

EIVA[®]

SAFEX[®]

et **TESS** firma



William Hackett

SS-L5 QP

Jekketalje

Bruksanvisning



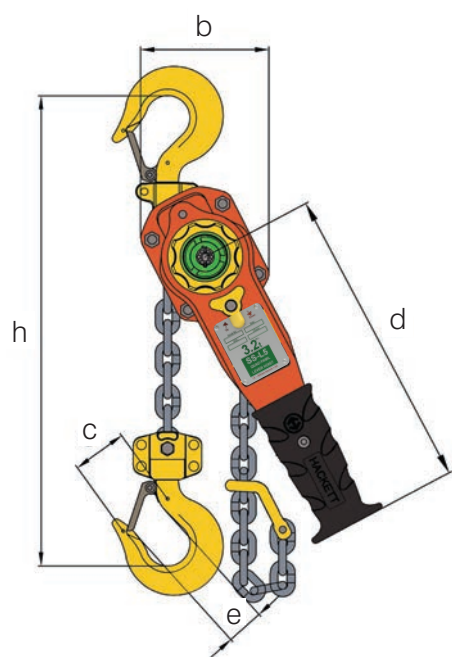


Innhold

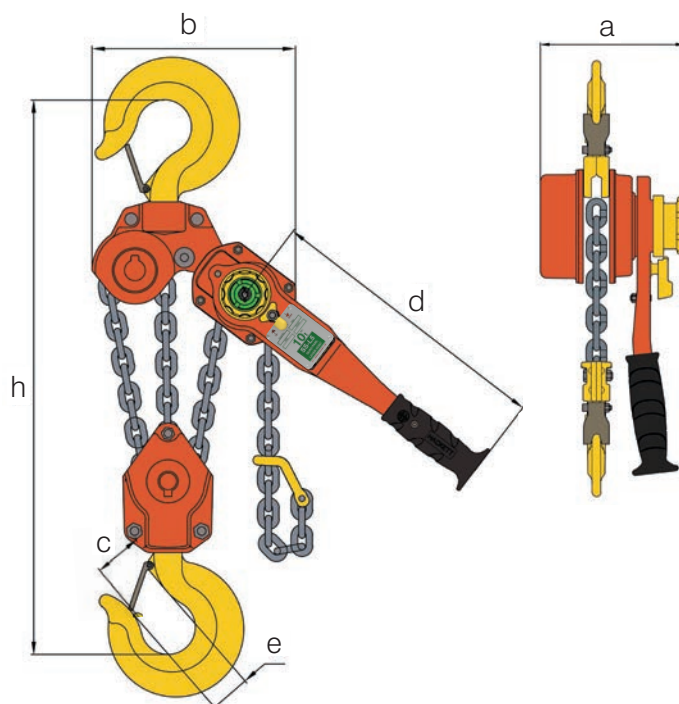
1.	Dimensjoner og spesifikasjoner	4
2.	Valg av talje.....	5
3.	Kontroll før bruk.....	6
4.	Bruk av talje	7
5.	Informasjon om sikker bruk	8
6.	Retningslinjer for nedsenking, prosedyrer og oppbevaring	9
7.	Praktiske hensyn	10-11
8.	Inspeksjonskategori for reservedeler	12
9.	Deleliste	13
10.	Utvidet visning av deler	14
11.	Demontering av talje.....	15
12.	Vedlikehold og reparasjon	16-26
13.	Monteringsinstrukser	27
14.	Bremseoppsett	28-33
15.	Garanti	35
16.	DNV-GL Sertifikat for test nedsenking i saltvann	36
17.	Inspeksjonslogg	37
TILLEGG		
	Flyktig veiledning	39-46

Dimensjoner og spesifikasjoner

Enkelt fall



Flere fall



Tabell 1: Produktspesifikasjon, dimensjoner og WLL for William Hackett SS-L5 QP-jekketaljer

Delkode	WLL tonn	Ant. fall	Lastekjetting mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	t min mm	Masse kg 1.5 M HOL	Ekstra vekt per M kg
035.SS.080	0.8	1	5.6 x 15.7	146	119	42.0	245	27	280	5.9	0.70
035.SS.160	1.6	1	7.1 x 19.9	164	126	54.5	265	36	335	7.4	1.12
035.SS.320	3.2	1	10 x 28	196	159	60.5	415	42	395	13.7	2.23
035.SS.630	6.3	2	10 x 28	196	218	85.5	415	52.5	540	26.4	4.46
035.SS.1000	10.0	3	10 x 28	196	298	86.0	415	59	680	40.1	6.69
035.SS.1500	15.0	6	10 x 28	196	420	-	415	80	1000	70.2	13.38

Valg av talje

I samsvar med lovbestemte krav (f.eks. forskrifter for løftedrift og løfteutstyr 1998), bør alle løft som bruker kjettingtaljer planlegges av en kyndig person, kreve risikovurdering og utferdigelse av en oppgavemetode-erklæring, og utføres av opplærte operatører under tilsyn av en ansvarlig person. Spesifikasjonen for jekketaljene som kreves for å oppnå en sikker løfteoperasjon må bestemmes av en kyndig person.

Det er ikke meningen at anbefalingene i denne håndboken skal overskrive eksisterende sikkerhetsregler og forskrifter eller OSHA-forskrifter. I tilfelle det er konflikt mellom en regel som er angitt i denne publikasjonen og en lignende regel som allerede er satt av en enkel bedrift, bør den strengere av de to ha forrang.

Det bør tas nøye hensyn til massen av lasten som løftes, og eventuelle dynamiske faktorer som sannsynligvis kan påvirke lasten på taljen. Velg løftekapasitet som er lik eller større enn lasten. Ideelt sett bør ikke jekketaljer brukes til å løfte last under 10 % av deres nominelle WLL-grense.

William Hackett SS-L5 QP jekketaljer blir montert, lenket og testet til den løftehøyden som blir spesifisert av sluttbrukeren. Det må vurderes hvilken takhøyde som er nødvendig for å løfte lasten, og også posisjonen til operatøren før man spesifiserer lengden på lastekjettingen og taljemodellen.

Konfigurasjonen til oppsett av jekketaljer vises på side 4, og er i samsvar med produktspesifikasjonen, dimensjoner og sikker arbeidsbelastning (SWL) som er registrert i tabell 1 (også på side 4).

William Hackett SS-L5 QP jekketaljer er designet for de mest krevende industrielle applikasjonene både innendørs og utendørs, topside og undersjøiske marinemiljøer.

William Hackett SS-L5 QP jekketaljer kan brukes i et driftstemperaturområde fra -40 °C til +120 °C.

William Hackett SS-L5 QP-taljer er egnet for flyktige løft. Hvis det skal brukes flere taljer i en flyktig operasjon, se vedlegg 1: Generell veiledning for flyktig løfting på slutten av denne håndboken.

En grundig studie av informasjonen i denne håndboken bør gi bedre forståelse av sikre driftsprosedyrer, og større sikkerhetsmargin for mennesker og utstyr.

Kontroll før bruk

Før jekketaljen tas fra det angitte oppbevaringsstedet, må en kompetent person påse at passende sertifisering er på plass for den.

Instruksjoner for sikker bruk må være tilgjengelige.

Selv om det foreligger relevant sertifisering, fritar det ikke brukeren fra ansvaret for å utføre inspeksjoner før bruk.

Grundige og jevnlig kontroll av jekketaljen umiddelbart før bruk, vil bidra til å identifisere problemer på grunn av utilsiktet skade, innvendig korrosjon, bremseforurensning eller upassende oppbevaring.

Punkter å sjekke før hver brukstid er:

- Om nødvendig skal taljen rengjøres før inspeksjon.
- Typeskilt – opplysningene er tydelige og synlige
- Kroklåsene må være i god stand
- Er lastkjettingen slitt eller skadet. Vær spesielt oppmerksom på slitasje som oppstår på lagerflatene inne i leddene, og skade i form av bøyde, hakkede, strukne eller korroderte lenker, kjettingen skal bevege seg fritt.
- Tydelige tegn på at kroker åpner seg, økning i halsåpningen eller annen form for forvrengning i krokene eller opphengsbeslagene.
- Øvre og nedre kroker kan rotere fritt uten last.
- Uten belastning skal klemringen med klokken gi en klar og positiv klikkelyd når bremsespalten aktiveres.
- På taljer med flere fall må du kontrollere at alle kjettingskivene kan roteres uten belastning.
- Kontroller at alle fester er på plass og i god stand, splittstifter eller nyloc-muttere.
- Åpenbare tegn på skade på taljens slakke endekjettinganker.
- Generell skade på taljehuset, dette kan være en indikator på forsømmelse på hele taljen.
- Lastekjettinghjulet bør kontrolleres for skader eller rusk
- Kjettingspor og avtrekkere skal være fri for rusk og i god stand.

Disse kontrollene skal utføres når taljen ikke er lastet.




- Løftefunksjon – velg «UP» og mens du trekker i lastesiden av kjettingen, betjener du spakhåndtaket med klokken, sperrebremsemekanismen kobles inn og skal fungere greit uten å hekte.
- Senkefunksjon – velg «DN» og betjen spaken mot klokken med et lett trekk i lastesiden, uten at et klikk kan høres, og kjettingen skal slippe jevnt ut.
- Nøytral eller fri kjetting - med velgeren i N -posisjon. Trekk ut gripringen. Kjedet skal deretter justeres fritt via gripringen eller ved å trekke i lastkjeden.

Hvis noen av disse punktene ikke blir oppfylt, MÅ taljen IKKE brukes.

Bruk av talje

Bruk av dobbelt blokkeringsfritt bremsesystem (DABS) på lastekjetting

Hackett SS-L5 QP jekketalje kan brukes i vertikal stilling som talje, eller i en vinklet eller horisontal posisjon som en trekker. Nedenfor er den generelle prosedyren for betjening av taljen:

1. Finn den øverste kroken sikkert.
2. For å aktivere justeringsmekanismen for kjettingen, still velgerspaken i nøytral posisjon 
3. Trekk grepsringen ut som vist på *figur 2*, den ubelastede lastkjeden kan nå justeres til ønsket posisjon.
4. For å koble inn igjen, hold lastekjettingen for å hindre at den flytter seg og skyv grepringen inn med klokken som vist i *figur 3*.
5. For å øke belastningen:
Flytt velgeren til oppoverposisjonen  og vri håndtaket med klokken.
6. Slik senker du belastningen:
Flytt velgeren til ned -posisjon  og vri håndtaket mot klokken.



Figur 2



Figur 3



Figur 4



Figur 5

Justerbar endestopp for kjettingen

IMCA-veiledning D 028 juni 2017 Rev. 2 «Bruk av kjettingjekketaljer i offshore-miljøet» krever tiltak for å unngå enkeltpunktsfeil i statiske eller flere riggpunkter. Hackett SS-L5 QP er utstyrt med et endestopp for kjetting for spesifikt å behandle punktet i avsnitt 7.2 i IMCA-veiledningen. Hvis endestoppet skal brukes, bør det plasseres som vist i *figur 4* før lasten senkes. Hvis en talje har blitt stående under belastning over lengre tid, er det god praksis først å løfte lasten litt før du senker den.

Når operasjonen med å senke lasten har startet og bremsen holder lasten fullt ut, kan det bevegelige endestoppet settes tilbake til normal posisjon (*Figur 5*). Det er viktig å flytte endestoppet til normal stilling etter at senking har startet, ellers vil kjettingens endestopp komme opp mot taljen.

Informasjon om sikker bruk

Ikke prøv på løfteoperasjoner med mindre du forstår bruken av utstyret, løfte- og slyngeprosedyrene, og du har fått opplæring.

William Hackett SS-L5 jekketaljer er ikke utformet for løfting av personer, og skal ikke brukes til dette formålet.

Bruk egnet personlig verneutstyr.

Kontroller at de øverste og nederste krokene er i kontakt. Krokene skal være frie til å bevege seg innenfor lastfestepunktene uten overbelastning.

Ikke bruk håndhjulet mens taljen er lastet.

Når taljen er under belastning, må du sørge for at velgerspaken er i UP-stilling.

Mens den er lastet, må du ikke prøve å gjøre kjettingjusteringer ved å trekke i lastekjettingen.

Forsikre deg om at arbeidsområdet er fritt for å unngå at den slakke endekjettingen henger seg fast i bruk.

Pass på at suspensjonsstrukturen har nok lastbærende kraft og kapasitet til å støtte lasten.

Ikke bruk jekketaljen som en kjetting. Det er et løfteutstyr, og passende løfteutstyr bør innlemmes i løfteplanen for å lette en sikker løfteoperasjon.

Hvis det skal brukes mer enn én jekketalje, se vedlegg 1: Generell veiledning for flyktig løfting på slutten av denne håndboken.

Etabler en klart definert sone rundt området for løfteoperasjonen.

Stå alltid til side for lasten når du bruker taljen og pass på at ingen kommer utilsiktet inn i løftesonen under løfteoperasjonen.

Pass på at lastekjettingen ikke er vridd, vær spesielt nøye ved bruk av taljer med flere fall.

Under løftet skal lastekjettingen være rett og ikke berøre noen hjørner eller kanter.

Ta opp lasten jevnt og unngå sjokklaster.

Ikke utsett jekketaljer, kjettingslynger og komponenter for kjemikalier eller etsende væsker (enten det gjelder nedsenkning i slike løsninger eller brukt i miljøer hvor gasser er tilstede), spesielt sure eller sterkt alkaliske miljøer uten å først ta kontakt med leverandøren eller produsenten.

Ikke la hengende last være uten tilsyn. I nødsfall må man sperre av området og etablere sikre eksklusjonssoner.

Sett aldri en skadet jekketalje tilbake til oppbevaring, den skal rapporteres til en kyndig person.

Retningslinjer for nedsenking, prosedyrer og oppbevaring

William Hackett SS-L5 QP kan distribueres under vannet i en hvilken som helst nedsenking i en periode på opptil 21 dager og flere nedsenkinger i en periode på 31 dager. Vennligst søk råd fra William Hackett i perioder utover 21 dager.

Kontroller service- og inspeksjonsloggen for SS-L5 QP-jekketalje for antall eksponeringer og den totale varigheten SS-L5 QP har vært i bruk. SS-L5 QP-jekketaljen kan brukes så mange ganger som prosjektet krever over 31 dagers nedsenkningsperiode, men når SS-L5 QP-jekketaljen er mellom nedsenkninger må William Hacketts retningslinjer for nedsenking, prosedyrer og oppbevaring, følges. Etter 21 dagers enkel nedsenking eller 31 dager med flere nedsenkinger, skal SS-L5 QP-jekketaljen sendes til en autorisert agent William Hackett-agent. Tjenesten skal inkludere en fullstendig kontroll og inspeksjon av interne komponenter etterfulgt av en rekke belastningstester utført etter montering.

Etter hver brukstid under vann skal taljen skylles med ferskvann uten trykk, kontrolleres funksjonelt og deretter oppbevares i et tørt lagringsområde beskyttet mot elementene. Løsemidler eller smøremidler bør ikke brukes til rengjøring av taljene.

Alle defekter skal rapporteres til en ansvarlig person, og taljer med skader skal settes i karantene.

Lastkjettingen skal tørkes og vikles rundt taljen, ikke etterlates på gulvet.

Under transport til offshore arbeidssted og under oppbevaring på arbeidsstedet, bør utstyret beskyttes mot eksponering for forhold som kan påvirke dets evne til å operere trygt. Spesielt bør det beskyttes mot eksponering for:

- vann/sjøvann
- temperaturer høyere enn det som komfortabelt tolereres av hånden
- temperaturer under frysepunktet
- løsemidler
- etsende kjemikalier eller gasser
- grus, sand og vindblåst støv.

Oppbevaring vil vanligvis være på egnede stativ inne i en container på en måte som forhindrer utilsiktet mekanisk skade og hvor lastekjettingen ikke er i berøring med bakken.

Utstyret bør ideelt sett oppbevares i et spesialdesignet anlegg der det kan holdes sikkert mot uautorisert bruk. En ansvarlig person bør kontrollere uttak og mottak av alt løfteutstyr og tilbehør.

Ansvarshavende og brukere av løfteutstyr, inkludert jekketaljer og tilhørende komponenter kan få mer detaljerte opplysninger og veiledning om sikker bruk og overholdelse av lovmessige krav fra disse publikasjonene,

- Testrapportnr. på DNV Salt Water Immersion A0359376.02, rev. 1.
- HMS-publikasjon L22 (2014) Sikker bruk av arbeidsutstyr.
- HMS-publikasjon L113 (2014) Sikker bruk av løfteutstyr.
- HMS-publikasjon INDG422 (2008) Grundig undersøkelse av løfteutstyr.
- HMS-publikasjon L23 (2004) Manuell håndtering.
- HMS-publikasjon L25 (2005) Personlig verneutstyr på jobb.

Praktiske hensyn i offshore-miljøet

Bruken av jekketaljer innen statisk rigging med flere komponenter og retninger for trekk er vanlig under vann, og William Hackett SS-L5 QP har en funksjon for å redusere farene forbundet med dette. Hackett SS-L5 QP er utstyrt med et bevegelig endestopp som gir full effektivitet til selve jekketaljen, når den monteres riktig etter at jekketaljen er betjent og lastens planlagte posisjon er oppnådd. Endestoppet flyttes så nært som mulig til huset av jekketaljen, og selv om lasten kommer av jekketaljen eller taljen beveger seg med en eller annen ytre påvirkning, vil taljen forbli tilkoblet i kø, og lasten vil forbli støttet. Dette fjerner behovet for sekundær eller flertalls rigging og overvinner potensialet for enkeltpunktsfeil, hvis bremsen av en eller annen grunn svikter, vil lasten bare kunne bevege seg noen millimeter før endestoppet kommer i kontakt med jekketaljens hus og holdes sikkert.

Som med ethvert løfteutstyr, vil jekketaljen være spesifisert for en maksimal arbeidsbelastningsgrense. Dette skal ikke overskrides under løfteoperasjoner. Det er derfor viktig, når man planlegger en løfteoperasjon under vann, at man vet hvor tung taljen er, eller at den har blitt nøyaktig estimert med en tilstrekkelig mengde lagt til som sikkerhet. Mulige virkninger etter ekstra last, f.eks. friksjon, havbunnssuging og oppdrift skal inkluderes når jekketaljen velges til et løft.

Vær oppmerksom på at William Hackett SS-L5 QP-jekketaljen i driftsmodus krever null belastning for å fungere.

Utformingen av kjettingjekketaljen er slik at en bremsemekanisme brukes til å holde på lasten, men krever også en last for at den skal virke. Denne bremsemekanismen gir jekketaljen allsidighet, men introduserer også begrensninger på bruken. Bremsen er avhengig av lastspenningen for at den skal fungere, så taljen krever en vekt eller spenning på lastekjettingen før bremsemekanismen fungerer og holder lasten sikkert. Under svært lette belastningsforhold har det vært kjent at jekketaljer gir ut kjetting på grunn av mangel på belastning på bremsen. Dette har vært et spesielt problem når, eller umiddelbart etter, endring av heising fra opp til ned eller omvendt. Når man planlegger en løfteoperasjon som involverer en jekketalje må man være oppmerksom på at den lette lastbegrensningen til bremsemekanismen og taljen ikke skal benyttes til å løfte en last som er mindre enn 10 % av den oppgitte makslasten for taljen.

Jekketaljen er ment for statisk løfting i rett linje. Dersom den blir brukt i et dynamisk løfteoppsett, som f.eks. et justerbart ben i en overboardrigging, kan forandringer i lasten forårsake at taljen faller eller glipper. Når lasten går gjennom sprutsonen, kan vekten gå av bremsemekanismen og kjettingen kan løpe ut. Kjettingjekketaljer er ikke egnet til overboardrigging og skal ikke brukes i en dynamisk løfteoperasjon.

SS-L5 QP-serien av jekketaljer til under vann er egnet for bruk invertert og er godkjent for denne driftsmåten. SS-L5 QP-jekketalje er mye mer allsidig enn en kjedeblokk, siden den kan brukes i alle retninger på grunn av spesialdesignede kjedestyr. Det er imidlertid viktig at den slakke endekjettingen er fri til å løpe jevnt gjennom blokken uten å «legge på». Når jekketaljen brukes i en omvendt retning, er det mulig for den frie endekjettingen å kramme seg, midlertidig sette seg fast og deretter løsne uventet hvis den ikke mates rent gjennom.

Praktiske hensyn i offshore-miljøet

En kjettingjekketalje skal lastes og losses ved hjelp av heisehåndtaket. Når en last fjernes fra en kjettingjekketalje enn ved bruk av heisehåndtaket (f.eks. ved overføring av last til en overflatekran) vil bremsemekanismen forbli låst sammen. Påfølgende belastning av taljen (for eksempel ved overføring av last til taljen fra en overflatekran) vil føre til at lasten påføres en låst bremsemekanisme – noe produsenter anser som dårlig praksis, og som potensielt kan føre til uventet glidning når taljen betjenes etterpå. Hvis en kjettingjekketalje har lasten overført fra seg (vanlig praksis under bruk under vann), skal taljen betjenes for å låse opp bremsen og bekrefte at taljen er funksjonell før en last overføres til den. Alternativt kan lasten settes ned (eller henges opp på statisk rigging) ved å bruke heisehåndtaket før overføring til den andre løfteinnretningen.

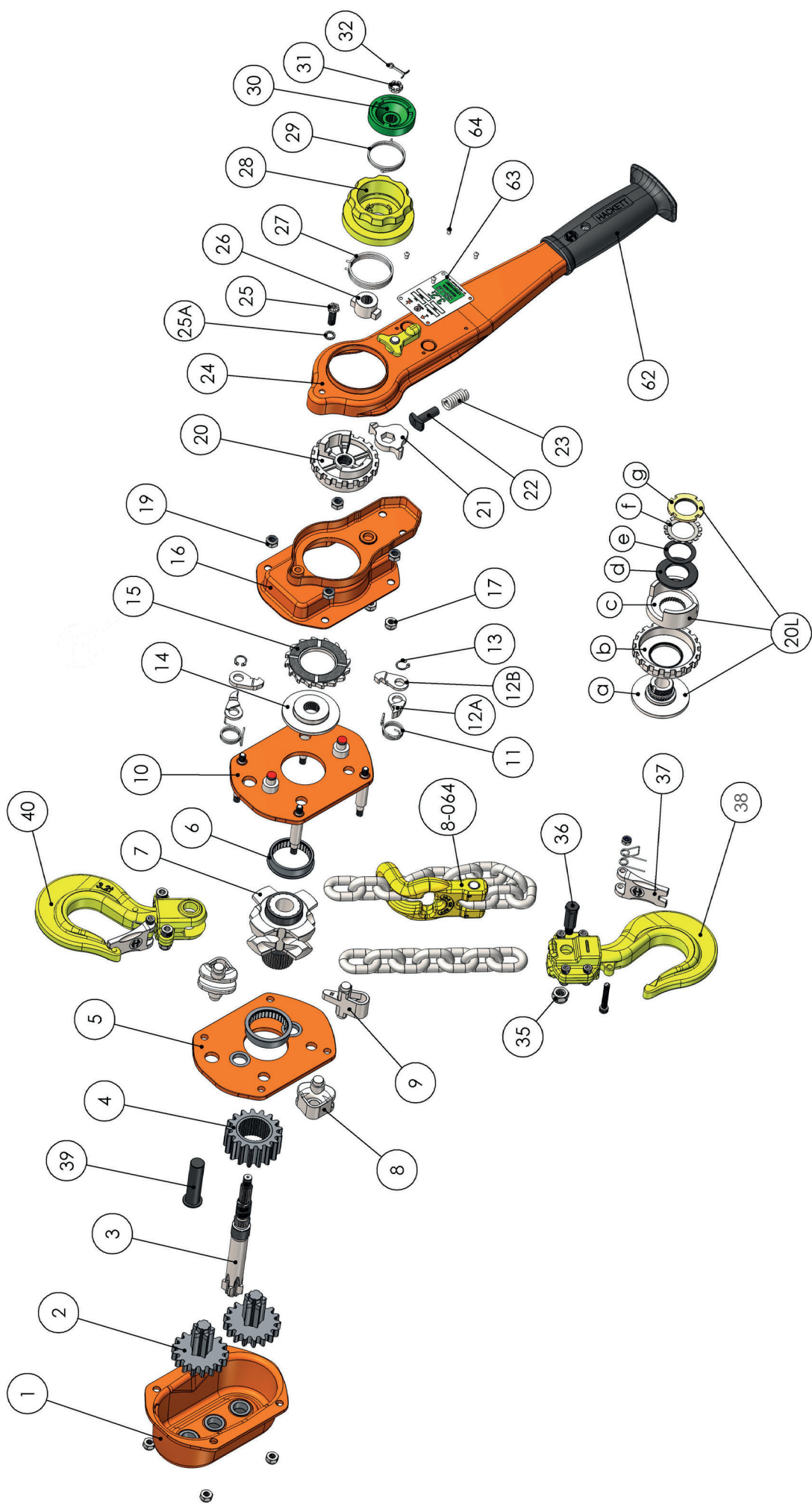
Inspeksjonskategori for reservedeler

Spesiell inspeksjon			Standard inspeksjon		
Komponenter som er korrosjonsbeskyttet eller i rustfritt stål (Ikke slyngrensing)			Ikke-korrosjonsbeskyttede eller malte komponenter		
Delkode	Antall	Beskrivelse	Delkode	Antall	Beskrivelse
			SSL5.01	1	Girdeksel
			SSL5.02	2	Tannhjul (par)
SSL5.03	1	Tannhjulaksel			
			SSL5.04	1	Lastegir
			SSL5.05	1	Tannhjul sideplatemontering
			SSL5.06	1	Lager
			SSL5.07	1	Lasteskive
			SSL5.08	2	Kjettingspor
			SSL5.09	1	Kjettingavtrekker
SSL5.QP.10	1	Jekkesideplate-montering			
SSL5.QP.11	2	Sperrefjær i rustfritt stål			
SSL5.QP.12A	1	Øvre pal			
SSL5.QP.12B	1	Nedre pal			
SSL5.13	2	Sporring			
SSL5.14	1	Skivenav			
SSL5.QP.15	1	Sperrehjul			
			SSL5.16	1	Bremsedeksel montering
			SSL5.17	2	Nyloc-mutter (M6) til jekkesideplate
			SSL5.19	8	Nyloc-mutter (M8) til jekketaljedeksel
SSL5.20	1	Bytte gir			
SSL5.20L	1	Lastbegrenser			
			SSL5.21	1	Overgangspal
			SSL5.22	1	Overgangsstativ
			SSL5.23	1	Overgangsfjær
			SSL5.24	1	Håndtaksmontering
			SSL5.25	1	Skrue
			SSL5.25A	1	Fjærpakning
SSL5.26	1	Kamskive			
SSL5.27	1	Vridningsfjær 1			
SSL5.29	1	Vridningsfjær 2			
			SSL5.28	1	Klemring
			SSL5.QP.30	1	Fjærhus
			SSL5.31	1	Kronemutter
			SSL5.32	1	Splint
			SSL5.35	1	Nyloc-mutter til kjettingendefeste
			SSL5.36	1	Festestift til nedre krok-kjetting
			SSL5.37	2	Låsesett
			SSL5.38	1	Montering av nedre krok
			SSL5.39	1	Øverste krokstift
			SSL5.40	1	Montering av øvre krok
			SSL5.42	1	Skive til tannhjulaksel
			SSL5.47	1	Kjettingfestestift til øvre krok, 6,3 t og 10 t
			SSL5.49	Per meter	Kalibrert lastekjetting
			SSL5.50	1	Mutter til gummihåndtak
			SSL5.50A	1	Bolt til gummihåndtak
			SSL5.60	2 sett	Forsenket skrue og mutter
			SSL5.62	1	Gummihåndtak med forstørret pommel
			8-064	1	Bevegelig endestopp
			SSL5.QP.63	1	Merke
			SSL5.64	4	Merkenagler

Deleliste

Delkode	Delenavn	Antall	Overflate	Inkludert i servicesettet
SSL5.01	Girdeksel	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.02	Tannhjul (par)	2	Selvfarge	Nei
SSL5.03	Tannhjulaksel	1	Sinkflak	Ja
SSL5.04	Lastegir	1	Selvfarge	Nei
SSL5.05	Tannhjulsideplate-komponent	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.06	Lager	2	Stål	Ja
SSL5.07	Lasteskive	1	Sinkflak	Nei
SSL5.08	Kjettingspor	2	Sinkflak	Nei
SSL5.09	Kjettingavtrekker	1	Sinkflak	Nei
SSL5.QP10	Jekkesideplate-komponent	1	Pulverlakkert og sinkflak	Ja
SSL5.QP11	Sperrefjær i rustfritt stål	2	Rustfritt stål	Ja
SSL5.QP.12A	Øvre pal	2	Sinkflak	Ja
SSL5.QP.12B	Nedre pal	2	Sinkflak	Ja
SSL5.13	Sporring	2	Rustfritt stål	Ja
SSL5.14	Skivenav	1	Sinkflak	Ja
SSL5.QP.15	Sperrehjul c/w friksjonsskiver	1	Sinkflak	Ja
SSL5.16	Bremsedeksel-komponent	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.17	Nyloc-mutter (M6) til jekkesideplate	6	Rustfritt stål	Ja
SSL5.19	Nyloc-mutter (M8) til jekketaljedeksel	4	Rustfritt stål	Ja
SSL5.20	Bytte gir	1	Sinkflak	Ja
SSL5.20L	Lastbegrenser	1	Sinkflak/blandet	Nei
SSL5.21	Overgangspal	1	Sinkflak	Nei
SSL5.22	Overgangsstativ	1	Sinkflak	Nei
SSL5.23	Overgangsfjær	1	Sinkflak	Nei
SSL5.24	Håndtakskomponent	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.25	Skrue	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.25A	Fjærpakning	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.26	Kamskive	1	Sinkflak	Ja
SSL5.27	Vridningsfjær 1	1	Rustfritt stål	Ja
SSL5.28	Klemring	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.29	Vridningsfjær 2	1	Rustfritt stål	Ja
SSL5.QP30	Fjærhus	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.31	Kronemutter	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.32	Splint	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.35	Nyloc-mutter til kjettingendefeste	1	Sinkflak og rustfritt stål	Nei
SSL5.36	Festestift til nedre krok-kjetting	1	Sinkflak og rustfritt stål	Nei
SSL5.37	Låsesett	2	Sinkflak og rustfritt stål	Nei
SSL5.38	Montering av nedre krok	1	Pulverlakkert og rustfritt stål	Nei
SSL5.39	Øverste krokstift	1	Sinkflak	Nei
SSL5.40	Montering av øvre krok	1	Pulverlakkert, sink og rustfritt stål	Nei
SSL5.42	Skive til tannhjulaksel	1	Svart	Nei
SSL5.47	Kjettingfestestift til øvre krok, 6,3 6 og 10 t	1	Sinkflak	Nei
SSL5.49	Kalibrert lastekjetting	1	Sink/galvanisert	Nei
SSL5.50	Mutter til gummihåndtak			Nei
SSL5.50A	Bolt til gummihåndtak			Nei
SSL5.60	Forsenket skrue og mutter	2	Rustfritt stål	Ja
SSL5.62	Gummihåndtak med forstørret pommel	1	Gummi	Nei
8-064	Bevegelig endestopp	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.QP63	Merke	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.64	Merkenagler	4	Rustfritt stål	Nei

Utvidet visning av deler



Alle deler krysshenvist med prefiks (SSL5.) i Vedlikehold og reparasjon

Demontering av talje

Krav til SS-L5 QP serviceverktøy (800 kg – 10 t)

Lang nesetang	Kulehodehammer
Sporringtenger	Sandpapir 120–240 korn
Stjernetrekker	Løsemiddelfri bremsereiser
Unbrakonøkler - 2,5 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm og 8 mm	Korrosjonsblokk
Parallele/stiftstempler – 2,5 mm, 3 mm og 3,5 mm	Vernierpassser
Nylon/kombihammr	Løsningsmiddelfritt avfettingsanlegg
Stikkontakter eller skiftenøkler – 7 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm, 14 mm og 17 mm	

Følgende prosedyrer skal bare utføres av en kyndig person.

Det er eierens/brukerens ansvar å installere, betjene, inspisere og vedlikeholde produktet i samsvar med alle gjeldende standarder og forskrifter. Hvis produktet er installert som en del av et løftesystem, er det også eierens/brukerens ansvar å overholde gjeldende standarder for andre typer utstyr som brukes.

Utfør ALDRI vedlikehold mens taljen er under belastning. Bruk alltid OEM-deler der reservedeler er nødvendige.

Disse instruksjonene bør brukes sammen med den illustrerte delelisten.

Det anbefales å holde deler i orden når du demonterer for å hjelpe til med montering.

1. Fjern og demonter nedre krok 38, sjekk alle deler, spesielt lastestift 36 for mye slitasje.
 2. Fjern og inspiser den bevegelige koblingen ved hjelp av en parallell stempel. Det anbefales å bruke nye rullestifter ved ny installasjon.
 3. Fjern lastekjettingen.
 4. Fjern splint 32 og bytt ut.
 5. Fjern del 30 og 29, huset og fjæren.
 6. Løft klemring 28.
 7. Fjern kamskive og vridningsfjær 26 og 27.
 8. Fjern festene 25 og 17.
 9. Løft det øvre håndtaket fra stilling 24, fjern overgangsstativ 22 og fjær 23.
 10. Bytteutstyret 20 kan nå fjernes ved å dreie mot klokken.
 11. Fjern de 4 nyloc-mutterne fra bremsehuset og løft bremsedekselkomponenten 16 fra huset.
 12. Fjern skrallehjul 15 og skivenav 14.
 13. Fjern sporringer 13 og palene 12A og 12B.
 14. Fjern palfjæren 11.
 15. Snu taljen og fjern de 4 nyloc-mutterne som fester tannhjuldeksel 1.
 16. Fjern tannhjulene 2 og noter justeringsmerkene i posisjon 0.
 17. Tannhjulsaksel 3 og drevakselskive 42 kan nå fjernes fra tannhjulsiden.
 18. Fjern den øvre krokstiften og den øvre kroken, fjern krokhusmutterne og boltene for å inspisere.
 19. Sideplate 6 kan nå fjernes og gir tilgang til alle gjenværende deler.
- **Rengjør grundig alle deler som kontrolleres for skade på slitasje eller fremmedlegemer, hvis du bruker avfettingsmiddel, må du sørge for at alle delene er tørre og smurt der det er nødvendig.**
 - **Vær oppmerksom på at splinter og nylonlåsmuttere skal byttes ut, ettersom de kun er til engangsbruk. Det anbefales også å kontrollere tilstanden til sporing-holderne og bytte ut der det er nødvendig, som alle er i rustfritt stål.**

Vedlikehold og reparasjon

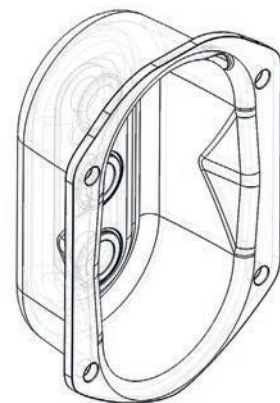
(Delkoder er referert til på side 12, 13 og avbildet i fullstendig visning av deler på side 14)

SSL5.01 Girdeksel

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Undersøk etter sprekker, forvrengning, skadde eller ødelagte deler, kontroller at girbøssinger er sikre og i god stand.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

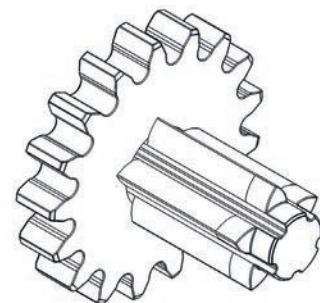


SSL5.02 Tannhjul

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	2
Overflate:	Selvfarge
Inkludert i servicesettet:	Nei

Undersøk tannhjul for slitasje, brudd og justering.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.03 Tannhjulsaksel

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Undersøk tannhjulakselen for skade og forvrengning, sjekk akselen for retthet, kurver og gjenger.

Handling: Ikke slyngrens – bytt.

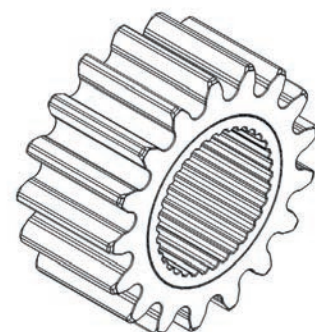


SSL5.04 Lastetannhjul

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Selvfarge
Inkludert i servicesettet:	Nei

Undersøk tannhjul for slitasje, brudd og justering. Kontroller tilstanden til innvendige kurver.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



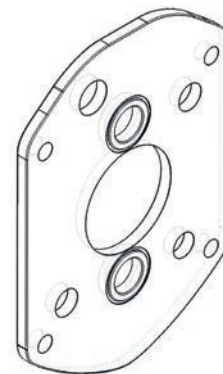
Vedlikehold og reparasjon

SSL5.05 Tannhjulsideplate montering

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Undersøk tannhjulsideplater for justering og sørg for at de er fri for skade og forvrengning, undersøk lastestiften, føringen, avtrekkeren og bolthullene for tegn på slitasje og strekk, kontroller at tannhjulsnavnene er sikre og i god stand.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.06 Lager

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	2
Overflate:	Stål
Inkludert i servicesettet:	Ja

Undersøk lagrene for overdreven korrosjon og slitasje. Lagrene skal være glatte og frie for bruk under svakt trykk.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.

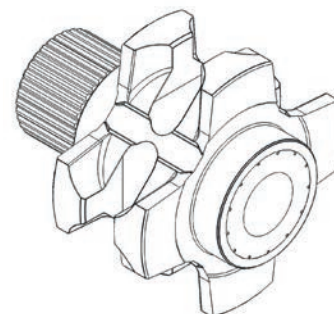


SSL5.07 Lasteskive

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk lastekjettinglommene for slitasje og skader, og sørg for tilfredsstillende plassering av lastekjettingen i lommene. Kontroller kurver og innvendig kaliper for slitasje og skader.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.

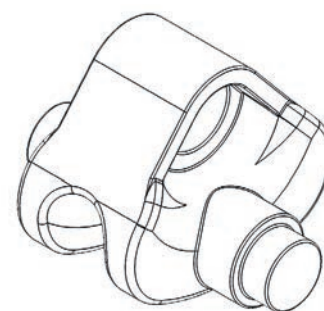


SSL5.08 Lasteskive

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk lastekjettinglommene for slitasje og skader, og sørg for tilfredsstillende plassering av lastekjettingen i lommene. Kontroller kurver og innvendig kaliper for slitasje og skader.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

SSL5.09 Kjettingavtrekker

Inspeksjonstype: Visuell

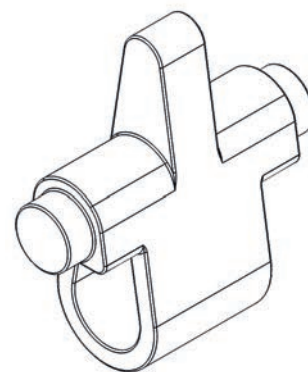
Antall: 1

Overflate: Sinkflak

Inkludert i servicesettet: Nei

Undersøk kjettingavtrekker for slitasje eller skade.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.QP.10 Jekkesideplate montering

Inspeksjonstype: Visuell

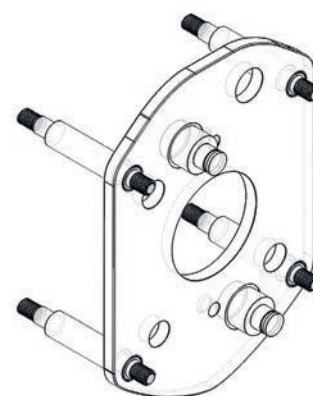
Antall: 1

Overflate: Pulverlakk og sinkflak

Inkludert i servicesettet: Ja

Undersøk platene for justering og sørg for at de er fri for slitasje og forvrengning, undersøk lastestiften, spor- og avtrekkerhullene for tegn på slitasje og strekk, sjekk at boltene og sperrestativene er sikre og fri for feil.

Handling: Ikke slyngrens – bytt.



SSL5.QP.11 Sperrefjær

Inspeksjonstype: Visuell

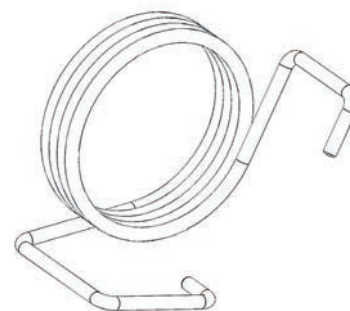
Antall: 2

Overflate: Rustfritt stål

Inkludert i servicesettet: Ja

Undersøk sperrefjærene for korrosjon og brudd, sørg for at fjæren er i god stand og ikke deformert eller strukket.

Handling: Ikke slyngrens – bytt.



SSL5.QP.12/12A øvre og nedre pal

Inspeksjonstype: Visuell

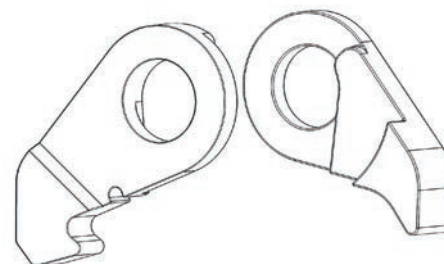
Antall: 2 x 12A, 2 x 12B

Overflate: Sinkflak

Inkludert i servicesettet: Ja

Kontroller palen for slitasje og korrosjon, og sørg for at den er fri til å bevege seg på sperreakselen.

Handling: Ikke slyngrens – bytt.

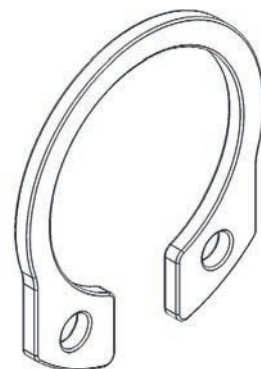


Vedlikehold og reparasjon

SSL5.13 Sporing

Inspeksjonstype:	Ikke aktuelt
Antall:	2
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja

Handling: Ikke slyngrens – bytt.

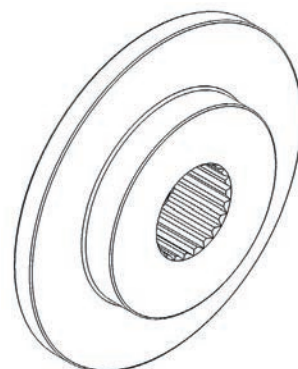


SSL5.14 Skivenav

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Sjekk etter skader og korrosjon. Kontroller kurver og sørg for at komponentoverflatene er glatte, flate og uten overdreven korrosjon.

Handling: Ikke slyngrens – bytt.



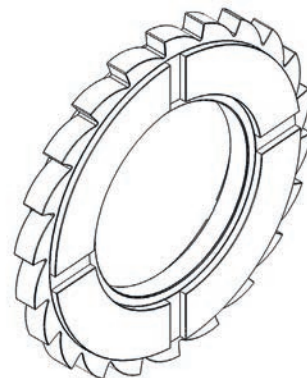
SSL5.QP.15 Sperrehjul

Inspeksjonstype:	Dimensjonal
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Undersøk sperrehjultenner og bremsekomponentoverflater for å sikre at de er glatte og flate. Kontroller sintret skive for slitasje. Kontakt produsenten.

Handling: Ikke slyngrens – bytt.

***Se side 36 for mer informasjon**

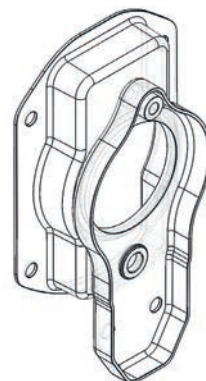


SSL5.16 Bremsedeksel montering

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakk
Inkludert i servicesettet:	Nei

Undersøk for skader og korrosjon, sjekk at valgspaken er forsvarlig sikret og i god stand, sjekk at den pressede enheten er sikker, fri til å rotere og smurt.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

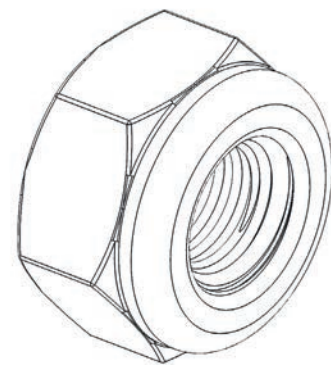


Vedlikehold og reparasjon

SSL5.17 Nyloc-muttere til jekkesideplate

Inspeksjonstype:	Ikke aktuelt
Antall:	6
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja
Kast og bytt ut.	

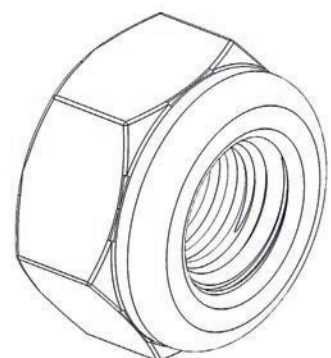
Handling: Erstatt.



SSL5.19 Nyloc-muttere til jekketaljedeksel

Inspeksjonstype:	Ikke aktuelt
Antall:	4
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja
Kast og bytt ut.	

Handling: Erstatt.

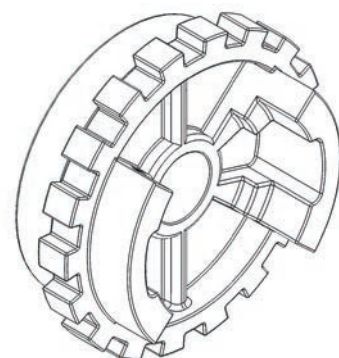


SSL5.20 Bytt tannhjul

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Sjekk at sammenkoblingsoverflaten er jevn og flat, sjekk gjenger, fester og sperreenhet for skader, slitasje og korrosjon.

Handling: Ikke slyngrens – bytt.



SSL5.20L Belastningsbegrenser

Inspeksjonstype:	Se håndboken for lastbegrensning
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak/blandet
Inkludert i servicesettet:	Nei

Handling: Ikke slyngrens – bytt.



Vedlikehold og reparasjon

SSL5.21 Overgangspal

Inspeksjonstype: Visuell

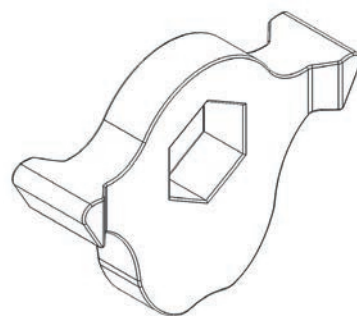
Antall: 1

Overflate: Sinkflak

Inkludert i servicesettet: Nei

Kontroller palen for slitasje, sprekker, korrosjon og skader. Undersøk om palen passer til håndtakets spakaksel. Sperrestativet skal ikke være bøyd eller deformert, sjekk fjærmålene i henhold til diagrammet.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.22 Overgangsstativ

Inspeksjonstype: Visuell

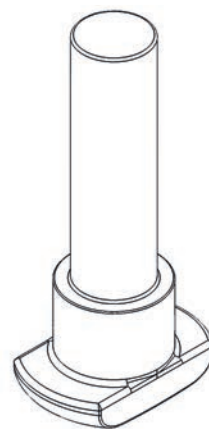
Antall: 1

Overflate: Sinkflak

Inkludert i servicesettet: Nei

Kontroller stativet for slitasje, sprekker, korrosjon og skade. Sperrestativet skal ikke være bøyd eller deformert, sjekk fjærmålene i henhold til diagrammet.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.23 Overgangsfjær

Inspeksjonstype: Visuell

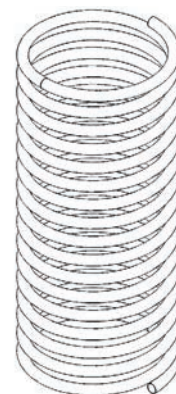
Antall: 1

Overflate: Sinkflak

Inkludert i servicesettet: Nei

Kontroller fjæren for slitasje, sprekker eller skader.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.24 Håndtaksmontering

Inspeksjonstype: Visuell

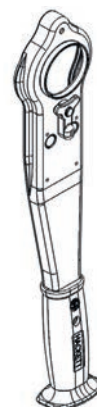
Antall: 1

Overflate: Pulverlakkert

Inkludert i servicesettet: Nei

Undersøk spaken for sprekker, korrosjon, forvringning, skade og slitasje. Kontroller at velgerspaken er jevn og sikker. Kontroller at grep/håndtak er i god stand og sikkert. Sjekk at monteringsfeste for håndtaket er i god stand.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



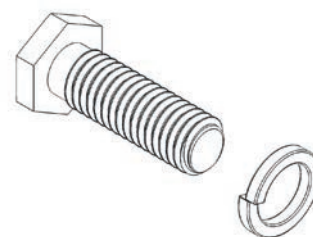
Vedlikehold og reparasjon

SSL5.25/25A Skruer og fjærskive

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kontroller tilstanden på gjenger og skiver.

Handling: Bytt ut om nødvendig.

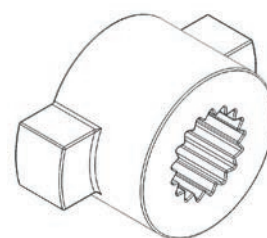


SSL5.26 Kamskive

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Kontroller kurver og sørg for at komponentoverflatene er glatte, flate og uten korrosjon eller slitasje.

Handling: Ikke slyngrens – bytt.



SSL5.27 Vridningsfjær 1

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja

Kontroller vridningsfjær for skader, brudd og overforlengelse.

Handling: Ikke slyngrens – bytt.

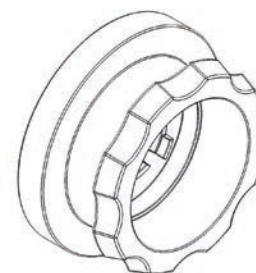


SSL5.28 Klemring

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk klemringen for slitasje og skader, vær oppmerksom på kamskive- og fjærkontaktpunkter.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

SSL5.29 Vridningsfjær 2

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja

Kontroller vridningsfjær for skader, brudd og overforlengelse.

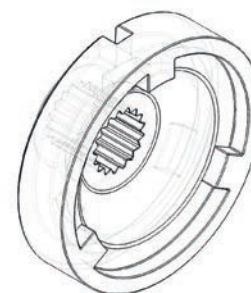


Handling: Ikke slyngrens – bytt.

SSL5.QP.30 Vridningsfjær 2

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja

Kontroller vridningsfjær for skader, brudd og overforlengelse.

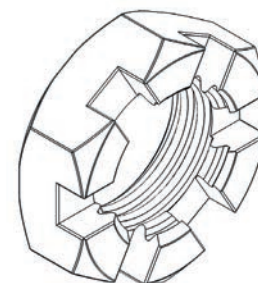


Handling: Ikke slyngrens – bytt.

SSL5.31 Kronemutter

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kontroller tilstanden på gjenger, sjekk etter slitasje eller brudd.



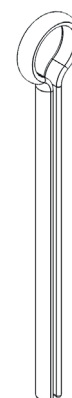
Handling: Bytt ut om nødvendig.

SSL5.32 Splint

Inspeksjonstype:	Ikke aktuelt
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kast og bytt ut.

Handling: Erstatt.



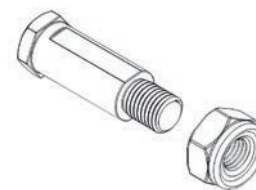
Vedlikehold og reparasjon

SSL5.35/36 Nedre krok og mutter

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak og rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter slitasje og skader.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.

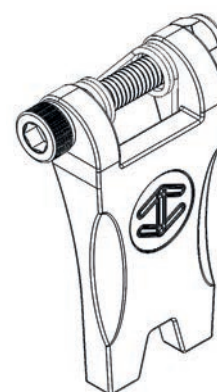


SSL5.37 Låsenheter

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	2
Overflate:	Sink/rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Låseenheter skal være sikre og frie/glatte for å åpne og lukke.
Fjærer og bolter skal være fri for sprekker og skader.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

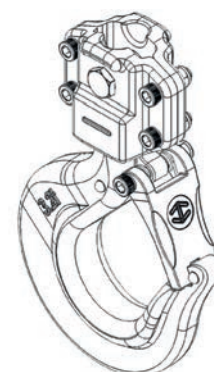


SSL5.38 Nederste krok-komponent

Inspeksjonstype:	Dimensjonal og visuell – kontakt produsent
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert og rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter forvrengning, skade, korrosjon, brudd og strekk. Kroken skal være fri og glatt for å rotere, kroken til husets kontaktpunkter skal ha jevn slitasje.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

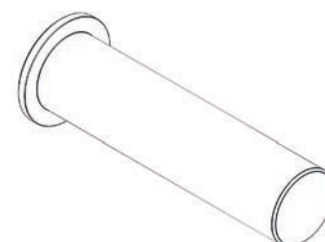


SSL5.39 Øverste krokstift

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter skader, slitasje og korrosjon.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

SSL5.40 Øverste krokmontering

Inspeksjonstype: Dimensjonal og visuell – kontakt produsent

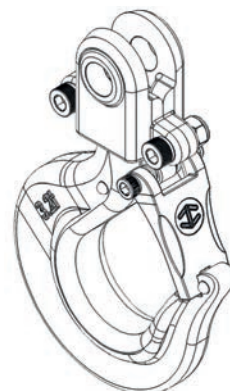
Antall: 1

Overflate: Pulverlakkert, sinkflak og rustfritt stål

Inkludert i servicesettet: Nei

Sjekk etter forvrengning, skade, korrosjon, brudd og strekk. Kroken skal være fri og glatt å rotere, kroken til husets kontaktpunkter skal ha jevn slitasje.

Handling: Slyngrens og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.42 Skive til tannhjulaksel

Inspeksjonstype: Visuell

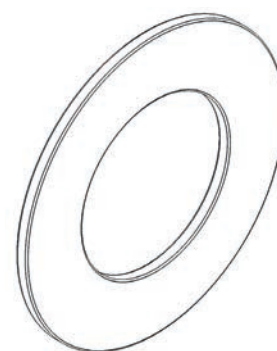
Antall: 1

Overflate: Svart

Inkludert i servicesettet: Nei

Skiven skal være glatt, uten skader og i god stand.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.47 Kjettingfestestift til øvre krok 6,3 t og 10 t

Inspeksjonstype: Visuell

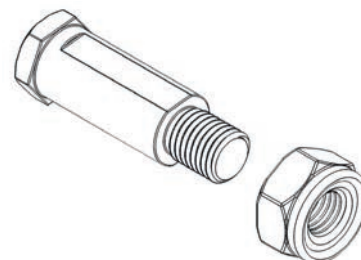
Antall: 1

Overflate: Sinkflak

Inkludert i servicesettet: Nei

Sjekk etter skader eller slitasje.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.



SSL5.62 Håndtaksmontering

Inspeksjonstype: Visuell

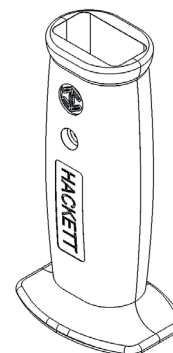
Antall: 1

Overflate: Gummi

Inkludert i servicesettet: Nei

Forsikre deg om at gummigrepet er fritt for skader og sikkert.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.

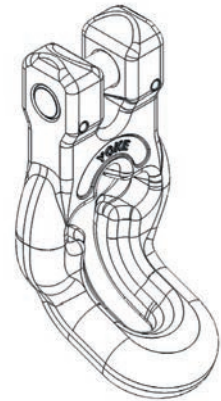


Vedlikehold og reparasjon

8-064 Bevegelig endestopp

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert.
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter skader og slitasje på alle komponenter i stoppet, vær oppmerksom på kjettingkontaktpunkter inkludert lastestiften. Lastestiftholdere skal være sikre ved montering.

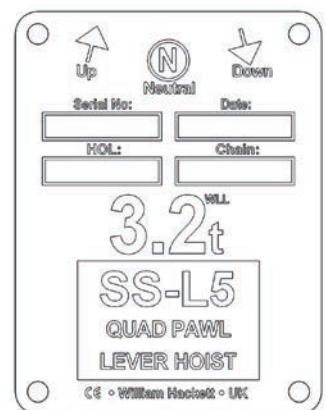


SSL5.63 Merke og nagler

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1 + 4 nagler
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kontroller at typeskiltet er sikkert og i god stand, den unike taljens serienummer, WLL, HOL, kjettingkvalitet og dimensjon skal alle være leselig.

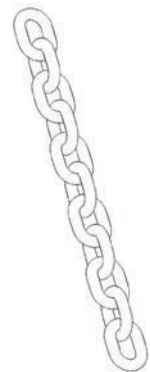
Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.



Lastekjetting

Inspeksjonstype:	Dimensjonal og visuell – se diverse
Antall:	1
Overflate:	Sink/galvanisert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kjettingen bør fjernes fra taljen og legges flatt på en ren arbeidsflate slik at alle fire sider kan inspiseres, alle lenker må inspiseres, kontrollen skal omfatte slakke vinkler, diameter, slitasje på mellomledd, kutt, hakk, måler, overdreven korrosjon i form av groper, bøyde eller strukne lenker, utmåling, grad, lengde (er det riktig typeskilt?). Kjettingene skal bevege seg fritt.



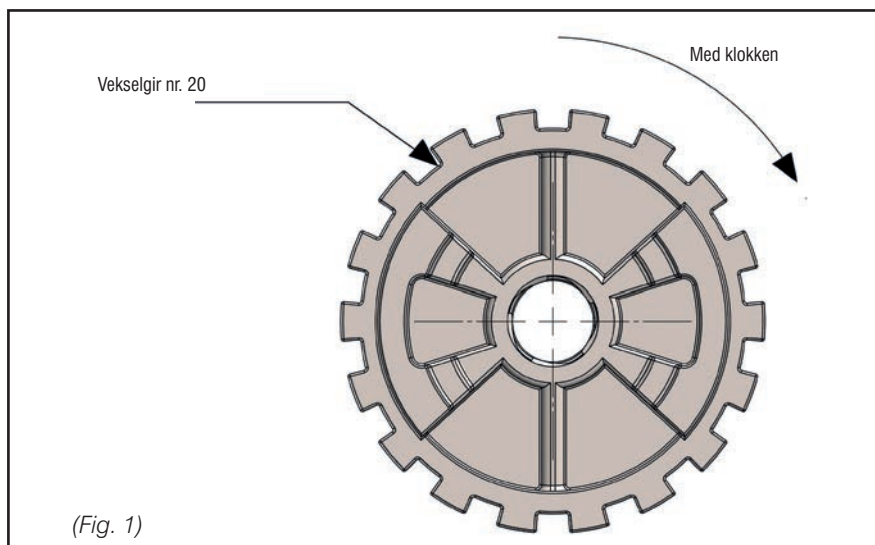
Monteringsinstruksjoner

1. Smør de innelukkede rullelagrene ved hjelp av produsentens spesifiserte marine fett, sett dem inn i sideplate 5 og 10 og sørg for at lagringsklemmen er festet mot den indre delen av sideplatene.
2. Sett lasteskiven med den kurvede delen vekk fra hjulsideplaten.
3. Sett kjettingavtrekkeren, kjettingsporene 7, 8 og 9 inn i spakens sideplatekomponent 10, sørg for at kjettingavtrekkeren er riktig plassert, slik at avtrekkeren er rett under den øverste kroken når taljen henges vertikalt.
4. Plasser tannhjulets sideplate 5 over alle monterte deler.
5. Drei taljen slik at tannhjulets sideplate vender opp, og fest deretter lastehjulet 4 over den kurvede skivedelen.
6. Smør tannhjulakselen lett med skive 3 og 42, og sett den inn i lasteskiven.
7. Påfør et tykt fettbelegg på tannhjulene, og juster deretter tidsmerkene i henhold til diagrammet (fig. A) nedenfor.
8. Monter tannhjuldekselet 1 og sett på og stram nyloc-muttere i rustfritt stål for å feste det.
9. Vri taljen slik at bremsesiden vender opp, installer sperrefjærkomponent 11, palene 12A og 12B og sporing 13.
10. Monter skivenavet 14, sperrehjulet 15 og sørg for at sperren griper riktig inn på palene.
11. Installer bremsedekselkomponent med nyloc-muttere 16 og 19 i rustfritt stål.
12. Installer overgangstannhjul 20 ved å vri med klokken til den er fullstendig sammenkoblet med sperreskiven. Dette indikeres ved at palmekanismen klikkes på plass.
13. Installer overgangspalen, stativet og fjæren 21, 22 og 23 i håndtakskomponent 24, og pass deretter på bremsedekselkomponenten, fest med feste 17, 25 + 25A.

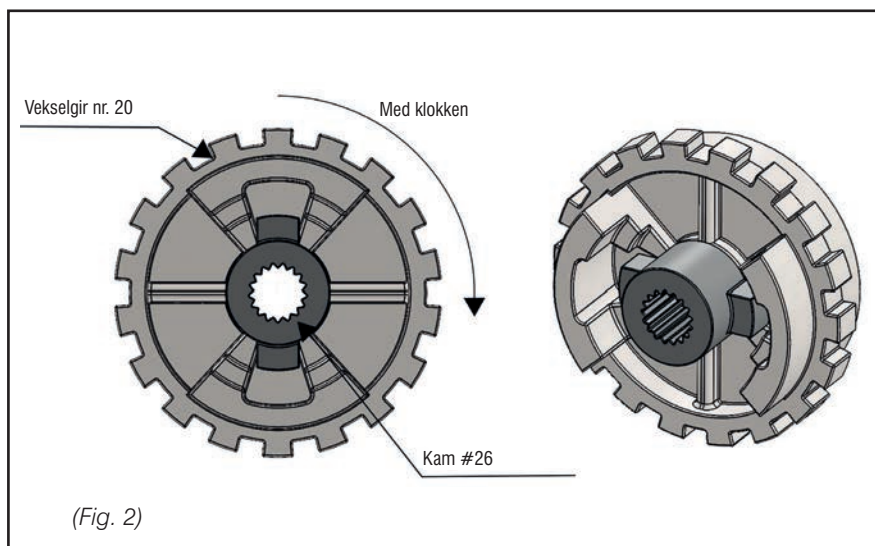
Du er nå klar for installasjon av dobbeltbremsen, se separate instruksjoner på de neste sidene.

Bremseoppsett

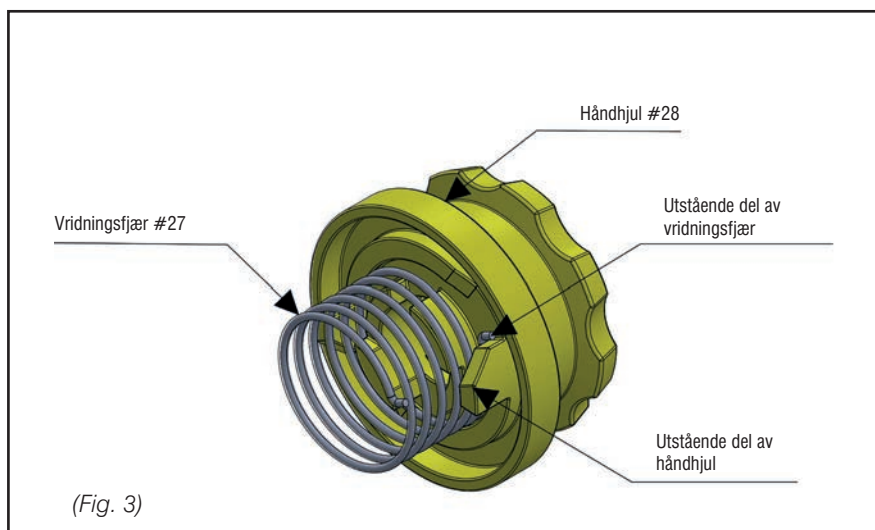
1. Vri vekselgiret #20 med klokken til bremseskralden kan høres. Sørg for at giret er helt plassert på skraldegiret (Figur 1).



2. Sett kam #26 på drivakselen #3. Bunnen av kammen skal være mot girskiftet #20. Kammen skal plasseres mellom 0° - 11.5° (Figur 2).



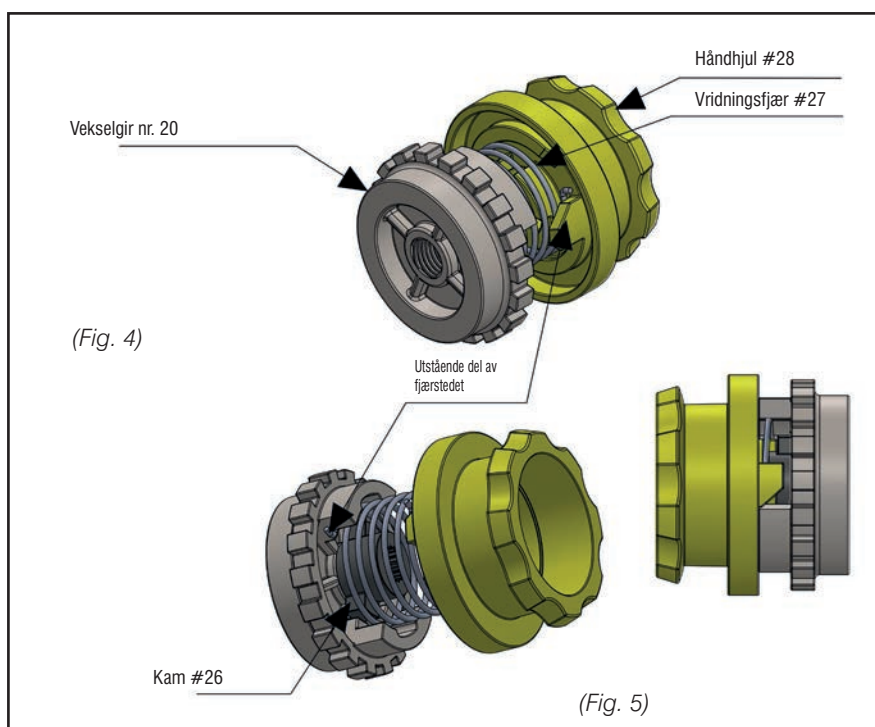
3. Monter vridfjær 1 #27 inn i gripringen #28. Den utstående delen av vridningsfjæren skal monteres mot den utstående delen av grepringen (Fig. 3).



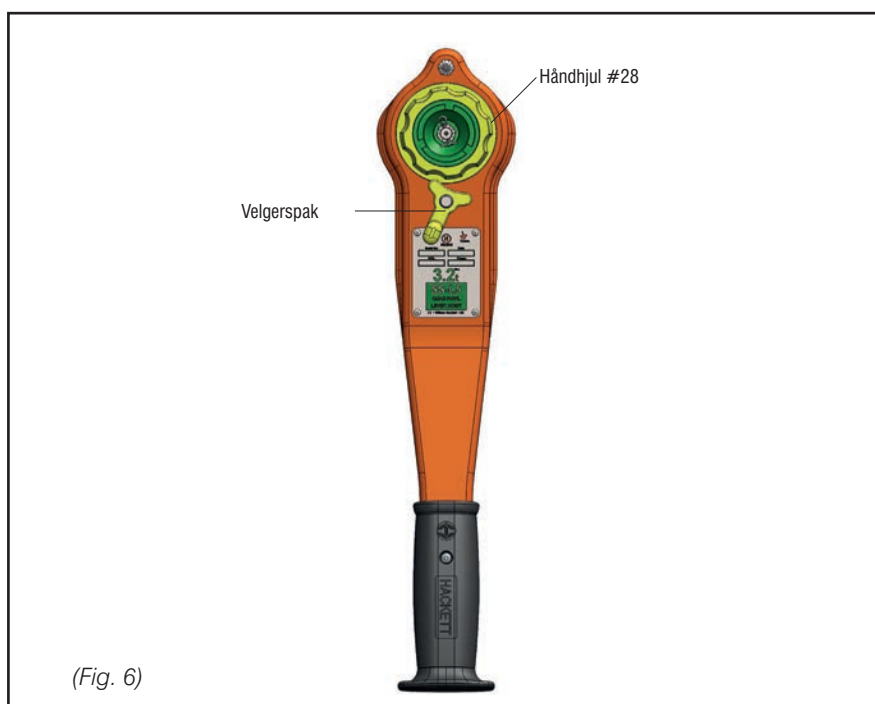
Bremseoppsett

4. Monter grepringen #28 med vridningsfjær 1 #27 inn i vekselgiret #20.
Den utstående vridningsfjæren skal være på venstre side av den utstående delen av vekselgiret #20 (Fig. 4).

Stram fjæren med klokken ved å dreie gripringen 120° med en bevegelse nedover til grepet er jevnt med kam #26 (Fig. 5).

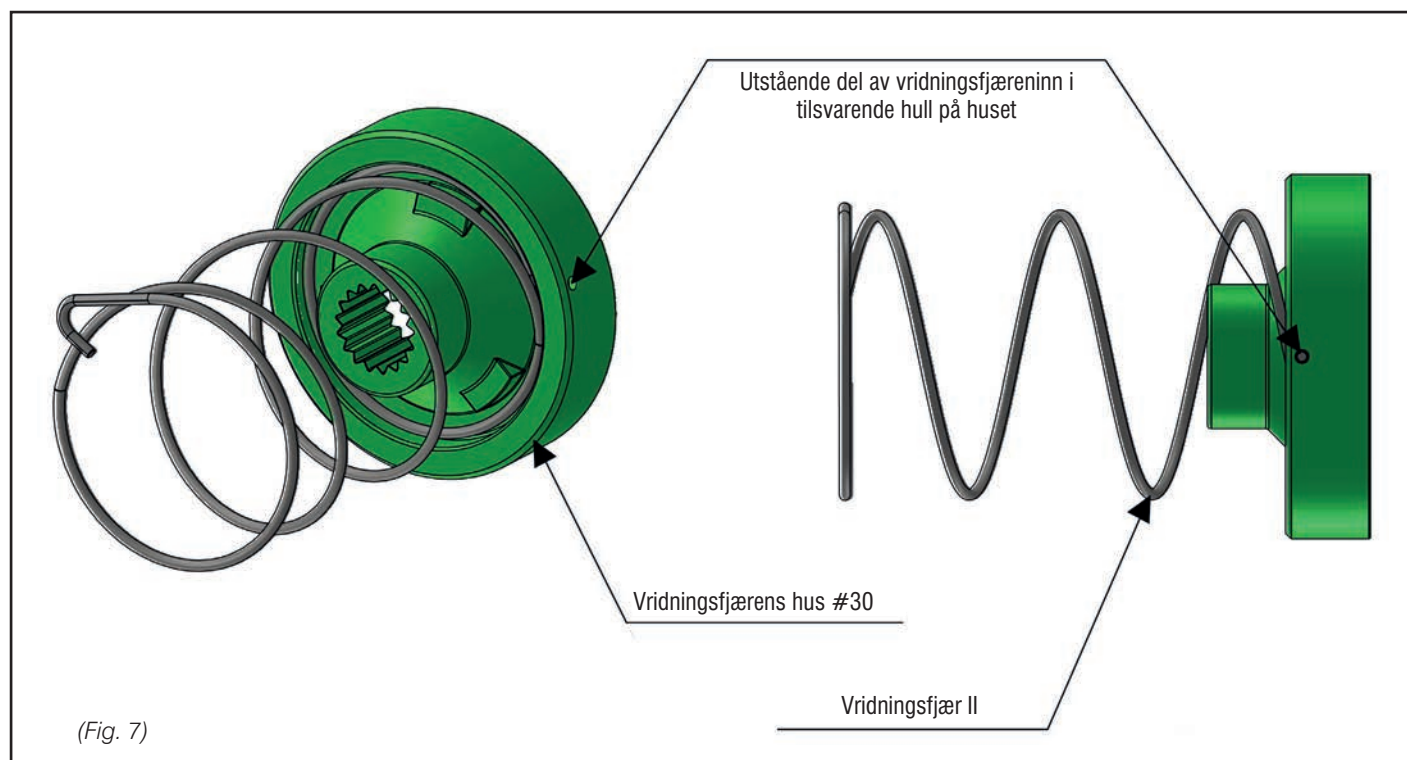


5. Velgerspaken kan nå settes opp eller ned for å hjelpe til med montering (Fig. 6).

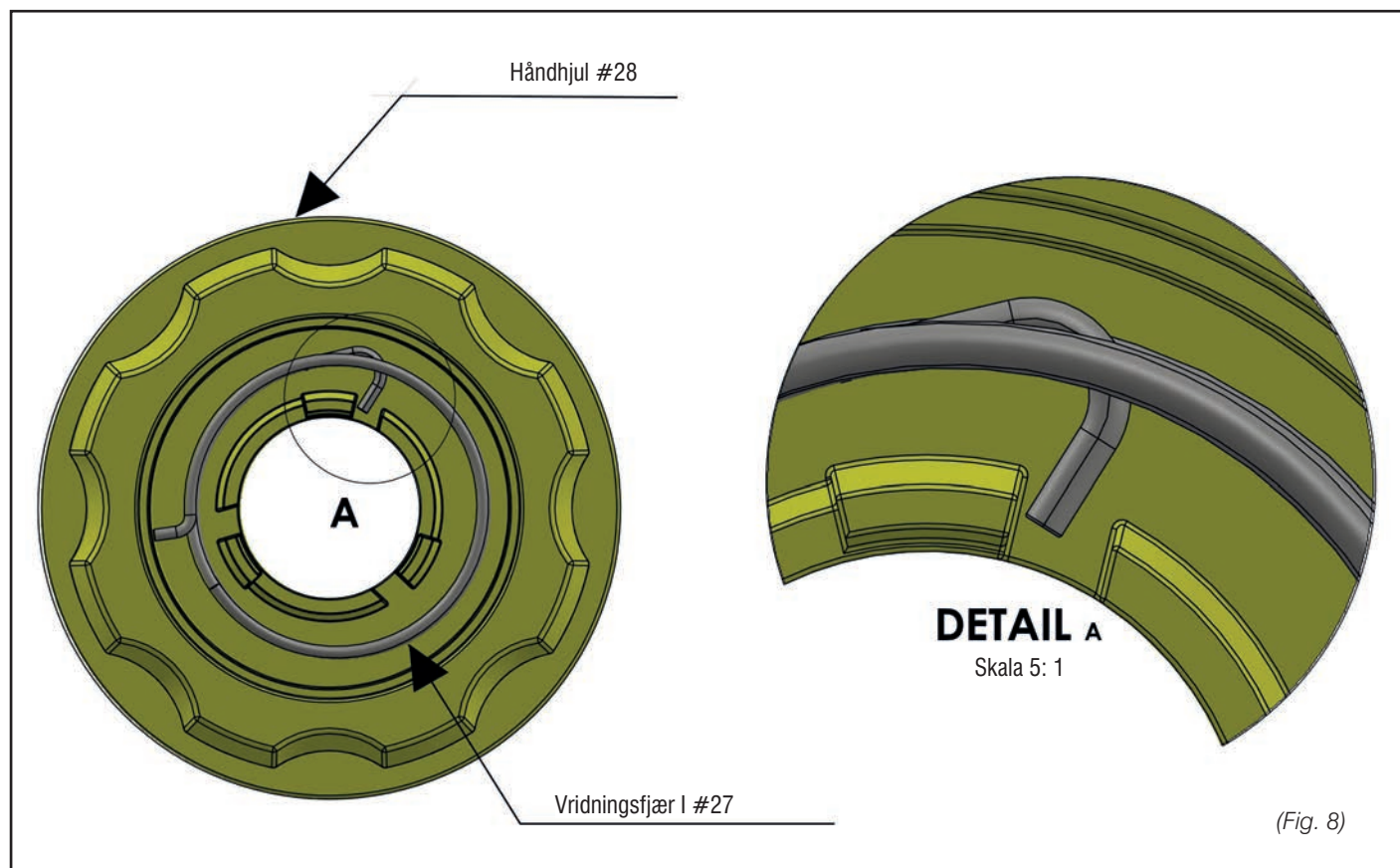


Bremseoppsett

6. Monter vridningsfjær 2 #29 inn i lokaliseringshullet i kanten av det vribare fjærhuset #30 (Fig.7).



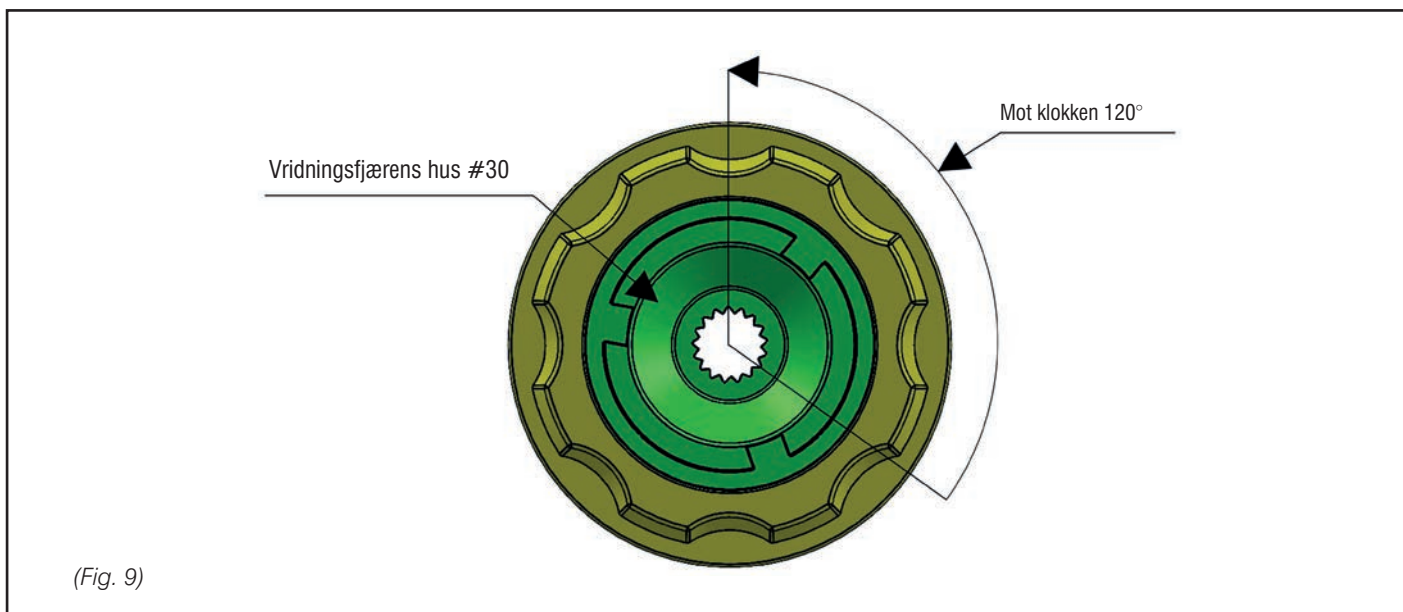
7. Monter vridfjærhuset #30 komplett med vridfjær 2 #29 inn i gripringen #28. (Fig. 8).



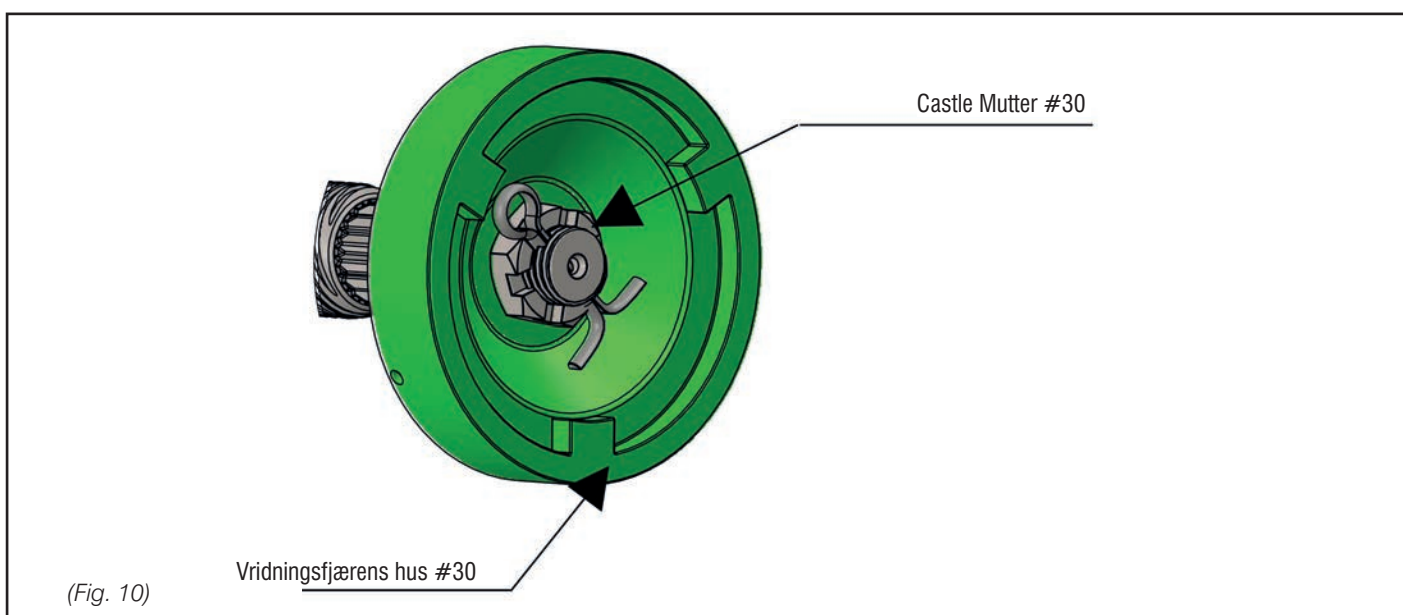
Bremseoppsett

- Den utstående delen av vridningsfjæren skal monteres mot høyre side av den hevede delen av håndhjulet #28. (Fig. 8)

For å stramme vridningsfjæren, vri huset #30 120° mot klokken, og monter deretter huset på splintdelen av drevakselen #3.



- Mens du holder det vridningsfjærhuset nede, monteres borgemutteren #31 fingertett mot huset, sett deretter inn splittpinnen og bøy delspissene for å sikre (Fig. 10).

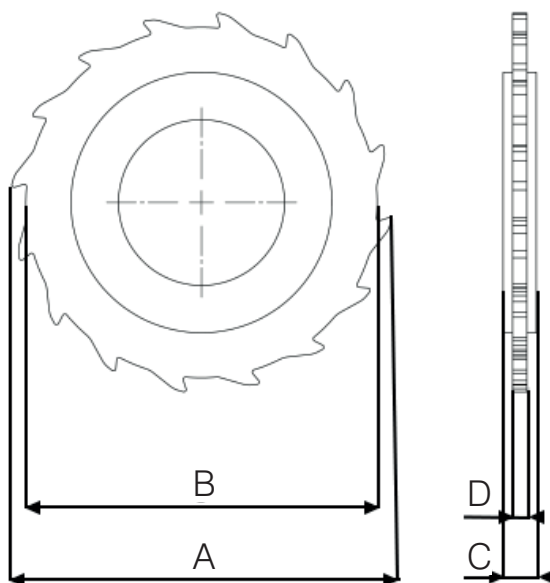




Inspeksjon

1. Sett velgerspaken i nøytral og påse at taljen er i betjeningsmodus.
 - a) Når klemringen dreies med klokken, skal den være fri og rotere jevnt.
 - b) I betjeningsmodus skal ikke håndhjulet rotere mot klokken
2. Når man drar lett i grepringen skal den gå tilbake til sin opprinnelige posisjon.
3. Når grepringen trekkes hardt, skal taljen nå være i rigging/fri kjedemodus, grepringen skal dreie fritt med klokken og mot klokken, lastekjettingen skal også være fri til å justere/rigge taljen.
4. For å aktivere driftsmodus igjen er det enkelt å begrense bevegelsen oppover i lastekjettingen, en av følgende metoder kan brukes:
 - a) Hold kjedens lasteside mens du dreier grepringen med urviseren med et lite trykk innover.
 - b) Som ovenfor, men denne gangen grip lastesiden og slakk på kjettingen
 - c) Hold i fjærhuset mens du dreier grepringen igjen med et lite trykk innover.
5. Taljen skal nå kunne passere en lettlasttest på 2 % i frihjulsmodus.

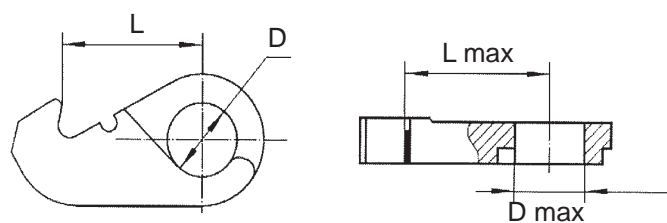
SPERREHJUL MED BREMSEBELEGG



WLL t	A mm	B min mm	C mm	D min mm
0.8	64	61	8	6
1.6	64	61	8	6
3.2	74	71	8	6
6.3	74	71	8	6
10.0	74	71	8	6
15.0	74	71	8	6

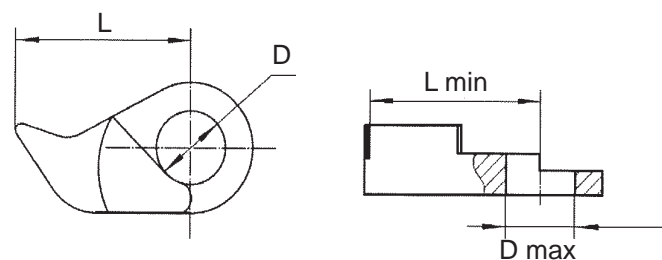
QUAD PAL DIMENSJONER

Pal A



Kapasitet t	L mm	L maks mm	D mm	D maks mm
0.8 to 1.6	18.1	19.0	9	9.5
3.2 to 9.0	22.1	23.2	11	11.5

Pal B



Kapasitet t	L mm	L maks mm	D mm	D maks mm
0.8 to 1.6	22.7	21.5	9	9.5
3.2 to 9.0	26.9	25.5	11	11.5

MOMENTVERDITABELL

Bolt/mutter størrelse	Min Nm	Maks Nm
M5	5	6
M6	6	8
M8	20	22
M10	22	24
M12	25	27

SMØRING

SS-L5 QP kjettingtalje

Anbefalt smøremiddeltype: Lear Chem Corrosion Block Grease

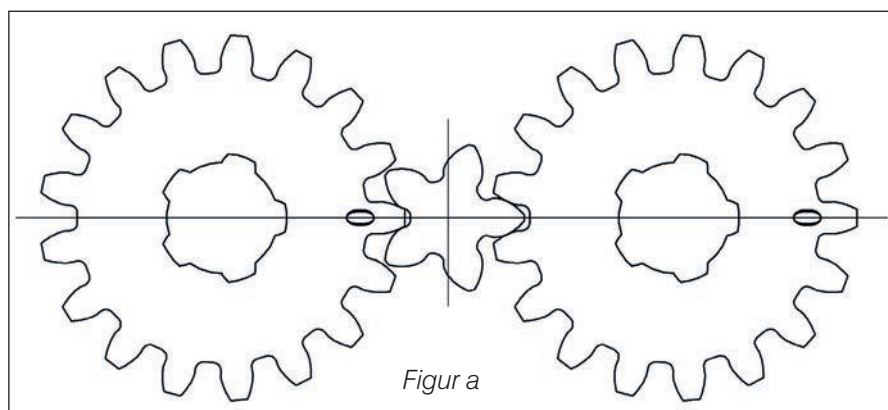
SS-L5 QP Kjettingtalje lastekjetting

Anbefalt smøremiddel: Lear Chem ACF-50 væske eller Lear Chem Corrosion Block Fluid

JUSTERING AV TANNHJUL

800 kg – 15 tonn

Legg merke til 0-merket på tannhjulene. Disse to merkene må være på den horisontale midtlinjen, det venstre tannhjulet med 0-merket vendt mot midten og 0-merket vendt fra midten som vist i figur a.



Justeringsbokstaver kan variere fra batch til batch

Garanti

Når en SS-L5 QP talje leveres ny medfølger det en samsvarserklæring som godkjenner bruk av produktet for en periode på maksimalt 12 måneder før det blir nødvendig med ny sertifisering av en kyndig person.







Forutsatt at bruk, oppbevaring og de rutinemessige vedlikeholds- og serviceinstruksjonene i dette dokumentet følges, kan SS-L5 QP brukes til flere nedsenkinger

SS-L5 QP er et løfteapparat og bør bli grundig kontrollert av en kyndig person minst en gang hver 12. måned, eller etter hver bruksperiode.

Bare originale reservedeler fra William Hackett skal brukes.

William Hackett garanterer ytelsen til SS-C4 QP-jekketaljen i en periode på 12 måneder fra salgsdatoen, med forbehold om at kjøperen og brukerne overholder sikker bruk, oppbevaring, rutinemessig vedlikehold og serviceinstruksjoner, og det ikke er for mye slitasje eller misbruk av produktet.

Disse punktene påvirker ikke kjøpernes lovbestemte rettigheter.

 William Hackett <i>Lifting Products Limited</i>						   			DUAL PURPOSE DOCUMENT		
Delivery Address ABC DISTRIBUTORS ALPHABET DRIVE ALPHABETTUS YOURCOUNTRY YO13 ABC						Supplied To: ABC001			A		
						Certificate Number: L0000000					
						Customer Order No: 1234					
						Date Received: 07/02/2020					
PRODUCTS REQUIRING A DECLARATION OF CONFORMITY ARE INDICATED BY (A) THOSE REQUIRING JUST A MANUFACTURER'S CERTIFICATE BY (B)						MANUFACTURER'S CERTIFICATE			B		
CERTIFIED ON BEHALF OF THE COMPANY  T.J. BURGESS 07/02/2020											
Authorised person for the configuration of the declaration documents: Tim Burgess, William Hackett Lifting Products, Alnwick, UK											
A/B	Batch	Lot No / Serial No	Product	Description	Qty	Working Load Limit	Proof Load	Min Breaking Load			
A	P03440	905270261	HN035.SS.163	1.6 Tonne Hackett SS - L5 QP Sub Sea Lever Hoist C/W 3mt HOL, to EN13157	1	1.6 TONNE	2.4 TONNE				
A	P03441	905270449	HN035.SS.323	3.2 Tonne Hackett SS - L5 QP Sub Sea Lever Hoist C/W 3mt HOL, to EN13157	1	3.2 TONNE	4.8 TONNE				
A	P03443	905270484	HN035.SS.633	6.3 Tonne Hackett SS - L5 QP Sub Sea Lever Hoist c/w 3mt HOL, to EN13157	1	6.3 TONNE	9.45 TONNE				

DNV-GL Testing av nedsenking i saltvann

Project name: Sub-sea lever hoist type SS-L5
Report title: Salt Water Immersion Tests
Customer: William Hackett Lifting Products
United Kingdom,
Oak Drive
Lionheart Enterprise Park
Alnwick
Northumberland
NE66 2EU

DNV GL UK Ltd, Oil & Gas
Aberdeen Offshore Services
Cromarty House
67–72, Regent Quay
Aberdeen
AB11 5AR
Tel: +44 (0)1224 335000
Company Registration No.
9208322

Customer contact: Rod Bell, Sales and Operations Director
Date of issue: 2017-02-01
Project No.: A0359376
Organisation unit: Aberdeen Product Certification Survey
Report No.: A0359376.02, Rev. 1

Applicable contract(s) governing the provision of this Report:
DNV GL Short Form Agreement No. A0359376.01, dated 22nd December 2016

Objective:

Salt Water Immersion Testing of Subsea Lever Hoists in support of a service period duration underwater of:

- 21 day single immersion policy
- 31 day multi immersion policy

Prepared by:



for DNV GL UK Ltd
This document has been digitally signed and will therefore not have handwritten signatures

Lines, William
Surveyor

William Lines
Principal Surveyor

Verified by:



for Det Norske Veritas AS
This document has been digitally signed and will therefore not have handwritten signatures

Manson, Stuart
Head of Section OBGG 354

Stuart Manson
Head of Section, Product Certification
Survey

Approved by:



for DNV GL UK Ltd.
This document has been digitally signed and is therefore not have handwritten signatures

Doig, Alex
Head of Section

Alex Doig
Head of Section, Offshore Equipment and
Structures

Copyright © DNV GL 2017. All rights reserved. Unless otherwise agreed in writing: (i) This publication or parts thereof may not be copied, reproduced or transmitted in any form, or by any means, whether digitally or otherwise; (ii) The content of this publication shall be kept confidential by the customer; (iii) No third party may rely on its contents; and (iv) DNV GL undertakes no duty of care toward any third party. Reference to part of this publication which may lead to misinterpretation is prohibited. DNV GL and the Horizon Graphic are trademarks of DNV GL AS.

DNV GL Distribution:

- Unrestricted distribution (internal and external)
- Unrestricted distribution within DNV GL Group
- Unrestricted distribution within DNV GL contracting party
- No distribution (confidential)

Keywords:

Lever Hoist, Subsea, Salt Water, Testing,
Light Load, Corrosion, Operation.

Rev. No.	Date	Reason for Issue	Prepared by	Verified by	Approved by
0	2017-01-16	Draft issue	W. J. Lines		
1	2017-02-01	Published	W. J. Lines	S. Manson	A. Doig

- William Hackett DNV multi immersion report: confidential BP internal only.
- DNV GL Report Number A0359376.02, Rev. 1 – www.dnvgl.com



William Hackett

e: liftingsupplies@williamhackett.co.uk

www.williamhackett.co.uk

William Hackett Lifting Products Limited

Oak Drive, Lionheart Enterprise Park

Alnwick, Northumberland

United Kingdom NE66 2EU

t: 01665 604200 f: 01665 604204

EIVA[®]

SAFEX[®]

et **TESS** firma

Importør:

EIVA-SAFEX AS

post@eiva-safex.no

www.eiva-safex.no



TILLEGG 1

Generell veiledning for flyktige løft

En løfteoperasjon som flytter en last sideveis ved hjelp av flere taljer er en prosess som kalles "flyktig". Disse løfteoperasjonene kan være komplekse, vanskelige å utføre og potensielt skadelige for løfteutstyret som er involvert. Dette dokumentet forklarer de grunnleggende prinsippene som bør følges for flyktig, men alle løfteoperasjoner må planlegges og overvåkes av en kompetent person.

Forberedelse

Følg veiledningen før bruk for løfteutstyret som skal brukes.

Sørg for at opphengspunktene for heisene har en sikker arbeidsbelastning som er lik eller større enn lasten som skal løftes.

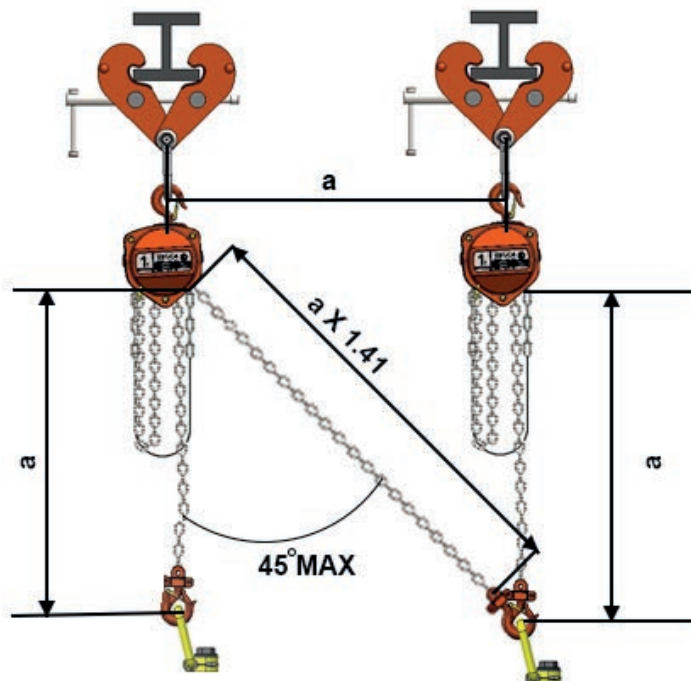
Sørg for at opphengspunkter og lastfestepunkter er egnet for å arbeide i vinkler.

Sørg for at opphengspunkter og festepunkter for last er av en tilstrekkelig størrelse for å ta imot løftekreftene og la dem rotere fritt.

Før lasting av taljer skal kjettingtaljen være riktig orientert slik at håndkjedet kan betjenes fritt og trygt.

Hvis den flyktige operasjonen involverer mer enn to taljer, må avstanden mellom taljene ikke overstige avstanden til lasten under taljene. (Se 'a' Dimensjoner i diagram 1)

Sørg for at taljene har tilstrekkelig lengde på lastekjettingen. De trenger 1,4 ganger det vertikale fallet i lastekjeden for å flyte lasten ved 45 °.



Figur 1



Prosedyre

Trinn 1

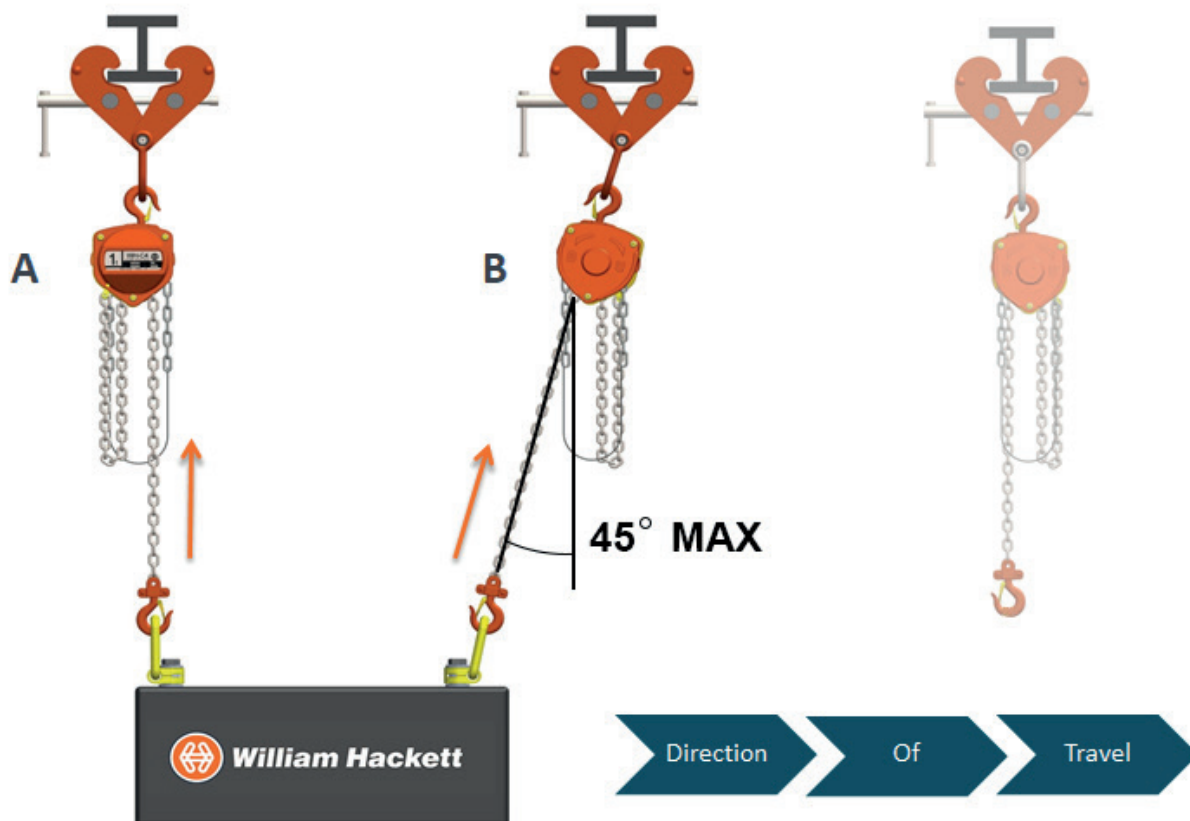
To taljer (vist som A & B) henger over lasten som skal flyttes ved flykting. Talje B må henges utover lasten mot lastens bevegelsesretning.

Ideelt sett bør talje A henges vertikalt over lastfestet som er lengst borte fra kjøreretningen, og talje B bør henges i et punkt som ikke overstiger 45° fra loddrett over lastfestet mot kjøreretningen. Avstanden mellom talje A og talje B må ikke overstige avstanden til lasten under taljene i det vertikale planet. (Se 'a' Dimensjoner i diagram 1)

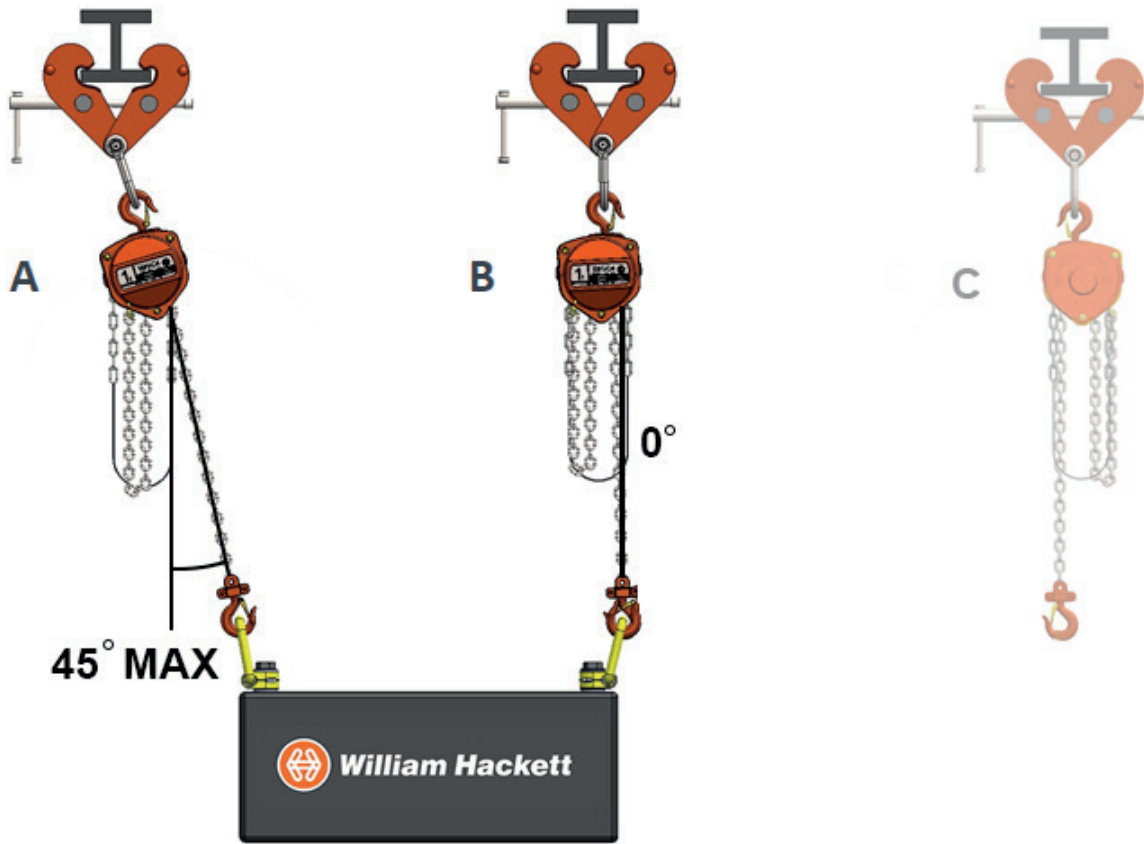
Begge taljer betjenes oppover (løftes) samtidig for å løfte lasten til minimum nødvendig høyde for å fjerne eventuelle hindringer.

Når lasten er suspendert mellom taljene, kan lastbevegelsen begynne. Samtidig senkes talje A mens talje B løftes, slik at lasten løftes så nær det horisontale planet som mulig.

Kryss lasten til talje B og det andre lastfestepunktet er i et vertikalt plan, eller talje A når en vinkel for å laste festepunktet på 45° fra vertikalen. På dette tidspunktet kan lasten ikke gå lenger i trinn 1.



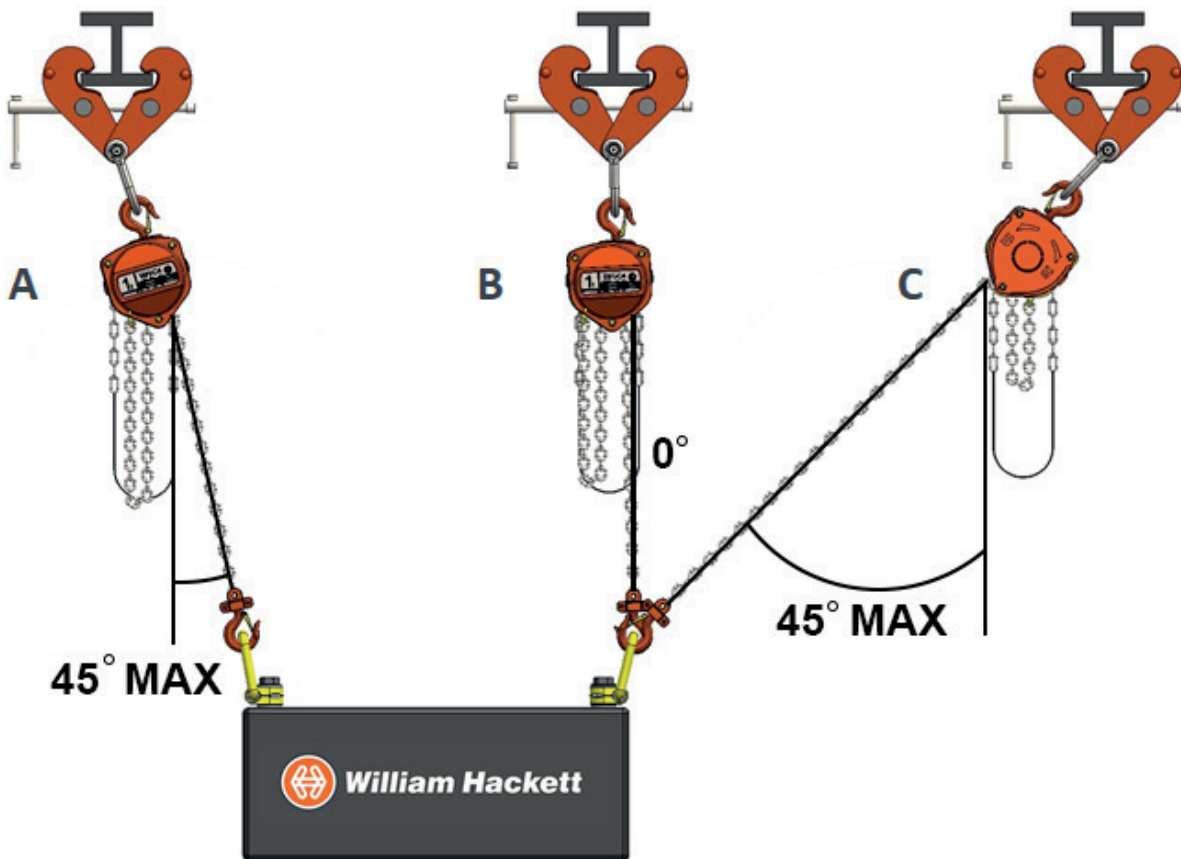
Figur 2



Figur 3

Trinn 2

Talje C er suspendert på et punkt utenfor talje B, og overstiger ikke lastens avstand under talje B, i kjøretretningen. Den er festet til lastfestepunktet ved siden av talje B. Vinkelen på taljen C når den er festet til lastfestet, må ikke overstige 45° fra vertikalen.

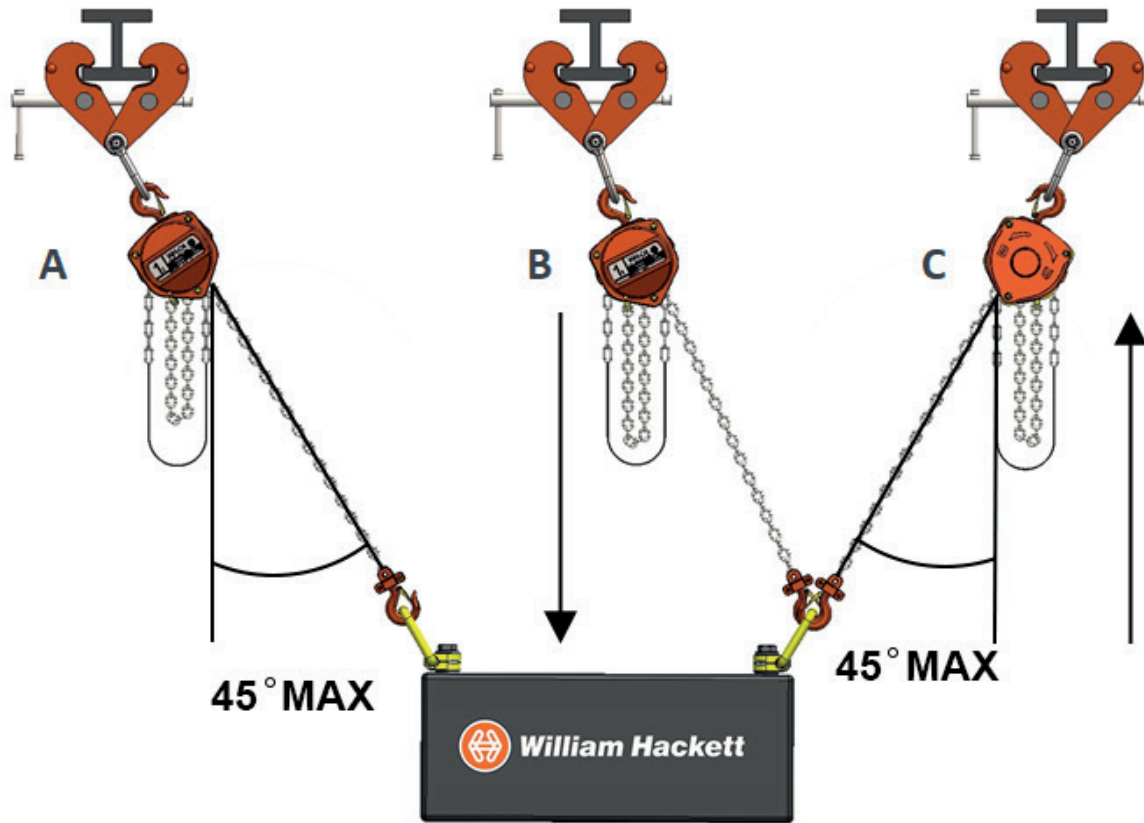


Figur 4



Trinn 3

Samtidig senkes talje B mens talje C løftes til talje B frigjøres fra lasten.

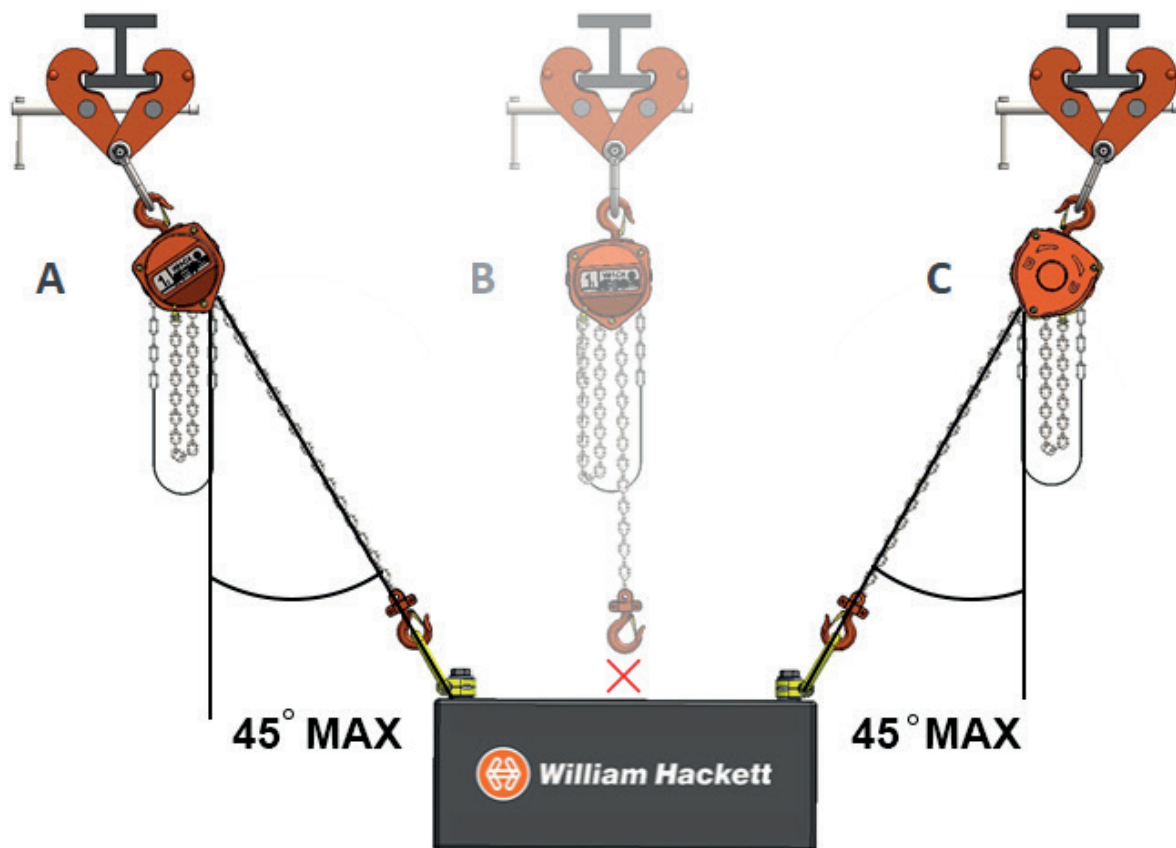


Figur 5



Trinn 4

Når talje B frigjøres for lasten, løsnes den nederste kroken fra lastfestet. Lasten er nå suspendert mellom talje A og talje C.



Figur 6

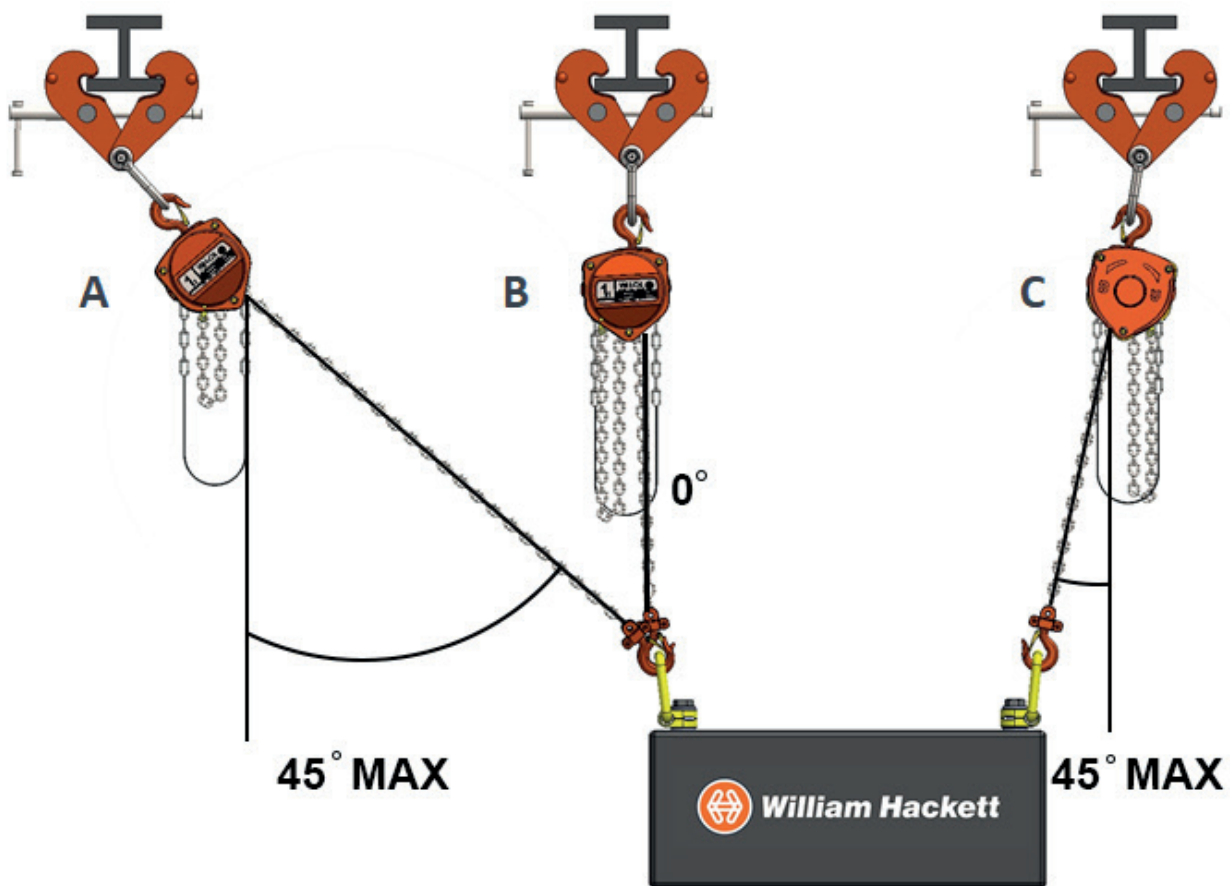


Trinn 5

Samtidig senkes talje A mens talje B løftes, slik at lasten løftes så nær det horisontale planet som mulig.

Lasten fortsetter å krysse til lastfestepunktet lengst vekk fra kjøreretningen er rett under talje B. talje A bør ikke overstige 45 ° fra vertikalen

Talje B er festet til lastfestet ved siden av talje A.

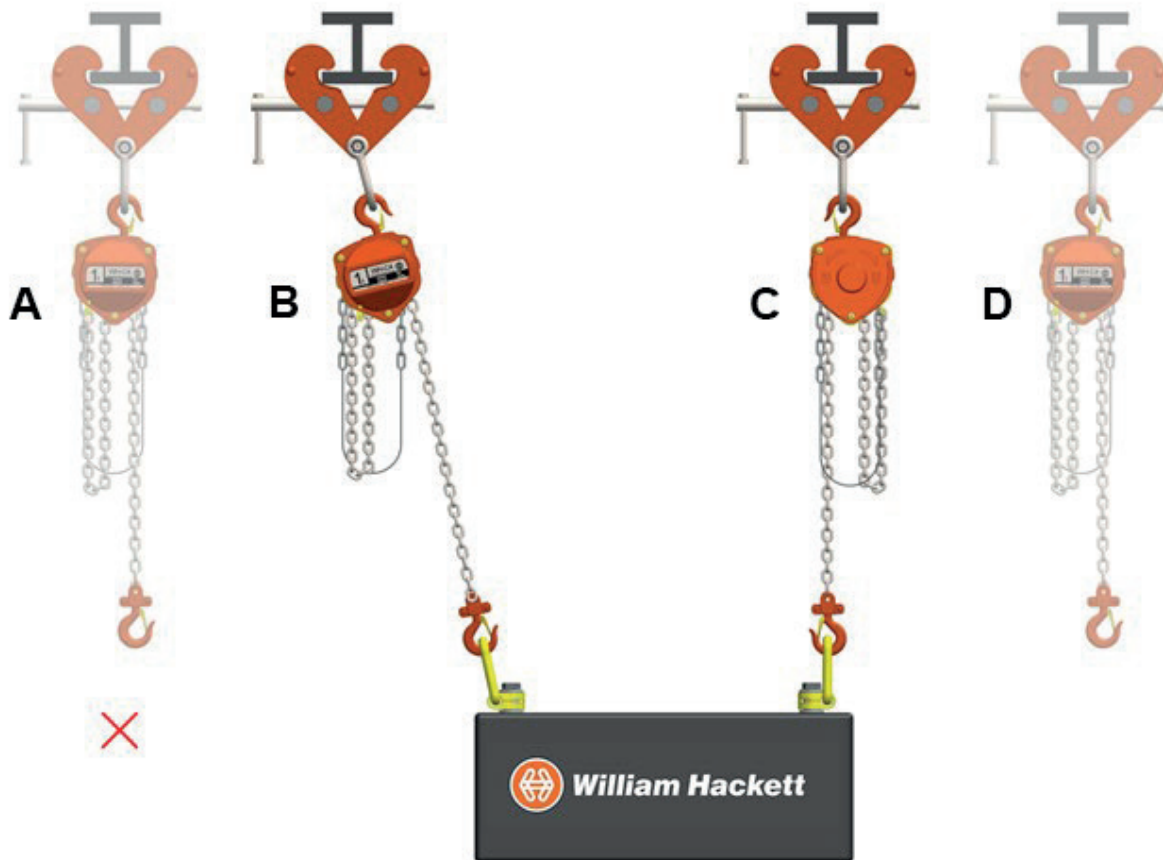


Figur 7

Trinn 6

Samtidig senkes talje B mens talje C løftes til talje B frigjøres fra lasten.

Lasten er nå suspendert mellom talje B og talje C. Talje A er nå løsnet fra lastfestet og kan fjernes fra løftet og installeres på nytt for å fortsette/gjenta prosessen i neste trinn.



Figur 8