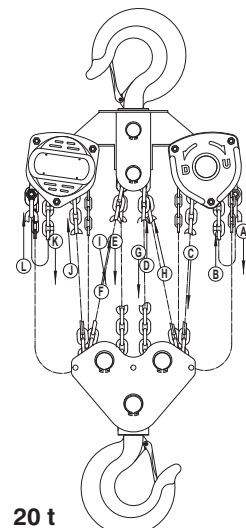
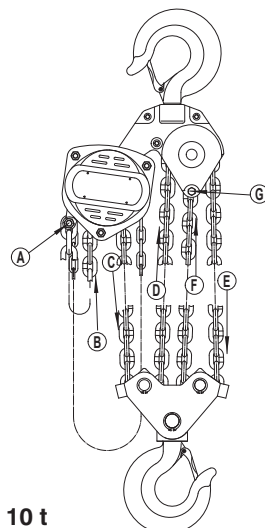
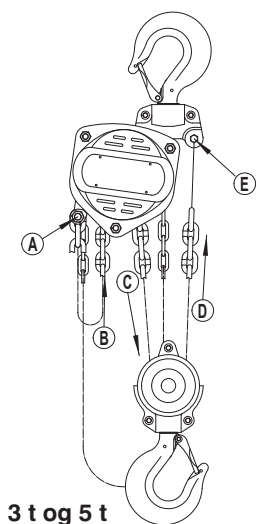


Monteringsinstruksjoner

1. Sett ankerplate (20) med siden mot palene vendt ned, smør kontaktpunkter og sett kabular (19) på plass med «tannhjul-siden» opp.
2. Installer styreruller (17), kjettingutskraper (16) og kjettinganker nr. 16, 17 og 33.
3. Smør skiven igjen til buskkontaktpunktene og installer girplaten nr. 15. Sikre riktig plassering av gearplate ift ankerplate.
4. Smør og installer lastetannhjul nr. 14, sett på plass sikringslåsen og sørg for at den sitter godt og helt nede i fordypningen.
5. Smør pinjongen, pass på at du ikke bruker store mengder rundt bremsedelen med gjenger/splinter, og sett den inn gjennom lastekabularet
6. Installer tannhjulene og sørg for at justeringsmerkene er riktig plassert. Påfør fett på komponenten, og fest deretter tannhjuldekselet med tre nylonlåsemuttere.
7. Snu taljen slik at bremsesiden vender oppover, og sett deretter den toppkroken på sikre at den krokbolt sitter helt på plass.
8. Installer palene og smør pal-akslene lett, sørg for at pal-fjærene er festet riktig og låsen sitter ordentlig i fordypningen.
9. Installer skivenav nr. 21 ved å dreie det med klokken på pinjongen.
10. Monter den nedre friksjonsskiven, sperrehjulet og den øvre friksjonsskiven, slik at sperretannprofilen samsvarer med palene.
11. Installer bremsedeksel nr. 27.
12. Hold enden av pinjongakselen med en tang og trekk lastbegrenseren/håndhjulet nedover pinjongakselen med klokken for hånd til lastbegrenseren stopper.
13. Still opp kronemutteren med den gjengede pinjongakselen og fest for hånd med klokken til kronemutteren kommer i kontakt med håndhjulet eller lastebegrenserens mellomlegg/skive etter behov. Roter kronemutteren mot klokka til en av kronesporene i mutteren er på linje med det borede hullet i nærheten av enden av pinjongakselen slik at en ny saksespilnt kan settes inn. Det borede hullet skal være på linje med første eller andre tilgjengelig kronespor. Sett inn og fest saksespilnt. Sørg for at håndhjulet roterer fritt både med klokken og mot klokken.
14. Sett splinten gjennom både kronesporet i mutteren og det borede hullet på pinjongakselen, og sørg for at disse er på linje. Saksespilnt som brukes skal være størrelse 2.38mm x 1. Hodet på saksespilnt skal sitte inne i sporet på kronemutteren, med øyet på saksespilnt sittende i vertikalplanet. Det øverste benet på saksespilnt skal brettes over og plassert flatt på toppen av pinjongakselen. Det nederste benet skal forkortes med et skjæreverktøy og brettes ned kanten på kronemutteren. Sørg for at bena på saksespilnt ikke samhandler eller forstyrrer andre komponenter, inkludert mellomlegg/skive.
15. Taljen er nå klar for kjettinginstallasjon.

Kjettinginstallasjon

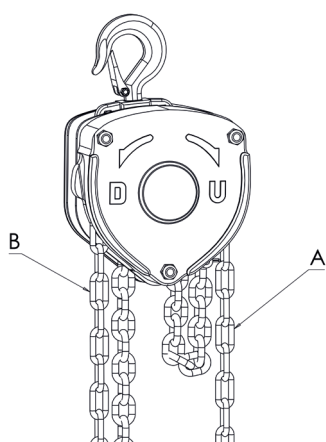
Kjettingen skal installeres med sveisekanten vendt bort fra lastkabular i en vertikal linje.



SLIK HEVES LASTEN

For å heve lasten, trekk i høyre side av håndkjettingen (A, figur 5) slik at hjulet dreier med klokken. For å senke lasten, trekk i venstre side av håndkjettingen (B, figur 1) slik at hjulet dreier mot klokken.

Viktig: Forsikre deg om at taljen har en tilstrekkelig lengde på kjettingen for å heve eller senke lasten på en sikker måte. Ikke prøv å senke taljen utenfor grensen.



Figur 1

1. Klipp ønsket lengde på 5 mm x 25 mm håndkjede slik at leddene i hver ende er glatte i samme retning.



2. Forsikre deg om at kjettingen ikke er vridd og ta de to endene sammen.



3. Koble til de to endene av hurtiglenkene over hver side, og pass på at den avfasede kanten av hurtigleddet er på utsiden.



4. Fest de to halvdelene av hurtigleddet sammen med to 2,4 mm x 6 mm nagler i rustfritt stål.

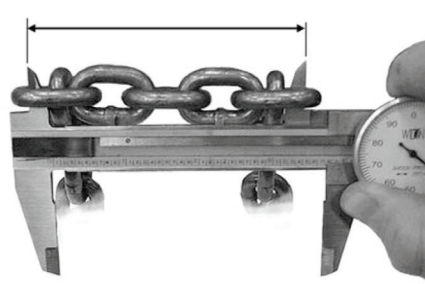


Merk: De angitte «hurtiglenkene» må bare brukes i håndkjettingen som er i full overensstemmelse med dimensjonsdetaljene som er angitt i dette skriptet. Håndkjettingen går over et spesifikt kalibrert lommehjul, og kjedet er også kalibrert for å passe til dette lommehjulet.

GRENSER FOR BELASTNING OG BRUK

Kjetting i stållegering

Inspiser hele lastekjettingen nøye. Mål fem sammenhengende lenker med kaliper for å måle lengden. Kontroller hver meter, og spesielt hvor overdreven slitasje er indikert. Enhver lastekjetting som viser merkbar deformasjon eller varmpåvirkning, må byttes ut med en ny. Forleng aldri lastekjettingen ved å sveise et annet stykke til originalen.

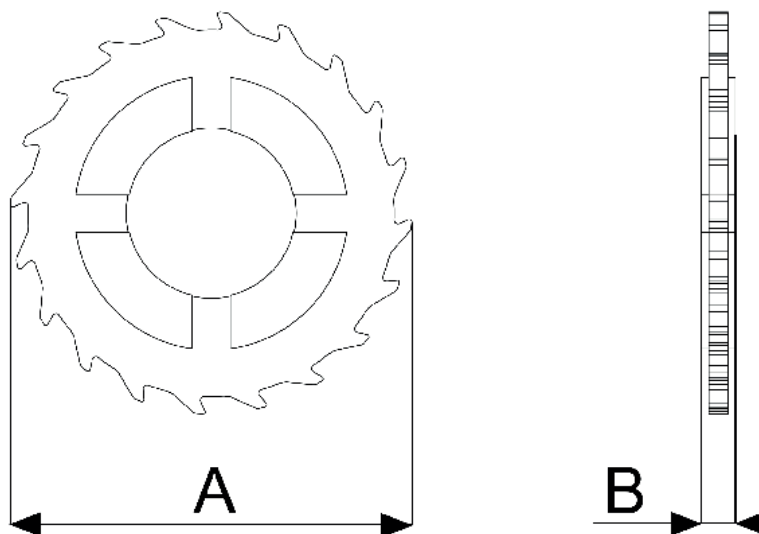


Figur 2

Kapasitet t	5 lenker normal mm	5 lenker grense Bytt ut hvis mer enn:
0.5	90	92.6
1.0	90	92.6
1.6	120	123.4
2.0	120	123.4
3.2	120	123.4
5.0 - 50.0t	150	154.3

Diverse

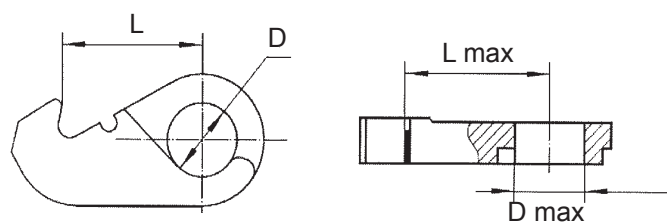
Sperrehjul med bremsebelegg



WLL t	A mm	A min mm	B mm	B min mm
0.5	68	66	7	5
1.0	68	66	7	5
1.6	80	78	8	6
2.0	80	78	8	6
3.2	80	78	8	6
5.0 to 50.0	100	98	10	8

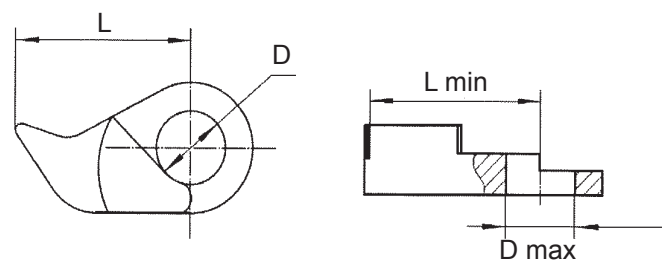
QUAD PAL DIMENSJONER

Pal A



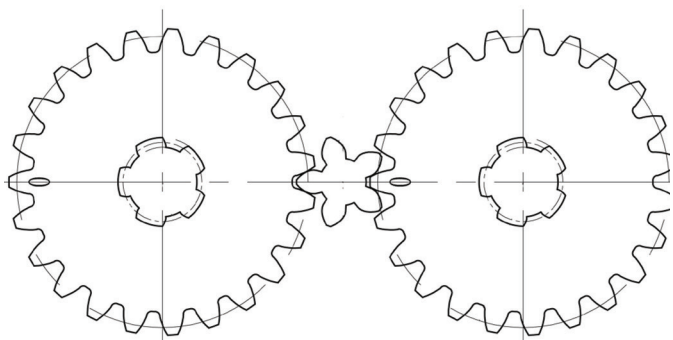
Kapasitet t	L mm	L maks mm	D mm	D maks mm
0,5 til 1,0	19,2	20,2	7	7,4
1,6 til 3,2	24,0	25,2	8	8,4
5,0 til 30	25,2	26,5	9	9,5

Pal B



Kapasitet t	L mm	L maks mm	D mm	D maks mm
0,5 til 1,0	22,5	21,04	7	7,4
1,6 til 3,2	24,8	23,6	8	8,4
5,0 til 30	27,6	26,2	9	9,5

Justering av tannhjul



0,5t - 50t

Figur 5

Momentverditabell

Bolt/mutter størrelse	Min Nm	Maks Nm
M5	5	6
M6	6	8
M8	20	22
M10	22	24
M12	25	27

SMØRING

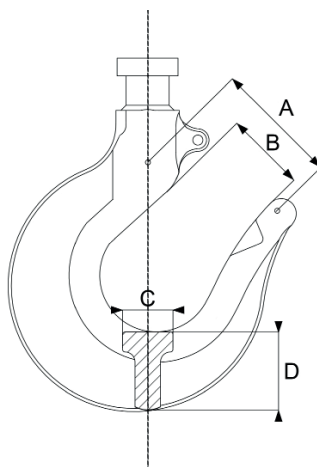
C4 QP Kjettingtalje

Anbefalt smøremiddeltipe: Lear Chem Corrosion Block Grease

C4 QP Kjettingtalje lastekjetting

Anbefalt smøremiddel: Lear Chem ACF-50 væske eller Lear Chem Corrosion Block Fluid

SS-C4 QP DIMENSIONS AND DISCARD CRITERIA



Kapazität t	A (mm)		B (mm)		C (mm)		D (mm)	
	Nominell	Kast	Nominell	Kast	Nominell	Kast	Nominell	Kast
0.5	42.5	46.8	26.5	29.2	14.2	12.8	20.0	18.0
1.0	49.0	53.9	32.5	35.8	15.0	13.5	21.1	19.0
1.6	51.5	56.7	34.5	38.0	19.0	17.1	26.5	23.9
2.0	54.5	60.0	34.0	37.4	19.5	17.6	27.8	25.0
3.2	61.0	67.1	42.5	46.8	24.4	22.0	31.2	28.1
5.0	85.0	93.5	52.6	57.9	34.0	30.6	45.4	40.9
7.5	89.0	97.9	63.5	69.9	40.0	36.0	60.4	54.4
10.0	89.0	97.9	63.5	69.9	40.0	36.0	60.4	54.4
15.0	-	-	83.0	91.3	56.0	50.4	84.8	76.3
20.0	-	-	83.0	91.3	56.0	50.4	84.8	76.3

Garanti

Når den leveres en ny, vil SS-C4 QP taljen få en samsvarserklæring som sanksjonerer bruken av produktet i maksimalt 12 måneder før en sertifisering kreves av en kyndig person.






Forutsatt at bruk, oppbevaring og de rutinemessige vedlikeholds- og serviceinstruksjonene i dette dokumentet følges, kan SS-C4 QP brukes til flere nedsenkinger

SS-C4 QP er et løfteutstyr og bør undersøkes grundig av en kyndig person minst hver 12. måned eller etter hver utrullingsperiode.

Bare originale reservedeler fra William Hackett skal brukes.

William Hackett garanterer ytelsen til SS-C4 QP taljen i en periode på 12 måneder fra salgsdatoen, med forbehold om at kjøperen og brukerne overholder sikker bruk, oppbevaring, rutinemessig vedlikehold og serviceinstruksjoner, og det ikke er for mye slitasje eller misbruk av produktet.

Disse punktene påvirker ikke kjøpernes lovbestemte rettigheter.

 William Hackett Lifting Products Limited				   		DUAL PURPOSE DOCUMENT		
				EC DECLARATION OF CONFORMITY		A		
				DECLARATION I DECLARE THAT THE ITEMS DESCRIBED ON THIS DOCUMENT COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF THE MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC				
Delivery Address WILLIAM HACKETT LIFTING PRODUCTS OAK DRIVE LIONHEART ENTERPRISE PARK ALNWICK, NORTHUMBERLAND, NE66 2EU				Supplied To: WIL001 Certificate Number: L094821 Customer Order No: SAMPLES Date Received: 28/09/2021		MANUFACTURER'S CERTIFICATE		
				PRODUCTS REQUIRING A DECLARATION OF CONFORMITY ARE INDICATED BY (A) THOSE REQUIRING JUST A MANUFACTURER'S CERTIFICATE BY (B)		CERTIFIED ON BEHALF OF THE COMPANY <i>Roderick Bell</i> RODERICK BELL 28/09/2021		
Authorised person for the configuration of the declaration documents: Roderick Bell, William Hackett Lifting Products, Alnwick, UK								
A/B	Batch	Lot No / Serial No	Product	Description	Qty	Working Load Limit	Proof Load	Min Breaking Load
A	P16606	012110314	HN025.103	1t HACKETT C4-QP CHAIN HOIST C/W 3MT HOL to EN13157	1	1.0 TONNE	1.5 TONNE	
A	P16605	004230303	HN035.SS.163	1.6t HACKETT SS-L5 QP SUB SEA LEVER HOIST C/W 3MT HOL to EN13157	1	1.6 TONNE	2.4 TONNE	
A	P19702	012120150	HN025.SS.103	1t HACKETT SS-C4 QP SUB SEA CHAIN HOIST C/W 3MT HOL to EN13157	1	1.0 TONNE	1.5 TONNE	



e: liftingsupplies@williamhackett.co.uk

www.williamhackett.co.uk

William Hackett Lifting Products Limited

Oak Drive, Lionheart Enterprise Park

Alnwick, Northumberland

United Kingdom NE66 2EU

t: 01665 604200 f: 01665 604204

EIVA[®]

SAFEX[®]

et **TESS** firma

Importør:

EIVA-SAFEX AS

post@eiva-safex.no

www.eiva-safex.no